

ICS 97.160

CCS W 57

T/CTCA

中国纺织品商业协会团体标准

T/CTCA 17—2023

乳胶凉席

Latex mats

2023 - 12 - 28 发布

2024 - 01 - 28 实施

中国纺织品商业协会 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织品商业协会家居夏凉用品分会提出。

本文件由中国纺织品商业协会归口。

本文件起草单位：安吉县叶峰竹制品厂、宁波华业纤维科技有限公司、宁波开诚家居科技有限公司、台州市丝丝美席业股份有限公司、江苏省纺织产品质量监督检验研究院[国家服饰及布艺产品质量监督检验中心(江苏)]、台州百丽丝席业有限公司、台州市舒美席业有限公司、台州市亚滕席业有限公司、浙江安吉席饰多家居用品有限公司、宁波丝享家居科技有限公司。

本文件主要起草人：张越、杨叶峰、陈向敏、李秉刚、王信荣、吴莹婷、陈国文、夏仙龙、陈杨春、李向前、王绍剑。

乳胶凉席

1 范围

本文件规定了乳胶凉席产品的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本文件适用于由乳胶制品作为填充物，以织物作为面料制作而成的席类产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
 GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
 GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
 GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
 GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
 GB/T 4841.3-2006 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
 GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
 GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
 GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
 GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
 GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
 GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
 GB/T 24121 纺织制品 断针类残留物的检测方法
 GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
 GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
 FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
 FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
 HG/T 5836-2021 乳胶垫

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 要求

- 4.1 产品填充物的主要材料为天然乳胶、合成乳胶或天然乳胶与合成乳胶并用的混合乳胶。
 4.2 产品面料的基本性能应符合 GB 18401 规定，婴幼儿及儿童用品应符合 GB 31701 规定。
 4.3 产品面料的内在质量要求见表 1。

表1 内在质量要求

序号	考核项目	优等品	一等品	合格品
1	纤维含量/%	按GB/T 29862执行		
2	水洗尺寸变化率 ^a /%	-2.0~+1.0	-2.5~+1.0	-3.5~+1.0
3	耐皂洗色牢度 ^a /级 ≥	变色	3-4	3
		沾色	3-4	3

序号	考核项目		优等品	一等品	合格品	
4	耐汗渍色牢度/级	≥	变色	4	3-4	3
			沾色	4	3-4	3
5	耐摩擦色牢度/级	≥	干摩	4	3-4	3
			湿摩	3-4	3 (深色2-3)	3 (深色2-3)
6	金属残留物		应无缝针、断针等对人体可能造成危害的金属残留物			
注：色别参照GB/T 4841.3—2006，>1/12染料染色标准深度色卡为深色，≤1/12染料染色标准深度色卡为浅色； * 仅考核可水洗产品。						

4.4 产品外观质量要求见表2。

表2 外观质量要求

序号	考核项目		优等品	一等品	合格品
1	规格尺寸偏差/cm		±1.0	±2.0	±3.0
2	纬斜/%		≤ 2.0	3.0	4.0
3	色差/级	≥ 单件	4-5	4	3-4
		同批	4	3-4	3
4	图案质量		图案整体位正不偏	图案整体位偏不超过3 cm	不影响整体外观
5	缝绉质量		缝迹轨迹匀、直、牢固，嵌线、卷边、拼缝平服齐直，宽窄一致，不露毛，接针套正缝合1 cm以上固定缝制，起止处应打回针。		
6	绉缝质量		缝迹流畅、平服，无折皱夹布，绉缝起止处应打回针，接针套针缝合1.5 cm以上固定缝制，无明显线头，针迹整齐均匀。 跳针、浮针、漏针每处不超过2针，不允许超过3处/件，脱线不允许。		
7	外观疵点	破损性疵点	不允许	不允许	不允许
		线状疵点	不允许	不明显允许1处/件	轻微允许1处/件
		条块状疵点	不允许	不明显允许1处/件	轻微累计4 cm/面
		印花不良	不允许	不明显	不影响整体外观
注：外观疵点及轻微、明显程度参见附录A。					

5 试验方法

5.1 填充物的定性按 HG/T 5836-2021 附录 A 规定执行。

5.2 面料基本性能的测定按 GB 18401 和 GB 31701 执行。

5.3 纤维含量的测定按 GB/T 2910 (所有部分)、FZ/T 01057 (所有部分)、FZ/T 01095 执行。

5.4 水洗尺寸变化率的测定按 GB/T 8628、GB/T 8629-2017 (4N 程序、平摊晾干)、GB/T 8630 执行，选用 A 型洗衣机，对一件样品进行洗涤。

5.5 耐皂洗色牢度的测定按 GB/T 3921-2008 执行，试验条件按 A (1) 执行。

5.6 耐汗渍色牢度的测定按 GB/T 3922 执行。

5.7 耐摩擦色牢度的测定按 GB/T 3920 执行。

5.8 金属残留物的测定按 GB/T 24121 执行，采用台式或手持式金属检测仪，选用 1.5 mm 标准铁球测试卡。

5.9 规格尺寸偏差测定时将产品平放，使产品呈自然状态，用钢卷尺在整个产品长、宽方向的四分之一和四分之三处分别测量，精确到 0.1 cm。规格尺寸偏差按式 (1) 计算。

$$P = L_1 - L_0 \dots\dots\dots (1)$$

式中：

P —规格尺寸偏差，单位为厘米 (cm)；

L_1 —产品规格尺寸实测值，单位为厘米 (cm)；

L_0 —产品规格尺寸明示值，单位为厘米 (cm)。

- 5.10 纬斜按 GB/T 14801 进行测定。
- 5.11 色差按 GB/T 250 灰色样卡进行评定。
- 5.12 外观质量检验在自然北光或日光灯下进行，检验台表面照度不低于 600 lx，且照度均匀，检验人员眼部距产品约 75 cm，检验人员以目光进行检验。

6 检验规则

6.1 抽样方案

- 6.1.1 同一材料、同一色泽、同一规格、同一工艺产品为一批。
- 6.1.2 基本性能和内在质量的取样数量应满足检验要求。
- 6.1.3 外观质量检验抽样方案见表 3。

表3 外观质量检验抽样方案

批量范围 N	样本量 n	接收数 Ac	拒收数 Re
2~1200	20	1	2
1201~10000	32	3	4
10001~35000	50	5	6
>35000	80	10	11

- 6.1.4 检验样本应从检验批中随机抽取，外包装应完整。
- 6.1.5 实施抽样时，当样本量 n 大于批量 N 时，实施全检，接受数 Ac 为 0。
- 6.1.6 抽样方案另有规定和合同协议时，按有关规定和合同协议执行。

6.2 判定规则

- 6.2.1 检验中若基本性能或内在质量有任意一项不合格时，则判该检验批不合格。
- 6.2.2 单件产品内在质量、外观质量分别按本标准 4.2、4.3 中最低一项定等，综合质量按内在质量和外观质量中的最低一项定等。
- 6.2.3 基本性能、内在质量合格时，外观质量不合格数小于或等于接收数 Ac，则判检验批合格，外观质量不合格数大于或等于拒收数 Re，则判检验批不合格。

7 标志、包装、运输和贮存

- 7.1 每件产品的使用说明应符合 GB/T 5296.4 规定，儿童产品使用说明还应符合 GB 31701 规定。乳胶应标注乳胶的主体成分，如“乳胶（含聚异戊二烯、丁苯橡胶）”或“乳胶（含聚异戊二烯）”等。
- 7.2 产品应标明规格尺寸，宜标注为宽度×长度，单位为厘米（cm）。
- 7.3 每件产品应有包装，包装大小根据具体产品而定。包装材料应保证储运中产品包装不散落、不破损、不沾污、不受潮。
- 7.4 产品在贮存和运输过程中，应防污、防潮、防火、防雨，避免长时间阳光照射。

附录 A
(资料性)

面料外观疵点及程度说明

A.1 外观疵点及量计方法

A.1.1 破损性疵点：针织面料上断掉一根及以上纱线或织物组织结构不完整或机织物上相邻的纱、线断2根及以上的破洞，破边。

A.1.2 线状疵点：针织面料上一个针柱或一根纱线或宽度在1mm及以内的疵点或机织面料上沿经向或纬向延伸的，宽度不超过0.2cm的疵点。

A.1.3 条块状疵点：超过线状疵点的疵点，量其最大长度，散布性则累计计算。

A.1.4 印花不良：套版不正，印花错色，渗透不良，边深浅，印花搭色、偏离等致影响外观者。

A.2 疵点程度说明

A.2.1 不明显：指疵点比较模糊，检验员能隐约看到，不影响美观和使用。

A.2.2 轻微：指疵点本身有比较明显的界限，用手触摸能感受到或能直接看到，轻微影响美观和使用。