

ICS 59.080.30

W 63

T/CTCA

中国纺织品商业协会团体标准

T/CTCA 20—2024

无钢圈文胸

Brassiere Without Underwire

2024-5-19 发布

2024-5-19 实施

中国纺织品商业协会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本标准由中国纺织品商业协会内衣专业委员会提出。

本标准由中国纺织品商业协会归口。

本标准主要起草单位：广东都市丽人实业有限公司

本标准参与起草单位：广东贝佳人内衣服饰有限公司、中原工学院、西安工程大学、佛山枫莲内衣集团有限公司、陕西身态服饰科技有限公司、腾飞科技股份有限公司、浙江美人计健康科技集团有限公司、浙江丽莱内衣有限公司

本标准主要起草人：李万芳、尹 丽、代 娟、叶 刚、刘 驰、何飞娥、何嘉泽、杜成平、陈 微、郑 茜、黄栩潇、李 菲

无钢圈文胸

1 范围

本标准规定了无钢圈文胸的术语和定义、型号、要求、试验方法、判定规则、产品的使用说明、包装、运输和贮存。

本标准适用于鉴定无钢圈文胸的品质。

2 规范性引用文件

下列标准对于本标准的应用是必不可少的。凡是注明日期的引用文件，仅所注明日期的版本适用于本标准。凡是不注明日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改版）适用于本标准。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡GB/T 1335(所有部分) 服装型号
- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6151 纺织品 色牢度试验 试验通则
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 9994 纺织材料公定回潮率
- GB/T 13773.1 纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第1部分：条样法接缝强力的测定
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 24121 纺织品 断针类残留物的检测方法
- GB/T 29778 纺织品 色牢度试验 潜在酚黄变的评估
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31702 纺织制品附件锐利性试验方法
- GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物
- GSB 16-2159 针织产品标准深度色卡（1/12）
- GSB 16-2500 针织物表面疵点彩色样照
- FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物
- FZ/T 01057（所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法

FZ/T 73012-2017 文胸

FZ/T 73069-2022 少女文胸

3 术语和定义

FZ/T 73012-2017和FZ/T 73069-2022界定的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1 无钢圈文胸 Brassiere Without Underwire

文胸托为非金属材料的文胸。

3.2 自由码文胸 Free Size Brassiere

适合不同胸型和身型穿着的无钢圈文胸。

4 型号

4.1 以罩杯代码表示型，以下胸围厘米数表示号，如 A75 或 75A 表示 A 型罩杯，下胸围 75 cm。

4.2 罩杯代码表示相适宜的人体，上胸围与下胸围之差，见表 1。

表 1 罩杯代码

| 罩杯代码 | AA | A | B | C | D | E | F | G |
|--------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| 上下胸围之差 | 7.5 | 10.0 | 12.5 | 15.0 | 17.5 | 20.0 | 22.5 | 25.0 |

4.3 下胸围以 75cm 为基准数,以 5cm 分档向大或小依次递增或递减划分不同的号。

4.4 套头式(图 1)或自由码文胸产品可标注适穿的型号范围,如 A-B/75-80, A75~C75, A75~C80, B80~D80、A85。



图 1 套头式

5 要求

5.1 分等规定

5.1.1 质量等级分为优等品、一等品、合格品。

5.1.2 质量定等：内在质量按批次评等,外观质量按件评等，两者结合以最低等级定等。

5.1.3 内在质量各项指标以检验结果最低一项作为该批产品的评等依据。

5.1.4 在同一件产品上存在不同品等的外观质量问题时,按最低等评等。

5.2 内在质量要求见表 2

表 2 内在质量要求

| 项目 | | 优等品 | 一等品 | 合格品 | |
|--|---|---|-----|--------------|------------|
| 纤维含量/% ^a | | 按 GB/T 29862 规定执行 | | | |
| 甲醛含量/(mg/kg) | | 按 GB 31701 B 类规定执行 | | | |
| pH 值 | | | | | |
| 异味 | | | | | |
| 可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg) | | | | | |
| 残留金属针等锐利物 | | 不允许 | | | |
| 附件 ^b | | 不应存在可触及的锐利尖端和锐利边缘 | | | |
| 耐皂洗色牢度/级 | ≥ | 变色 | 4 | 3-4 | 3 |
| | | 沾色 | 4 | 3-4 | 3 |
| 耐汗渍色牢度/级 | ≥ | 变色 | 4 | 3-4 | 3 |
| | | 沾色 | 3-4 | 3 | 3 |
| 耐水色牢度/级 | ≥ | 变色 | 4 | 3-4 | 3 |
| | | 沾色 | 4 | 3-4 | 3 |
| 耐摩擦色牢度/级 | ≥ | 干摩 | 4 | 3-4 | 3 |
| | | 湿摩 | 3 | 3 (深色 2-3) | 2-3 (深色 2) |
| 洗液沾色程度 | | ≥ | 4 | 3-4 | 3 |
| 酚黄变 ^c /级 | | ≥ | 4 | 3-4 | 3 |
| 套头式和自由码文胸底围拉伸倍数 | | ≥ | 1.6 | | |
| 疲劳拉伸性能 | | 无明显变化, 伸长≤5% | | 不可露氨纶, 伸长≤8% | |
| 洗后外观 | | 1) 整体颜色变化≥4 级 2) 缝线无脱开, 贴合部位不允许开胶 3) 其他严重影响外观的不允许 | | | |
| a 纤维含量的测试部位至少包括罩杯里料和侧翼 (里料)。 | | | | | |
| b 仅适用于少女文胸、孕产妇文胸。 | | | | | |
| c 酚黄变为参考性指标, 仅考核白色或浅色织物的文胸产品。 | | | | | |
| 注: 色别分档参照 GSB 16-2159, 其中>1/12 标准深度为深色, ≤1/12 标准深度为浅色。 | | | | | |

5.3 外观质量要求

5.3.1 规格尺寸偏差见表 3

表 3 规格尺寸偏差

单位为厘米

| 项目 | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
|-----|------|------|------|
| 底围长 | ±1.0 | ±1.0 | ±1.5 |

| | | |
|-----|------|------|
| 肩带长 | ±1.0 | ±1.5 |
|-----|------|------|

5.3.2 对称部位尺寸差异见表4

表4 对称部位尺寸差异 单位为厘米

| 基本尺寸 | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
|----------|------|-----|------|
| 5.0 以下 | ±0.3 | | ±0.5 |
| 5.0~20.0 | ±0.5 | | ±0.8 |
| 20.0 以上 | ±0.8 | | ±1.0 |

注：尺寸测量以产品左或前为准

5.3.3 表面疵点规定见表5

表5 表面疵点规定

| 疵点类别 | | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
|----------|---------|--------------|--------------------|----------------|
| 缝制疵点 | 线头 | 0.5cm 及以下不允许 | 0.5cm~1.0cm 允许 2 处 | 0.5cm 以上允许 3 处 |
| | 缝纫曲线高低≤ | 0.2cm | 0.4cm | 0.5cm |
| | 跳针 | 不允许 | 不允许 | 不脱散者，一针分散 1 处 |
| 破损性疵点 | | 不允许 | | |
| 同种面料色差/级 | ≥ | 4-5 | 4 | 3-4 |

注1：未列入表内的疵点参照GB/T 8878中表面疵点评等规定处理，其他未提及的疵点参照相似疵点处理。
注2：表面疵点程度参照GSB 16-2500。

6 试验

6.1 内在质量检验

6.1.1 试样准备

内在质量试验样品应从成品上取样，成品尺寸不足时，可从该批产品的同批面料(含里料、衬)上取样，所取试样不应有影响试验结果的疵点。

6.1.2 纤维含量

按FZ/T 01057(所有部分)，GB/T 2910(所有部分)、FZ/T 01026，FZ/T 01095规定执行。除弹性纤维外，含量≤1%的纤维可不计入总量计算。

6.1.3 安全技术要求

按GB 18401或GB 31701规定执行。

6.1.4 残留金属针等锐利物

按GB/T 24121规定执行，采用检测灵敏度（标准铁球测试卡）：1.0 mm。

6.1.5 附件

按GB/T 31702规定执行。

6.1.6 耐皂洗色牢度

按GB/T 3921-2008试验方法A (1) 规定执行，采用单纤维贴衬。

6.1.7 耐汗渍色牢度

按GB/T 3922规定执行，采用单纤维贴衬。

6.1.8 耐水色牢度

按GB/T 5713规定执行，采用单纤维贴衬。

6.1.9 耐摩擦色牢度

按GB/T 3920规定执行，针织产品只考核直向。

6.1.10 洗液沾色程度

按GB/T 3921-2008中方法 A (1) 进行备样和洗涤，然后用定性滤纸（中速）过滤去除残余皂液中的杂质，并将过滤后的皂液倒入直径25mm的比色管中，将未经洗涤且温度与试验温度相同的皂液倒入另一个比色管（直径25 mm）作为参照样，在D65标准光源下，以不含荧光增白剂的白色纸板为背景，纸板放在评级架上，按GB/T 251评定洗液沾色程度。倒入比色管中的皂液量约50 mL，评级时比色管与白色纸板间的距离约为10 cm，以避免比色管阴影的干扰，评级需在15 min内完成。

6.1.11 酚黄变

按GB/T 29778规定执行。

6.1.12 底围拉伸倍数

将试样摊平（底围闭合），平量1/2底围长记为，用力拉伸足量（非破坏性拉伸）并量取拉伸后尺寸，记为，按式（1）计算底围拉伸倍数N，最终结果按GB/T 8170修约，保留至一位小数。

$$N = \frac{M_2}{M_1} \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中：

N —— 拉伸倍数；

—— 底围一半的拉伸尺寸，单位为厘米（c）；

—— 底围一半的原始尺寸，单位为厘米（cm）。

6.1.13 疲劳拉伸性能

按附录A规定执行。

6.1.14 洗后外观

按GB/T 8629规定执行，采用4H程序，平摊晾干，洗涤时用洗衣袋装样品测试，颜色变化按GB/T 250评定。

6.2 外观质量检验

- 6.2.1 一般在照度不低于 600 lx 的光源下检验。如在室内利用自然光源, 应以天然北光为准。
- 6.2.2 检验时先在台面铺一层白布, 然后将产品平放在检验台上, 检验人员的视线应正视平摊产品的表面, 目光距布面 35cm 以上。
- 6.2.3 每件产品正反两面均检验, 单层产品以正面为准。
- 6.2.4 色差评级按 GB/T 250 评定。

7 判定规则

7.1 抽样数量

- 7.1.1 质量按交货批分品种、色别、型号随机抽样 1%~3%, 但不少于 20 件。若交货批少于 20 件, 则全数检验。
- 7.1.2 内在质量按交货批分品种、色别随机抽样, 数量应能保证每项内在质量试验做一次。

7.2 内在质量

内在质量按 5.1 要求, 有一项不符合, 则判定该批产品不合格。其中, 色牢度项目不符合则按色别判定该色产品不合格。

7.3 外观质量

外观质量按品种、色别计算不符品等率。凡不符品等率在 5.0% 及以内者, 判定该批产品合格; 不符品等率在 5.0% 以上者, 判定该批产品不合格。

7.4 复验

- 7.4.1 任何一方对检验结果有异议时, 均可要求复验。
- 7.4.2 复验结果按 6.1、6.2 规定执行, 判定以复验结果为准。

8 产品的使用说明、包装、运输及贮存

- 8.1 产品使用说明按 GB/T 5296.4 规定执行。
- 8.2 包装按 GB/T 4856 或协议规定执行。
- 8.3 产品运输应防潮、防火、防污染。
- 8.4 产品应存放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内, 并防蛀、防霉。
- 8.5 产品在使用时, 正常水温 ($\leq 40^{\circ}\text{C}$) 清洗 50 次, 为最佳使用寿命。

附录 A

附录 B (规范性附录)

附录 C 疲劳拉伸性能

C.1 原理

通过可调节的偏心轮转动，而推动拉杆进行往复运动，偏心轮可以调节往复运动幅度。

C.2 设备

拉伸疲劳试验机。

C.3 样品

将3件样品置于温度为 $20^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度为 $65\%\pm 4\%$ 的标准大气中调湿至平衡，并在这一温度和湿度下进行试验。

C.4 试验步骤

A.4.1 取样

取文胸侧翼，延下趴整体取样，双层布料取双层包含下趴弹力带：长 $130\text{mm}\times$ 宽 60mm ，只考核产品围度被拉伸的方向，如果侧翼宽度 $<60\text{mm}$ ：长 $130\text{mm}\times$ 最窄宽度。

A.4.2 车缝：

将样品对折，头尾相向重叠 1cm ，在重叠部分的中间平车走针（即止口为 0.5mm ），针迹密度为 10 针/ 18mm （ 14 针/ inch ），使用普通棉线。布样及宽花边走 2 次单针，两边需要倒针，防止两边纱线散脱。

A.4.3 拉伸设置：

速度设置： 30 ± 2 次/分钟。

拉伸初始时样板处于张紧状态。

拉伸幅度： 100% ，如样品开度不足拉伸要求，则以样品最大开度为拉伸幅度。

拉伸次数： 500 次（来回）。

A.4.4 记录：

测试结束后，仔细检查整条样办，记录拉伸后的样板外观现象。测试后无氨纶丝收缩、外漏、起泡、起拱、弯曲、变形、开裂等异常现象（样品取样时织带、花边等不完整造成织物散脱不计入不合格）。

A.5 试验报告

试验报告应包括以下内容：

- a) 制品描述；
 - b) 尺寸、数量和位置；
 - c) 每个样品的疲劳拉伸后破坏类型；
 - d) 最终评定结果，必要时同时报告每一块试样的级数。
-