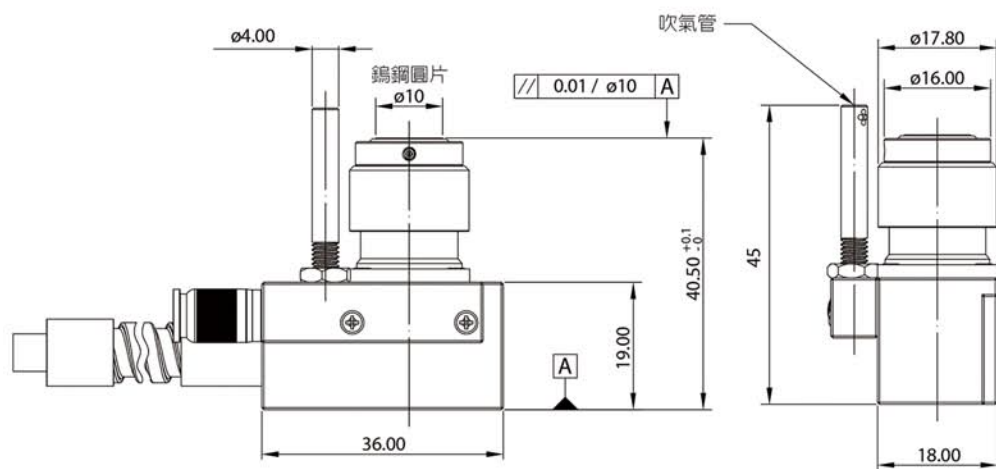
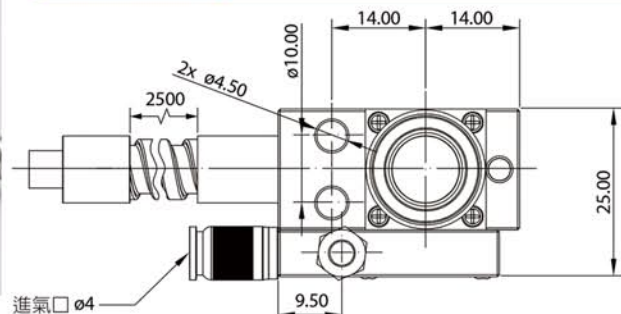


- 主要用途：CNC機器上的刀長設定 / 刀具破損偵測 / 熱補償 / 原點定位
- 產品特點：有過行程保護開關，可以避免因操作失當而產生損失



外型尺寸

(單位:mm)



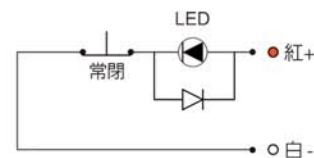
- * 可指定 纜線長度 (預設3M)
- 可指定 金屬保護管長度 (預設2.5M) 或不要金屬保護管
- 可指定 0.5N輕荷重彈力調整 (預設為1.3N - 1.8N)

* 可另外選購配件 型號：BTF/IF

- 允許最大電流提高到100mA
- 避免因正負極接反導致LED燈燒毀
- 可以選擇將信號轉變為常開或常閉信號

電路示意圖

測量信號



接點額定值 DC24V
電流容許極限值 20mA

過行程訊號



常閉型 (NC)
接點最大容量
DC30V 500mA

規格

觸發位置(從靜止)	Z軸 $\div 0$
總行程	5mm
防護等級	IP6X, IPX7
重複定位精密度	1 μ m 2 σ (速度50-200mm/min)
接觸力	1.3 - 1.8N
接觸面直徑	10mm
接觸面材質	錫鋼 HRA 90.5
軸承種類	研磨核心
接點壽命	3百萬次
接點開關形式	DC 24V 建議通過電流20mA以內
保護管長度	2.5M 不銹鋼 最小彎曲半徑R20
纜線長度	3.0M 耐油 最小彎曲半徑R7
LED燈號	平時為亮 運作時暗
傳輸類型	接線式
過行程開關位置(從靜止)	Z軸 2.5mm

安裝對刀裝置注意事項

- 安裝及拆除對刀裝置時，請務必事先切斷電源防止因配線錯誤造成對刀儀損毀。
- 請勿使用交流電
- 信號接點電壓請勿超過24V
- 電流請勿超過20mA。