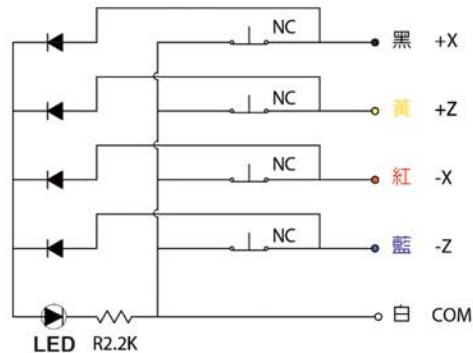


B4A-II

CNC車床用對刀儀

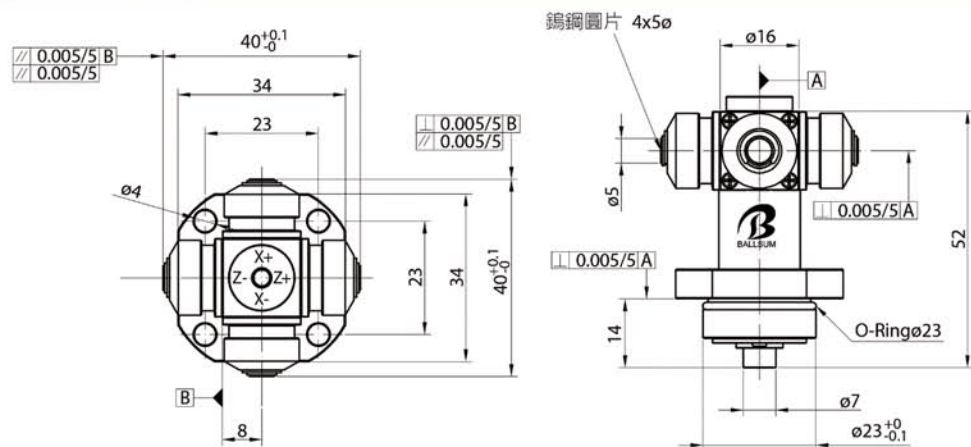


電路示意圖



(單位:mm)

外型尺寸



規格

型號	B4A-II	行程	1.5mm
重複定位精密度	1μm	接觸力	1.3 - 1.8N
預行程	≐0	標準纜線規格	Cable 5M
接點壽命	2 millions	防護等級	IP6X, IPX7

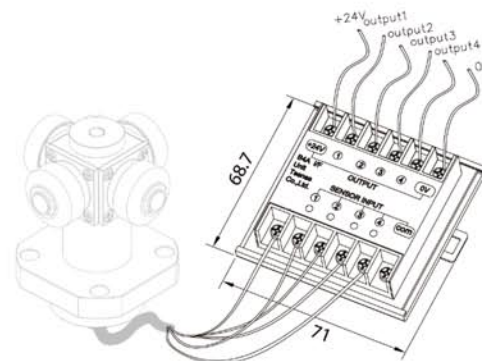
* 可另外選購配件 型號：B4A/IF

安裝對刀裝置注意事項

- 安裝及拆除對刀裝置時，請務必事先切斷電源防止因配線錯誤造成對刀儀損毀。
- 請勿使用交流電
- 接點額定值 DC24V 20mA，建議值10mA) 超過此電壓電流大小可能會造成開關接點損毀

B4A/IF

CNC車床用對刀儀信號轉換元件



(單位:mm)

產品說明

可避免對刀儀直接對接電源而導致對刀儀受到圖波電流傷害，有觸點轉換的功能，可從常閉轉變成常開。

若對刀儀的接線方式已在接點額定值以內 (DC5-24V, 10mA)，則不需要此信號轉換器。

※若無信號轉換器，接點電流請勿超過10mA。信號轉換器的背面，設計有快速卡榫裝置，可以直接裝置在機板上。

特色

輸出為隔離輸出接點模式(Isolation Output Terminal) 輸出不受負載正負極的影響

輸出規格

輸出類型	PNP	
輸出方法	Open Collector	
輸出電源	24V Source	
輸出能力	DC 24V, 0.2A, 350mA	
操作時間	平均	0.3毫秒
	最大	0.5毫秒

電器規格

電源供應	DC 24V±10%
電源消耗	30mA
輸入端口	4 Ports

輸入/輸出轉換行為 Inverted Output
NC → NO ; NO → NC

B4A/IF 不是防水裝置

