

ICS 59.080.30

W 63

T/CTCA

中国纺织品商业协会团体标准

T/CTCA 19—2024

# 健康养护型文胸

Health Care Brassiere

2024-5-19 发布

2024-5-19 实施

中国纺织品商业协会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：《标准化文件的结构和起草规则》的规范起草。

本标准由中国纺织品商业协会内衣专业委员会提出。

本标准由中国纺织品商业协会归口。

本标准主要起草单位：陕西身态服饰科技有限公司。

本标准参与起草单位：广东贝佳人内衣服饰有限公司、广东都市丽人实业有限公司、中原工学院、佛山枫莲内衣集团有限公司、西安工程大学、浙江美人计健康科技集团有限公司

本标准主要起草人：代 娟、尹 丽、刘 驰、何飞娥、何嘉泽、李万芳、杜成平、郑 茜、黄栩潇、李 菲

## 健康养护型文胸

### 1 范围

本标准规定了健康养护型文胸的术语和定义、型号、要求、试验方法、判定规则、产品的使用说明、包装、运输和存储。

本标准不适用于硬钢圈文胸。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注明日期的引用文件，仅注明日期的版本适用于本标准。凡是未注明日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改版本）适用于本标准。

- GB/T 250 纺织品 色牢度实验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度实验 评定沾色用灰色卡样
- GB/T 2910 (所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3820 纺织品和纺织制品厚度的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度实验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度实验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度实验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4856 针棉制品包装
- GB/T 5296.4-2012 消费品使用说明第4部分：纺织品和服装
- GB/T 5453-1997 纺织品 织物透气性的测定
- GB/T 5713 纺织品 色牢度实验 耐水色牢度
- GB/T 6151 纺织品 色牢度试验 试验通则
- GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测试
- GB 7919 化妆品安全性评价程序和方法
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的实验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品 实验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测量
- GB/T 8878-2023 针织内衣
- GB/T 9994 纺织材料公定回潮率
- GB/T 12704.1-2009 纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分：吸湿法
- GB/T 13773.1 纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第1部分：条样法接缝强力的测定
- GB/T 17592 纺织品禁用偶氮染料的测定

GB/T 18318.2 纺织品 弯曲性能的测定 第2部分：心形法  
 GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范  
 GB/T 20944.3-2008 纺织品 抗菌性能的评价第3部分：振荡法  
 GB/T 24121 纺织品 断针类残留物的检漏方法  
 GB/T 24442.1 纺织品压缩性能的测定第1部分：恒定法  
 GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识  
 GB/T 31702 纺织制品附件锐利性试验方法  
 GB/T 31713-2015 抗菌纺织品安全性卫生要求  
 FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物  
 FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法  
 FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法  
 FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定  
 FZ/T 70006 针织物拉伸弹性回复率试验方法  
 FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定  
 FZ/T 73023 抗菌针织品

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1 健康养护型文胸 Health Care Bra

是指该产品注重消费体验并有利于女性乳房健康，所有原材料都必须对人体无害，其中抗菌性能指标达到3A级以上，养是指以杯里料为主具有一定的功能性，如：抗菌、养肤、美肤等；护是指产品结构具有一定的承托性、包容性、稳定性。

#### 3.2 承托性指标 Supporting indicators

穿着文胸后，AB杯提升 $\geq 1\text{cm}$ 、C杯及以上杯型提升 $\geq 2\text{cm}$ ；使胸高点水平线达到上臂的1/2处。

#### 3.3 柔度指数 Flexibility index

柔度指数由柔度作为综合评判指标。

柔度：面料整体垂度，采用弯曲性能检测，以毫米“mm”为单位；

### 4 产品型号

4.1 以罩杯代码表示型，以下胸围厘米数表示号，如A75或75A表示A型罩杯，下胸围75 cm。

4.2 罩杯代码表示相适宜的人体，上胸围与下胸围之差，见表1。

表1 罩杯代码

罩杯代码	AA	A	B	C	D	E	F	G
上下胸围之差	7.5	10.0	12.5	15.0	17.5	20.0	22.5	25.0

4.3 下胸围以75cm为基准数，以5cm分档向大或小依次递增或递减划分不同的号。

**4.4** 套头式或自由码文胸产品可标注适穿的型号范围,如A-B/75-80, A75~C75,A75~E80,B80~E80、A85。

## 5 要求

**5.1** 产品质量分为内在质量和外观质量,参照GB/T 8878执行。

**5.2** 基本安全性能指标按照GB 18401执行。

**5.3** 产品质量:合格品抗菌性能要求必须达到3A级以上;柔软指数按一级至五级分等,五级最好。

### 5.4 内在质量要求

**5.4.1** 内在质量要求见表2、表3、表4。

**表2 抗菌性能**

抗菌级别	水洗次数	抑菌率 (%)		
		金黄色葡萄球菌	大肠杆菌	白色念珠菌
AAA	50	≥70	≥70	≥60
AAAAA	50	≥85	≥85	≥75
AAAAAAA	50	≥90	≥90	≥85

**表3 内在质量要求规定**

项目		优等品	一等品	合格品
弹性回复率(%)		90	80	70
透气率/(mm/s)	≥		180	
透湿率/[g/(m <sup>2</sup> ·24h)]	≥		2500	
柔度指数			见表4	
纤维含量/%			按GB/T 29862规定执行	
甲醛含量/(mg/kg)				按GB 31701 B类规定执行
pH值				
异味				
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)				
残留金属针等锐利物			不允许	
套头式和自由码文胸底围拉伸倍数			1.6	
耐皂洗色牢度/级	变色	4	3-4	3
	沾色	4	3-4	3
耐汗渍色牢度/级	变色	4	3-4	3
	沾色	3-4	3	3

耐水色牢度/级 ≥	变色	4	3-4	3
	沾色	4	3-4	3
耐摩擦色牢度/级 ≥	干摩	4	3-4	3
	湿摩	3	3 (深色 2-3)	2-3 (深色 2)

**表 4 柔度指数分级表**

柔度指数项目	级别要求				
	五级	四级	三级	二级	一级
(柔度) 弯曲性能/mm ≥	83	81	79	77	75
注 1：弯曲性能以直、横向较低者计。					
注 2：柔度指数包含柔度指标，判定时以其中一项最低等级评定。					
注 3：产品标识上要求标出柔软指数级别。					

## 5.5 外观质量要求

### 5.5.1 规格尺寸偏差见表 5

**表 5 规格尺寸偏差**

单位为厘米

项目	优等品	一等品	合格品
底围长	±1.0	±1.0	±1.5
肩带长	±1.0		±1.5

### 5.5.2 对称部位尺寸差异见表6

**表 6 对称部位尺寸差异**

单位为厘米

尺寸范围	优等品	一等品	合格品
5.0 以下	±0.3		±0.5
5.0~20.0	±0.5		±0.8
20.0 以上	±0.8		±1.0

注：尺寸测量以产品左或前为准

### 5.5.3 表面疵点规定见表7

**表 7 表面疵点规定**

疵点类别	优等品	一等品	合格品

缝制疵点	线头	0.5cm 及以下不允许	0.5cm~1.0cm 允许 2 处	0.5cm 以上允许 3 处
	缝纫曲线高低≤	0.2cm	0.4cm	0.5cm
	跳针	不允许	不允许	不脱散者，一针分散 2 处
破损性疵点		不允许		
同种面料色差/级	≥	4-5	4	3-4

注1：未列入表内的疵点参照GB/T 8878中表面疵点评等规定处理，其他未提及的疵点参照相似疵点处理。

注2：表面疵点程度参照GSB 16-2500。

## 6 试验方法

### 6.1 内在质量检验

- 6.1.1 抑菌率实验方法执行 GB/T 20944.3
- 6.1.2 弹性回复率试验方法执行 FZ/T 70006, 只考核围度方向
- 6.1.3 透气率实验方法执行 GB/T 5453
- 6.1.4 透湿率实验方法执行 GB/T 12704.1-2009
- 6.1.5 柔软指数“柔度”试验方法执行 GB/T 18318.2
- 6.1.6 纤维含量执行 FZ/T 01057(所有部分), GB/T 2910(所有部分)、FZ/T 01026,FZ/T 01095。除弹性纤维外, 含量≤1%的纤维可不计入总量计算
- 6.1.7 安全技术要求执行 GB 18401 或 GB 31701
- 6.1.8 耐皂洗色牢度执行 GB/T 3921 的试验条件 A (1), 采用单纤维贴衬
- 6.1.9 耐汗渍色牢度执行 GB/T 3922, 采用单纤维贴衬
- 6.1.10 耐水色牢度执行 GB/T 5713, 采用单纤维贴衬
- 6.1.11 耐摩擦色牢度执行 GB/T 3920, 针织产品只考核直向

### 6.2 外观质量检验

- 6.2.1 一般在照度不低于 600 lx 的光源下检验。如在室内利用自然光源, 应以天然北光为准
- 6.2.2 检验时先在台面铺一层白布, 然后将产品平放在检验台上, 检验人员的视线应正视平摊产品的表面, 目光距布面 35cm 以上
- 6.2.3 每件产品正反两面均检验, 单层产品以正面为准
- 6.2.4 色差评级按 GB/T 250 评定
- 6.2.5 残留金属针等尖锐物执行 GB/T31702, 纺织制品附件尖锐性试验方法
- 6.2.6 套头式和自由式文胸底围拉伸倍数

将试样摊平 (底围闭合), 平量 1/2 底围长记为, 用力拉伸足量 (非破坏性拉伸) 并量取拉伸后尺寸, 记为, 按式 (1) 计算底围拉伸倍数 N, 最终结果按 GB/T 8170 修约, 保留至一位小数。

式中：

N —— 拉伸倍数；  
—— 底围一半的拉伸尺寸，单位为厘米 (cm)；  
—— 底围一半的原始尺寸，单位为厘米 (cm)。

## 7 判定规则

## 7.1 抽样数量

**7.1.1** 质量按交货批次、色别、型号随机抽样 1%~3%，但不少于 20 件，若交货批少于 20 件，则全数检验。

7.1.2 质量按交货批次、色别随机抽样，数量应能保证每项内在质量实验做一次。

7.2 内在质量

内在质量按 5.1 要求，有一项不符合，则判定该批产品不合格。其中，色牢度项目不符合则按色别判定该产品不合格。

### 7.3 外观质量

外观质量按品种、色别计算不符品等率。凡不符品等率在 5.0% 及以内者，判定该批产品合格；不符品等率在 5.0% 以上者，判定该批产品不合格。

7.4 复验

7.4.1 任何一方对检验结果有异议时，均可要求复验。

7.4.2 复验结果按 6.1、6.2 规定执行，判定以复验结果为准。

## 8 产品使用说明、包装、运输及贮存

## 8.1 产品使用说明执行 GB/T 5296.4 规则

## 8.2 包装执行 GB/T 4856 或协议规定

### 8.3 产品运输应防潮、防火、防污染。

**8.4** 产品应存放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内，并防蛀、防霉。

8.5 产品在使用时，正常水温（ $<40^{\circ}\text{C}$ ）清洗 50 次，为最佳使用寿命。

全国团体标准信息平台

