ICS 59.080.30
W 63

T/CTCA

中国纺织品商业协会团体标准

T/CTCA 26—2025

大罩杯文胸

Plus size cup Brassiere

2025-03-01 发布　　2025-04-01 实施

中国纺织品商业协会　发布

前　言

本标准按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本标准由中国纺织品商业协会提出。

本标准由中国纺织品商业协会内衣专业委员会归口。

本标准主要起草单位：上海欧迪芬实业有限公司。

本标准参与起草单位：广东都市丽人实业有限公司，广东维尔美制衣有限公司，佛山市晨栩内衣有限公司，西安工程大学服装与艺术设计学院，中原工学院智能服饰与服装学院。

本标准主要起草人：张盛锋、刘驰、肖伟、李万芳、杨耿武、杨亚旗、胡洛燕。

大罩杯文胸

1 范围

本标准规定了大罩杯文胸的术语和定义，型号，要求，试验方法，判定规则，产品的使用说明、包装、运输和贮存。

本标准适用于胸部丰满女性穿着的文胸。

2 规范性引用文件

下列标准对于本标准的应用是必不可少的。凡是注明日期的引用文件，仅所注明日期的版本适用于本标准。凡是不注明日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改版）适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 1335(所有部分) 服装型号

GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4856 针棉织品包装

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 6151 纺织品 色牢度试验 试验通则

GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 20944.3 纺织品抗菌性能的评价第3部分：振荡法

GB/T 24121 纺织品 断针类残留物的检测方法

GB/T 29778 纺织品 色牢度试验 潜在酚黄变的评估

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB/T 31702 纺织制品附件锐利性试验方法

GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物

GSB 16-2159 针织产品标准深度色卡（1/12）

GSB 16-2500 针织物表面疵点彩色样照

FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物

FZ/T 01057（所有部分）纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法

FZ/T 70006 针织物拉伸弹性回复率试验方法

FZ/T 73012-2017 文胸

T/CTCA 20-2024 无钢圈文胸

3 术语和定义

大罩杯文胸 Plus size cup Brassiere

罩杯为C杯及以上的文胸，适合胸部丰满的女性穿着。

4 型号

4.1 以罩杯代码表示型，以下胸围厘米数表示号，如D75或75D表示D型罩杯，下胸围75 cm。

4.2 罩杯代码表示相适宜的人体，上胸围与下胸围之差，见表1。

表1 罩杯代码 单位为厘米

罩杯代码	C	D	E	F	G	H
上下胸围之差	15.0	17.5	20.0	22.5	25.0	27.5

4.3 下胸围以75cm为基准数,以5cm分档向大或小依次递增或递减划分不同的号。

4.4 同一尺码产品可满足一定范围内不同尺寸人体穿着的文胸,可标注适穿的型号范围,如C-D/75-80。

4.5 背扣式文胸如图1，套头式文胸如图2。

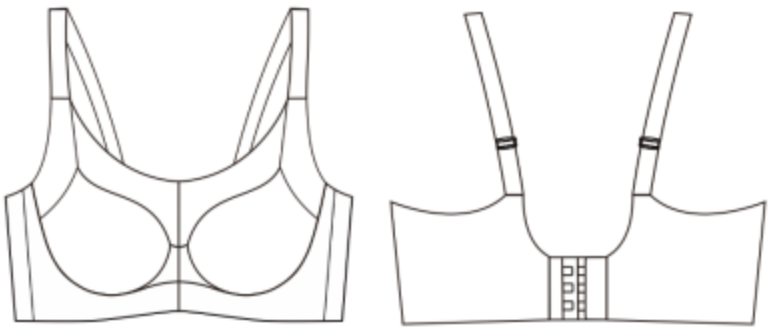


图 1 背扣式文胸

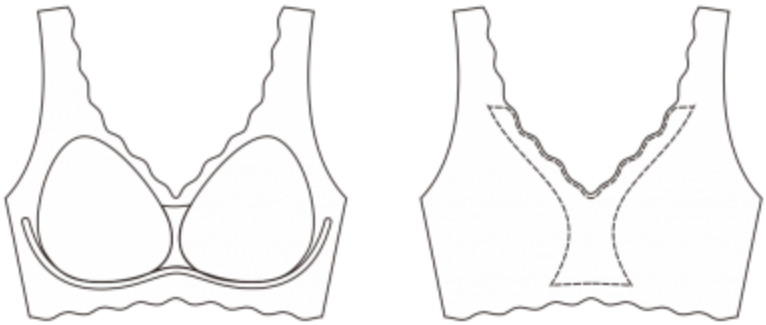


图 2 套头式文胸

5 要求

5.1 分等规定

5.1.1 质量等级分为优等品、一等品、合格品。

5.1.2 质量定等：内在质量按批次评等,外观质量按件评等，两者结合以最低等级定等。

5.1.3 内在质量各项指标以检验结果最低一项作为该批产品的评等依据。

5.1.4 在同一件产品上存在不同品等的外观质量问题时,按最低等评等。

5.2 内在质量要求

5.2.1 内在质量要求见表 2

表 2 内在质量要求

项目			优等品	一等品	合格品
纤维含量/%[a]			按 GB/T 29862 规定执行		
甲醛含量/(mg/kg)			按 GB 18401 B 类规定执行		
pH 值					
异味					
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)					
残留金属针等锐利物			不允许		
耐皂洗色牢度/级	≥	变色	4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3
耐汗渍色牢度/级	≥	变色	4	3-4	3
		沾色	3-4	3	3
耐水色牢度/级	≥	变色	4	3-4	3
		沾色	4	3-4	3
耐摩擦色牢度/级	≥	干摩	4	3-4	3
		湿摩	3	3（深色 2-3）	2-3（深色 2）
洗液沾色程度	≥		4	3-4	3
酚黄变[b]/级	≥		4	3-4	3
透气率/（mm/s）	≥		180	150	
拉伸弹性回复率/%[c]	≥		90	85	80
套头式底围拉伸倍数	≥		1.6		
疲劳拉伸性能			无明显变化，伸长≤5%	不可露氨纶，伸长≤8%	
压力/N	≥	底围（开扣）	7.5		
		底围（套头）	8.5		
洗后外观			1） 整体颜色变化≥4 级； 2） 缝线无脱开，贴合部位不允许开胶； 3） 其他严重影响外观的不允许。		

a 纤维含量的测试部位至少包括罩杯里料和侧翼（里料）。

b 酚黄变为参考性指标，仅考核白色或浅色织物的文胸产品。

c 拉伸弹性回复率分别考核成品围度方向和肩带长度方向。

注：色别分档参照GSB 16-2159，其中>1/12标准深度为深色，≤1/12标准深度为浅色。

5.2.2　产品标注了抗菌性能的应符合表 3 要求

表 3　抗菌性能

抗菌级别	水洗次数	抑菌率（%）		
		金黄色葡萄球菌	大肠杆菌	白色念珠菌
AAA	50	≥70	≥70	≥60
AAAAA	50	≥85	≥85	≥75
AAAAAAA	50	≥90	≥90	≥85

5.3　外观质量要求

5.3.1　规格尺寸偏差见表4

表4　规格尺寸偏差　　单位为厘米

项目	优等品	一等品	合格品
底围长	±1.0	±1.0	±1.5
肩带长	±1.0	±1.5	

5.3.2　对称部位尺寸差异见表5

表5　对称部位尺寸差异　　单位为厘米

基本尺寸	优等品	一等品	合格品
5.0 以下	±0.3	±0.5	
5.0～20.0	±0.5	±0.8	
20.0 以上	±0.8	±1.0	
注：尺寸测量以产品左或前为准			

5.3.3　表面疵点规定见表6

表6　表面疵点规定

疵点类别		优等品	一等品	合格品
缝制疵点	线头	0.5cm 及以上不允许	1.0cm 以下允许 2 处	1.0cm 以下允许 3 处
	缝纫曲折高低≤	0.2cm	0.4cm	0.5cm
	跳针	不允许	不允许	不脱散者，一针分散 1 处
破损性疵点		不允许		
同种面料色差/级　≥		4-5	4	3-4
注1：未列入表内的疵点参照GB/T 8878中表面疵点评等规定处理，其他未提及的疵点参照相似疵点处理。 注2：表面疵点程度参照GSB 16-2500。				

5.4 肩带宽度要求

单肩带宽度应≥1.5cm，特殊设计可根据款式调整，如多肩带、无肩带。

6 试验方法

6.1 内在质量检验

6.1.1 试样准备

内在质量试验样品应从成品上取样，成品尺寸不足时，可从该批产品的同批面料(含里料、衬)上取样，所取试样不应有影响试验结果的疵点。

6.1.2 纤维含量

按FZ/T 01057(所有部分)，GB/T 2910(所有部分)、FZ/T 01026，FZ/T 01095规定执行。除弹性纤维外，含量≤1%的纤维可不计入总量计算。

6.1.3 安全技术要求

按GB 18401规定执行。

6.1.4 残留金属针等锐利物

按GB/T 24121规定执行，采用检测灵敏度（标准铁球测试卡）:1.0 mm。

6.1.5 耐皂洗色牢度

按GB/T 3921-2008试验方法A（1）规定执行，采用单纤维贴衬。

6.1.6 耐汗渍色牢度

按GB/T 3922规定执行，采用单纤维贴衬。

6.1.7 耐水色牢度

按GB/T 5713规定执行，采用单纤维贴衬。

6.1.8 耐摩擦色牢度

按GB/T 3920规定执行，针织产品只考核直向。

6.1.9 洗液沾色程度

按GB/T 3921-2008中方法 A（1）进行备样和洗涤，然后用定性滤纸（中速）过滤去除残余皂液中的杂质，并将过滤后的皂液倒入直径25mm的比色管中，将未经洗涤且温度与试验温度相同的皂液倒入另一个比色管（直径25 mm）作为参照样，在D65标准光源下，以不含荧光增白剂的白色纸板为背景，纸板放在评级架上，按GB/T 251评定洗液沾色程度。倒入比色管中的皂液量约50 mL，评级时比色管与白色纸板间的距离约为10 cm，以避免比色管阴影的干扰，评级需在15 min内完成。

6.1.10 酚黄变

按GB/T 29778规定执行。

6.1.11 透气率

按GB/T 5453规定执行，文胸罩杯整体测试。

6.1.12 拉伸弹性回复率

按 FZ/T 70006规定执行，考核成品围度方向和肩带长度方向。

6.1.13 底围拉伸倍数

将试样摊平（底围闭合），平量1/2底围长记为M_1，用力拉伸足量（非破坏性拉伸）并量取拉伸后尺寸，记为M_2，按式（1）计算底围拉伸倍数N，最终结果按GB/T 8170修约，保留至一位小数。

$$N=\frac{M_2}{M_1} \qquad \cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots\cdots(1)$$

式中：

N —— 拉伸倍数；

M_1 —— 底围一半的拉伸尺寸，单位为厘米（cm）；

M_2 —— 底围一半的原始尺寸，单位为厘米（cm）。

6.1.14 疲劳拉伸性能

按附录A规定执行。

6.1.15 底围压力值试验

按FZ/T 70006中“定伸长力的测定”规定执行。测试1件。其中利用匀速拉力仪器，用夹具分别套入1/2底围两边（非闭合产品将最内侧背扣连接在一起），反复拉伸次数为5次。匀速拉伸速率采用300mm/min，试验仪的隔距长度100mm。拉伸长度设定为人体的适用值。

示例：C75号型产品，底围拉伸值到75cm的1/2尺寸即37.5cm。

6.1.16 洗后外观

按GB/T 8629规定执行，采用4H程序，平摊晾干，洗涤时用洗衣袋装样品测试，颜色变化按GB/T 250评定。

6.1.17 抗菌性能

按GB/T 20944.3规定执行。

6.2 外观质量检验

6.2.1 一般在照度不低于600 lx的光源下检验。如在室内利用自然光，应以天然北光为准。

6.2.2 检验时先在台面铺一层白布，然后将产品平放在检验台上，检验人员的视线应正视平摊产品的表面，目光距产品35cm以上。

6.2.3 每件产品正反两面均检验，单层产品以正面为准。

6.2.4 色差评级按GB/T 250评定。

7 判定规则

7.1 抽样数量

7.1.1 外观质量按批随机抽样 1%～3%，但不少于 20 件。

7.1.2 内在质量按批随机采样 4 件，不足时可增加件数。所取试样不应有影响试验的疵点。

7.2 内在质量

内在质量按5.1要求，有一项不符合，则判定该批产品不合格。其中，色牢度项目不符合则按色别判定该色产品不合格。

7.3 外观质量

外观质量按品种、色别计算不符品等率。凡不符品等率在5.0%及以内者，判定该批产品合格；不符品等率在5.0%以上者，判定该批产品不合格。

7.4 复验

7.4.1 任何一方对检验结果有异议时，均可要求复验。

7.4.2 复验结果按 6.1、6.2 规定执行，判定以复验结果为准。

8 产品的使用说明、包装、运输及贮存

8.1 产品使用说明按 GB/T 5296.4 规定执行。

8.2 包装按 GB/T 4856 或协议规定执行。

8.3 产品运输应防潮、防火、防污染。

8.4 产品应存放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内，并防蛀、防霉。

8.5 产品在使用时，正常水温（≤40℃）清洗50次，为最佳使用寿命。

附 录 A
疲劳拉伸性能

A.1 原理

通过可调节的偏心轮转动，而推动拉杆进行往复运动，偏心轮可以调节往复运动幅度。

A.2 设备

疲劳拉伸试验机。

A.3 样品

将3件样品置于温度为20℃±2℃、相对湿度为65%±4%的标准大气压中调湿24小时或以上,并在这一温度和湿度下进行试验。

A.4 试验步骤

A.4.1 取样

取文胸侧翼，延下趴整体取样，双层布料取双层包含下趴弹力带：长 13cm ×宽 6cm，只考核产品围度被拉伸的方向，如果侧翼宽度<6cm ：长 13cm ×最窄宽度。

A.4.2 车缝

将样品对折，头尾相向重叠 1cm，在重叠部分的中间平车走针（即止口为 0.5cm），针迹密度为 17 针/3cm，使用普通棉线。布样及宽花边走 2 次单针，两边需要倒针，防止两边纱线散脱。

A.4.3 拉伸设置

速度设置：30±2 次/分钟。

拉伸初始时试样处于张紧状态。

拉伸幅度：100%，如试样开度不足拉伸要求，则以试样最大开度为拉伸幅度。

拉伸次数：500 次（来回）。

A.4.4 记录

测试结束后，仔细检查整条试样，记录拉伸后的试样外观变化。测试后氨纶丝收缩、外漏、起泡、起拱、弯曲、变形、开裂等现象（样品取样时织带、花边等不完整造成织物散脱不计入不合格）。

A.5 试验报告

试验报告应包括以下内容：

a）制品描述；

b）尺寸、数量和位置；

c）每个样品的疲劳拉伸后破坏类型；

d）最终评定结果。