ICS 59.080.01
CCS W 04

T/CTCA

中国纺织品商业协会团体标准

T/CTCA 30 — 2026

含桑蚕丝混纺针织内衣面料

Mulberry silk blended knitted fabric for inner wear

2026－03－05 发布　　2026－04－05 实施

中国纺织品商业协会　发　布

前　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织品商业协会提出。

本文件由中国纺织品商业协会归口。

本文件起草单位：广东草本初色品牌管理有限公司、杭州从轻文化科技有限公司、兰精纤维（上海）有限公司、汕头市永利纺织实业有限公司、中国质量认证中心有限公司、山东中康国创检验检测中心有限公司、苏州大学、浙江理工大学、北京国富泰信用管理有限公司、江苏省蚕丝学会、浙江省纺织工程学会。

本文件主要起草人：陈培鑫、陈潇洁、胡焱钧、赵泽桐、王蕊、柳永杰、洪岩、姚琛、刘珍、徐劲、史凌云。

含桑蚕丝混纺针织内衣面料

1 范围

本文件规定了含桑蚕丝混纺针织内衣面料的术语和定义、要求、检验规则、标志和包装，并描述了相应的试验方法。

本文件适用于以桑蚕丝短纤维与莫代尔等其他纺织纤维通过混纺工艺制成的桑蚕丝混纺纱为主要原料，经针织纬编工艺织造而成，用于内衣、内裤底档等贴身服用场景，具有亲肤感和抑菌性能的面料，其中桑蚕丝含量≥8%。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4802.1—2008 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第 1 部分：圆轨迹法

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 11047 纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 19976—2005 纺织品 顶破强力的测定 钢球法

GB/T 20994.3—2008 纺织品 抗菌性能的评价 第 3 部分：振荡法

GB/T 21655.1 纺织品 吸湿速干性的评定 第 1 部分：单项组合试验法

GB/T 22846 针织布（四分制）外观检验

GB/T 22848—2022 针织成品布

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 31713 抗菌纺织品安全性卫生要求

FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法

FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定

GSB 16—1523 针织物起毛起球样照

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

含桑蚕丝混纺针织面料 mulberry silk blended knitted fabric

以桑蚕丝短纤维与莫代尔等其他纺织纤维通过混纺工艺制成的桑蚕丝混纺纱为主要原料，采用针织纬编工艺织造而成的面料。

注：桑蚕丝含量≥8%且＜50%时，应用于桑蚕丝混纺针织内衣；桑蚕丝含量≥50%时，应用于桑蚕丝针织内衣。

4 要求

4.1 分等规定

含桑蚕丝混纺针织内衣面料以匹为单位，内在质量和外观质量均符合本文件要求为合格产品。

4.2 内在质量

4.1.1 内在质量按表1要求。

表 1 内在质量要求

考核项目					要求
纤维含量/%					按GB/T 29862规定执行
甲醛含量/（mg/kg）					按GB 18401 规定执行
pH值					
异味					
可分解致癌芳香胺染料/（mg/kg）					
平方米干燥重量偏差率/%					±5.0
顶破强力[a]/N			≥		250
勾丝/级			≥		3
起球/级			≥		3-4
色牢度	耐水/级	≥	变色		3（婴幼儿3-4）
			沾色		3（婴幼儿3-4）
	耐汗渍/级	≥	变色		3（婴幼儿3-4）
			沾色		3（婴幼儿3-4）
	耐干摩擦/级	≥	沾色		3（婴幼儿4）
	耐湿摩擦/级	≥	沾色		2-3
	耐皂洗/级	≥	变色		3
			沾色		3
抗菌性	抑菌性能（洗涤50次后）	金黄色葡萄球菌/%	≥		70
		大肠杆菌/%	≥		70
		白色念珠菌/%	≥		60
	抗菌物质溶出性	金黄色葡萄球菌/mm	≤		1
		大肠杆菌/mm	≤		1
		白色念珠菌/mm	≤		1
吸湿性	吸水率/%		≥		80
	滴水扩散时间/s		≤		3
可机洗性	水洗后扭曲率/%		≤		5.0
	水洗尺寸变化率/%		直向		-5.0～+2.0
			横向[b]		-7.0～+2.0
	洗后外观				变色：≥4-5级，面料无破损，无明显外观变化

[a] 不考核镂空织物和弹力织物。

[b] 不考核弹力织物的横向。

4.2.2 婴幼儿及儿童服装用还应符合GB 31701的要求。

4.3 外观质量

以匹为单位，允许疵点评分应不高于20，外观质量各项疵点按照GB/T 22846评分。

5 试验方法

5.1 婴幼儿及儿童服装用面料的安全性能按GB 31701规定执行。
5.2 纤维含量偏差按GB/T 2910（所有部分）、FZ/T 01057（所有部分）、FZ/T 01101等方法执行。
5.3 甲醛含量试验按GB/T 2912.1规定执行。
5.4 pH值试验按GB/T 7573规定执行。
5.5 异味试验按GB 18401规定执行。
5.6 可分解致癌芳香胺染料按GB/T 17592规定执行。
5.7 平方米干燥重量偏差率按FZ/T 70010规定执行。
5.8 顶破强力按GB/T 19976—2005规定执行，钢球直径为38 mm±0.02 mm。
5.9 勾丝性能按GB/T 11047规定执行。
5.10 起球按GB/T 4802.1—2008中E法规定执行，按照GSB 16—1523针织物起毛起球样照评定。
5.11 耐水色牢度按GB/T 5713规定执行。
5.12 耐汗渍色牢度按GB/T 3922规定执行。
5.13 耐摩擦色牢度按GB/T 3920规定执行。
5.14 耐皂洗色牢度按GB/T 3921—2008规定执行，试验条件A(1)执行。
5.15 抗菌性，抑菌率按GB/T 20944.3—2008规定执行，采用家用双桶洗衣机洗涤方法，洗涤50次；抗菌物质溶出性按GB/T 31713规定执行。
5.16 吸湿性按GB/T 21655.1规定执行。
5.17 水洗后扭曲率按GB/T 22848—2022中7.10规定执行。
5.18 水洗尺寸变化率按GB/T 8629—2017（洗涤4N、悬挂晾干），其他按GB/T 22848—2022中7.10规定执行。
5.19 洗后外观按本文件水洗尺寸变化率试验方法的规定进行洗涤和干燥后，按表1的要求进行逐匹评定。
5.20 外观质量按GB/T 22846规定执行。
5.21 数值修约按GB/T 8170规定执行。

6 检验规则

检验规则按GB/T 22848—2022中8.1、8.2执行。

7 标志和包装

7.1 标志和包装按GB/T 5296.4和GB 31701执行。
7.2 明确用途者应标明其用途。