

BT1220

中小型立式CNC加工中心機用對刀儀

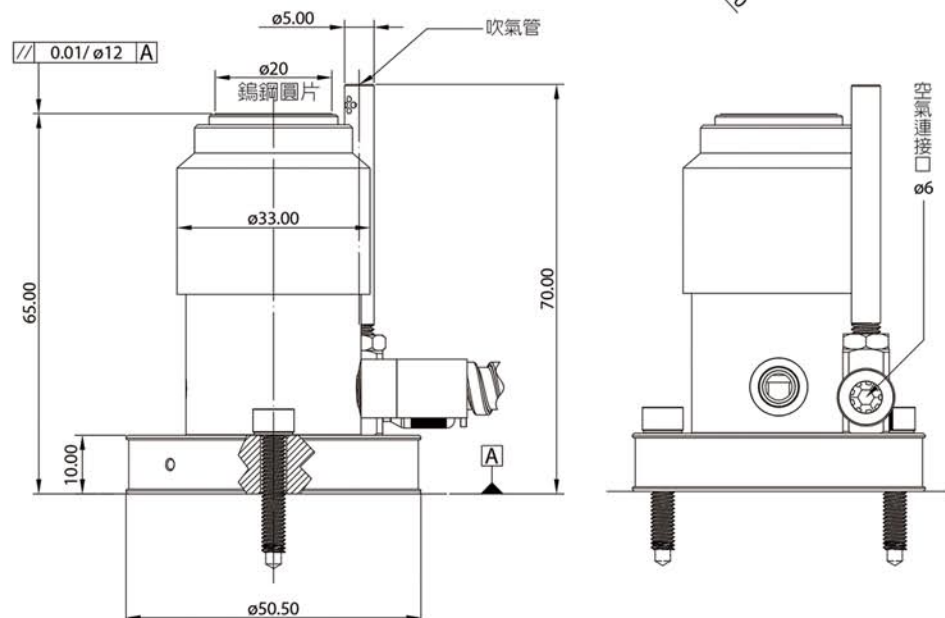
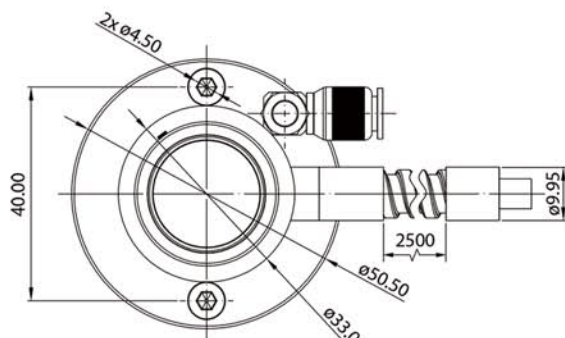


- 主要用途：CNC機器上的刀長設定 / 刀具破損偵測 / 熱補償 / 原點定位
- 產品特點：適用直徑0.1mm的刀具，重複定位精度0.001mm



外型尺寸

(單位:mm)



- * 可指定 纜線長度 (預設5M)
- * 可指定 金屬保護管長度 (預設2.5M)
- * 可指定 纜線接口為可拔插防水接頭 (預設為一般接頭)

電路示意圖



- * 消耗電流10mA
- * 可指定修改輸出信號為常閉信號

規格

觸發位置(從靜止)	Z軸 ÷ 0
總行程	5mm
防護等級	IP6X, IPX7
重複定位精密度	1 μ m 2 σ (速度50-200mm/min)
接觸力	2.0~2.5N Z方向
接觸面直徑	20mm
接觸面材質	錫銅 HRA 90.5
軸承種類	研磨核心
接點壽命	3百萬次
接點開關形式	DC 24V 最大允許電流100mA
保護管長度	2.5M 不銹鋼 最小彎曲半徑R20
纜線長度	3.0M 耐油 最小彎曲半徑R7
LED燈號	平時為暗 運作時亮
傳輸類型	接線式
過行程開關位置(從靜止)	Z軸 2.5mm
過行程接點形式	B接點 NC(常閉)

- * 可選購加強版 型號 BT1220S
- 增加0.2mm的預行程 (避免因震動而造成的誤觸發)
- 強化機械式接點保護結構 (避免因手指觸碰突然鬆開導致內部結構受損)

