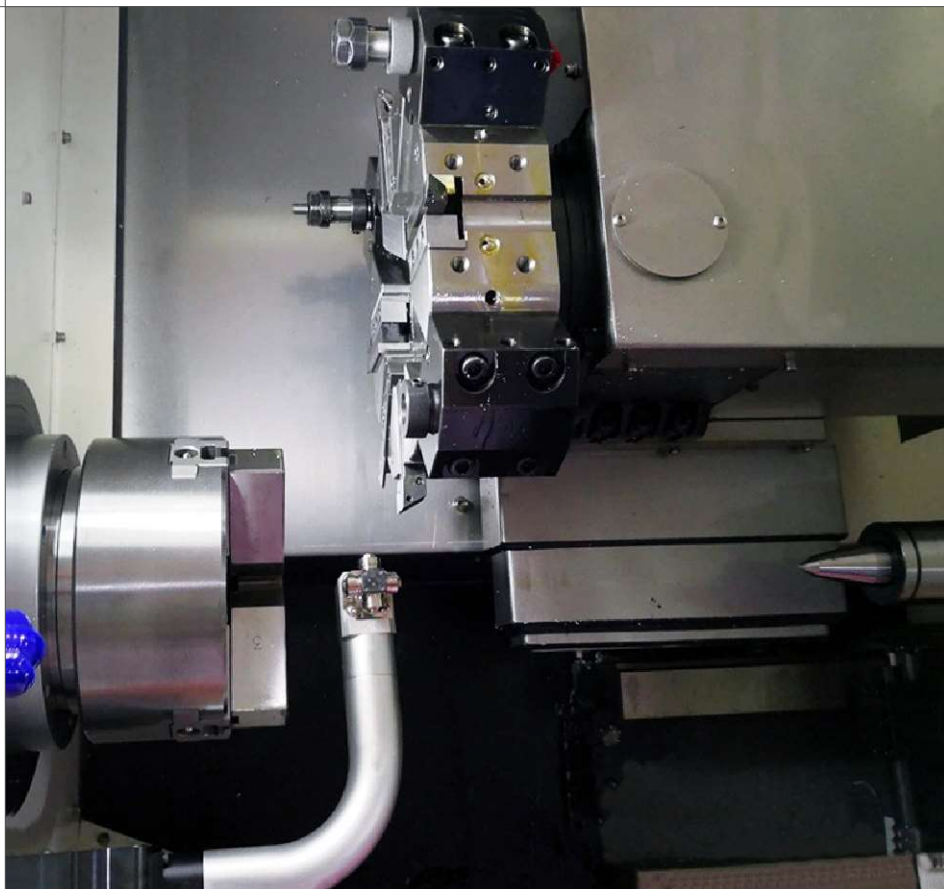


*選型指南
2024-01-01



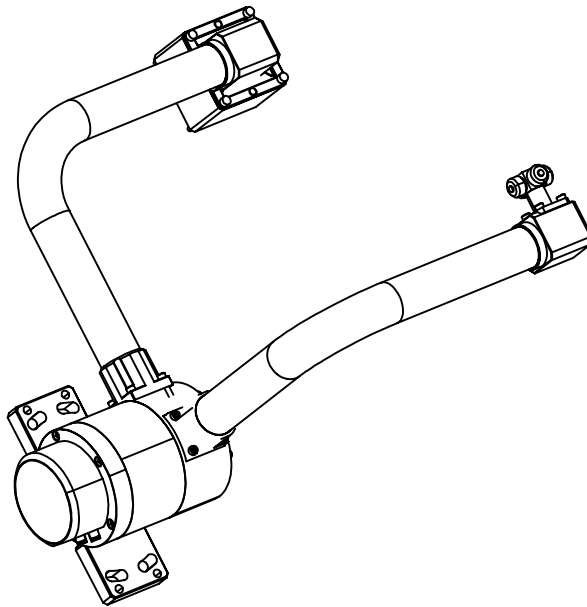
CNC車床高精度測刀臂

BTHA/BTHM

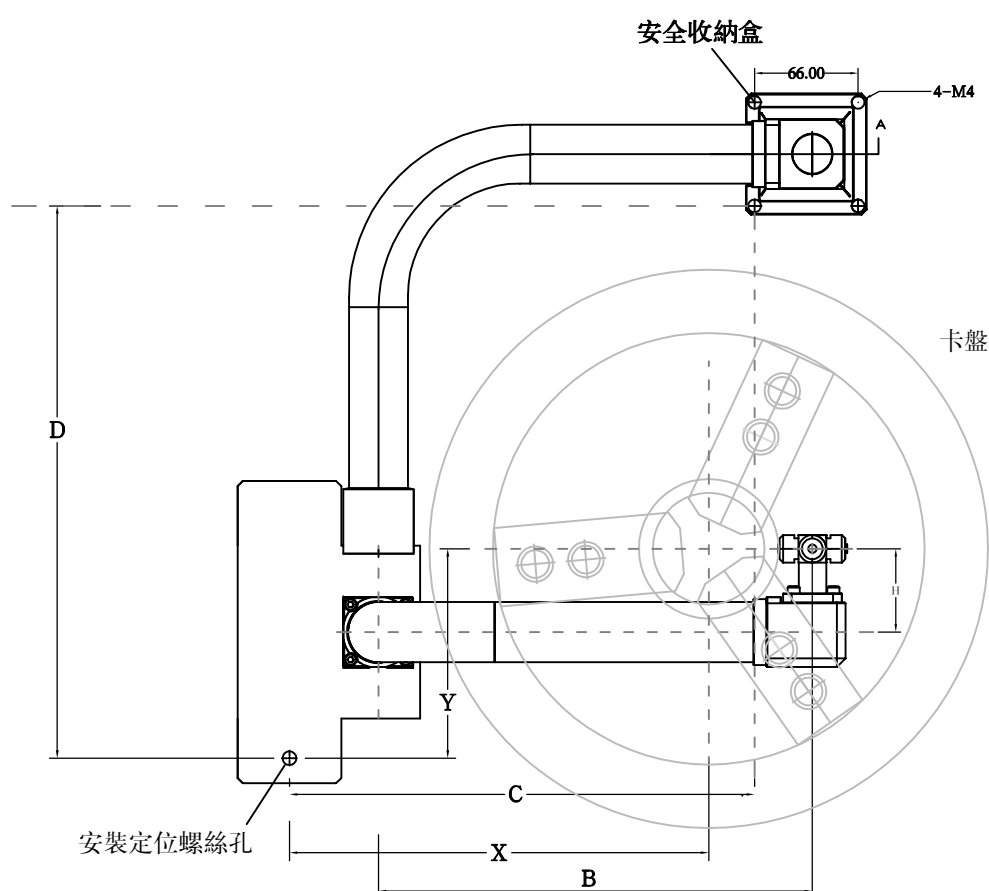
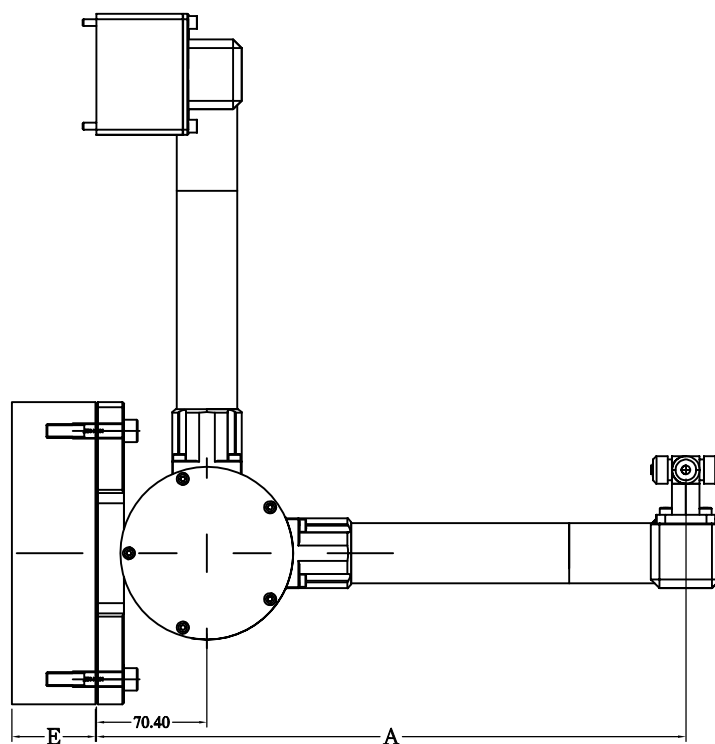


中文（繁體字）

數控車床測刀臂



版本	BTHA(自動)	BTHM (半自動)	± X、± Y (客制)
主要用途	2 軸與 3 軸 CNC 車床上刀具量測及刀具破損檢測		
傳輸類型	硬體接線傳輸		
重量	≈ 5 kg		
測頭	B4A-II (四信號) / B4A-II-1 (單號)		
信號轉換處理器	B4A/IF-4 / BTF/IF-1		
纜線(至介面盒)規格	直徑 6.5 mm, 6 芯屏蔽電纜, 每芯為 42 × 0.15 mm 直徑 6.5 mm, 5 芯屏蔽電纜, 每芯為 42 × 0.15 mm		
纜線長度	標準 5m, 非標長度 (客制)		
感測方向	± X、± Z		
測刀臂重複定位精度	5 μm 2σ X/Z (測刀臂適用於 6 吋到 15 吋夾頭) 8 μm 2σ X/Z (測刀臂適用於 18 吋到 24 吋夾頭)		
測頭觸發力道 X、Z	1.3 N、132 gf / 1.8 N、183 gf		
測頭接點壽命	200 萬次		
測頭重複定位精度	1 μm		
測刀臂掠角	90° / 91° (若未使用測頭保護蓋, 請注意測刀臂最大掠角為 91°)		
防護等級	IP68 GSG 認證		
固定	M8 螺栓 (3 顆) 機米 M8 螺絲 (4 顆)		
	操作溫度 +5 °C ~ +55 °C		
	儲存溫度 -25 °C ~ +70 °C		



*尺寸單位:mm

尺寸表

單位 (mm)

卡盤尺寸	刀具尺寸	對刀臂尺寸		C	D	H	X	Y	E
		A	B						
6 in	16 mm	253	170.5	190.5	234.8	48	162	116	n/a
	20 mm					121			
	25 mm					124			
	32 mm					129			
8 in	16 mm	289	200.5	220.5	270.8	48	192	116	n/a
	20 mm					121			
	25 mm					124			
	32 mm					129			
10 in	16 mm	338	249.5	269.5	319.8	48	241	116	n/a
	20 mm					121			
	25 mm					124			
	32 mm					129			
12 in	16 mm	371	249.5	269.5	352.8	48	241	116	n/a
	20 mm					121			
	25 mm					124			
	32 mm					129			
15in	16 mm	403	294.5	314.5	384.8	48	286	116	n/a
	20 mm					121			
	25 mm					124			
	32 mm					129			
18 in	16 mm	472	334.5	354.5	453.8	48	326	116	n/a
	20 mm					121			
	25 mm					124			
	32 mm					129			
24 in	16 mm	558	409.5	429.5	539.8	48	401	116	n/a
	20 mm					121			
	25 mm					124			
	32 mm					129			

- * E值對刀臂安裝底座與機床床身之間的墊塊需要客戶根據現場測量制作。
- * H值根據刀具尺寸來確定，選購刀臂前請確認刀具尺寸。
- * X值定位孔到主軸中心長度。
- * Y值定位孔到主軸中心高度。
- * C值定位孔到收納盒安裝位長度。
- * D值定位孔到收納盒安裝位高度。