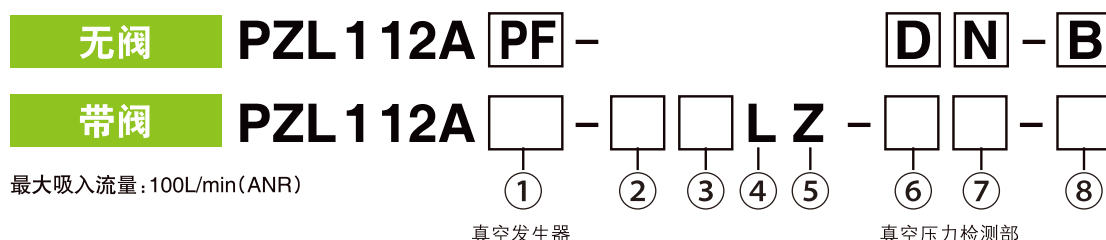


型号标注方法

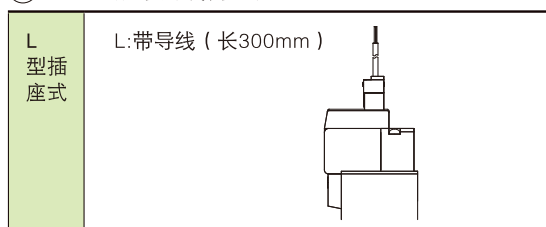


① 排气规格

无记号	消音器排气
P	Rc1/2 通口排气 △
PF	G1/2通口排气
PN	1/2-14NPT通口排气 △

注: “△” 为定制产品。

④ L:电磁阀接线方式



⑦ 输出规格

N	2路NPN输出
P	2路PNP输出
A	1路NPN 1-5V模拟量输出
B	1路PNP 1-5V模拟量输出

供给(P)、真空(V)通口 / 快换接头连接尺寸

记号	供给(P)通口	真空(V)通口	压力表的单位符号
无记号	ø6(公制)	ø12(公制)	Kpa

② 供给阀、破坏阀组合

K1	供给阀(N.C.)、破坏阀(N.C.)
K2	供给阀(N.C.)

③ 额定电压

5	DC24V
6	DC12V

⑤ Z:电磁阀带LED指示灯带过载保护

⑥ 真空压力检测部

无记号	无
GN	真空压力检测通口: (G1/8)
G	压力表
D	真空压力开关

⑧ 可选项

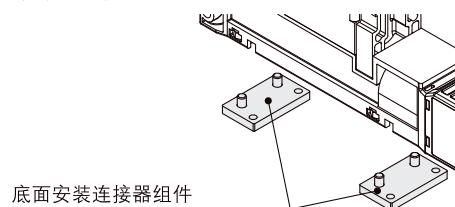
无记号	无
B	底面安装连接器组件(ZL112A-AD1-A)

※底面安装螺钉的间距=28mm

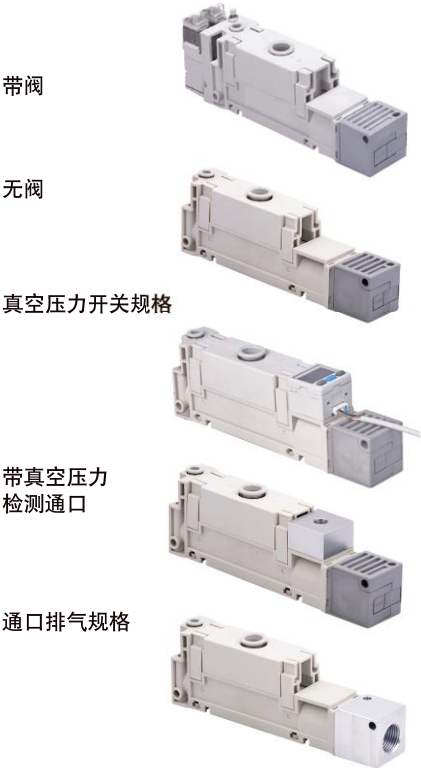
(与以前产品PZL112可互换)

※2个/套, 附带4个螺钉

※上面、侧面的安装孔即使无可选项也有安装互换性。



真空发生器规格



型号		PZL112A
喷嘴口径[mm]		1.2
供给压力[MPa]		0.45
真空压力[kPa]		-84
吸入流量[L/min(ANR)]		100
空气消耗量[L/min(ANR)]		57
供给压力范围[MPa]		0.2~0.5
使用温度范围[°C]		5~50(未结露)
使用流体		洁净空气
耐振动[m/s ²]	无压力开关	30
	带压力开关	20
耐冲击[m/s ²]	无压力开关	150
	带压力开关	100

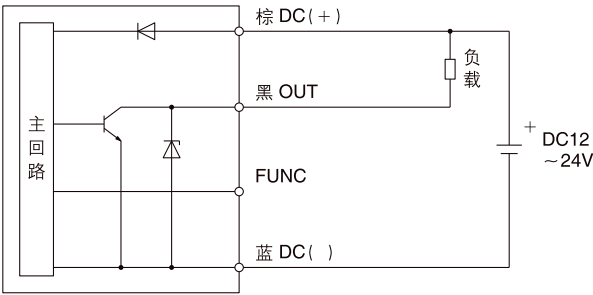
排气噪音(参考值)

型号	PZL112A
排气噪音[dB(A)]	65

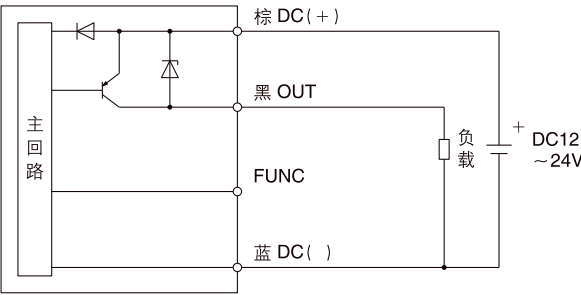
测量条件下的实际值。(不是保证值)

真空压力开关的内部回路和配线示例

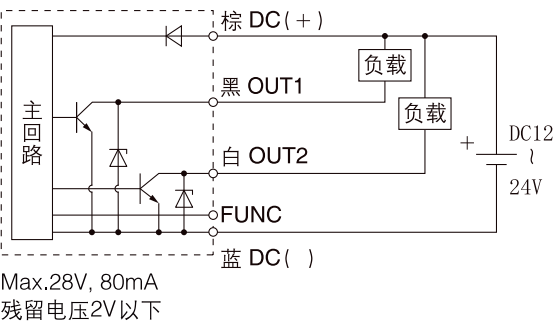
输出规格“N”的场合
NPN(1输出)



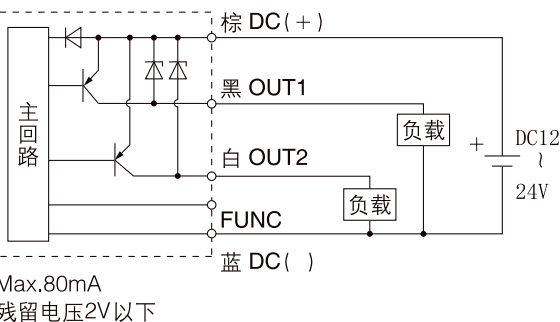
输出规格“P”的场合
PNP(1输出)



输出规格“A”的场合
NPN(2输出)



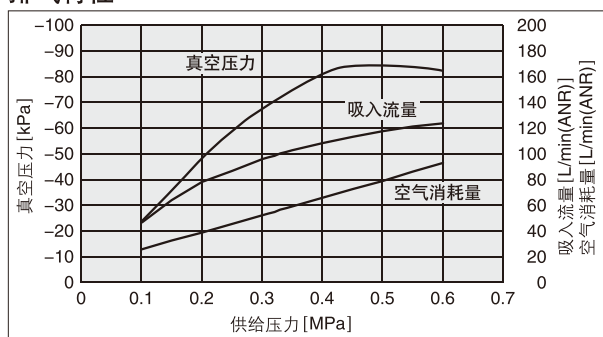
输出规格“B”的场合
PNP(2输出)





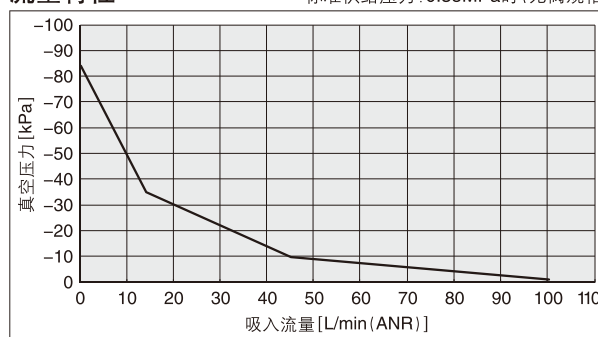
排气特性、流量特性、到达真空时间(时间值)

排气特性



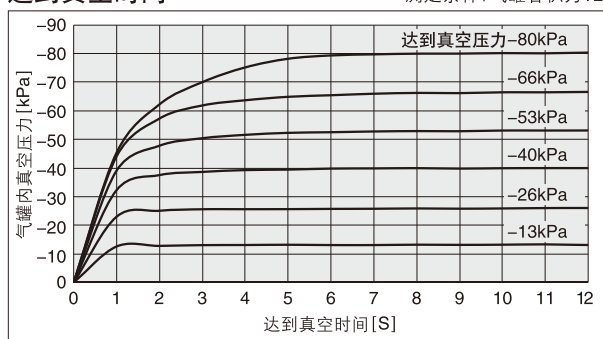
流量特性

标准供给压力:0.35MPa时(无阀规格)

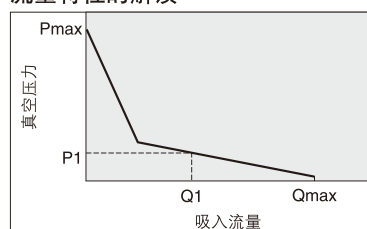


达到真空时间

测定条件:气罐容积为1L



流量特性的解读



流量特性反映了真空发生器的真空度和吸入流量的关系,吸入流量变化,真空度也会变化。一般来说,反映真空发生器在标准使用压力下的关系。左图中, Pmax 代表最高真空压力, Qmax 代表最大吸入流量。样本等中用作规格的值即为此值。有关真空压力的变化,在右侧说明。

- ①堵塞、密封真空发生器的吸入口后,吸入流量变为0,真空压力变为最高(Pmax)。
- ②打开吸入口,空气流动(空气泄漏)后,吸入流量增加,真空压力变低。(P1和Q1的状态)
- ③进一步打开并全开吸入口后,吸入流量变为最大(Qmax),真空压力几乎为0(大气压)。类似吸附透气性高或泄露最高的场合时,真空压力几乎不会变高,需要注意。

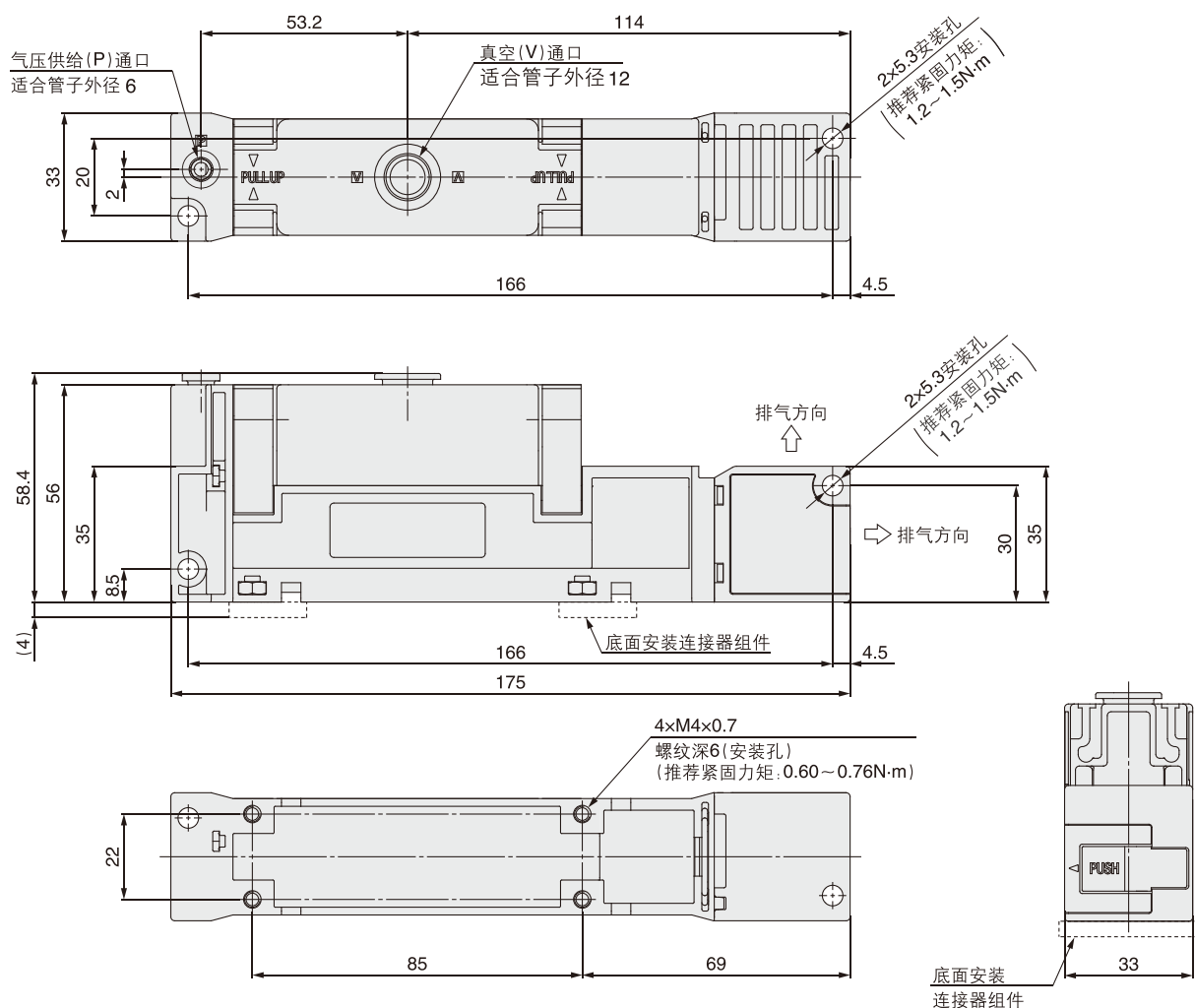
达到真空时间的解读

反映了密闭容器1L的气罐从大气压到工件等吸附条件决定的到达真空压力为止的时间。PZL112A的场合,到达真空压力-80kPa的场合,大约需要7.0秒。

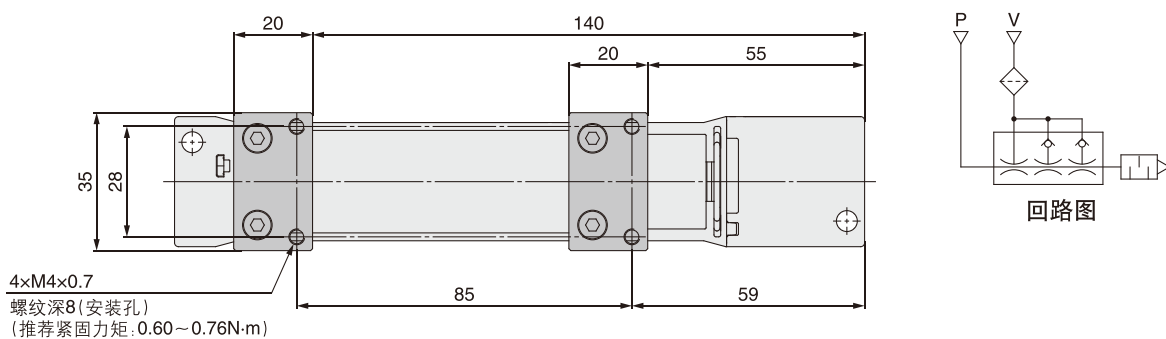


外形尺寸图

PZL112A (-B) 阀(无供给阀、破坏阀)



PZL112A-Bの場合 带底面安装连接器组件

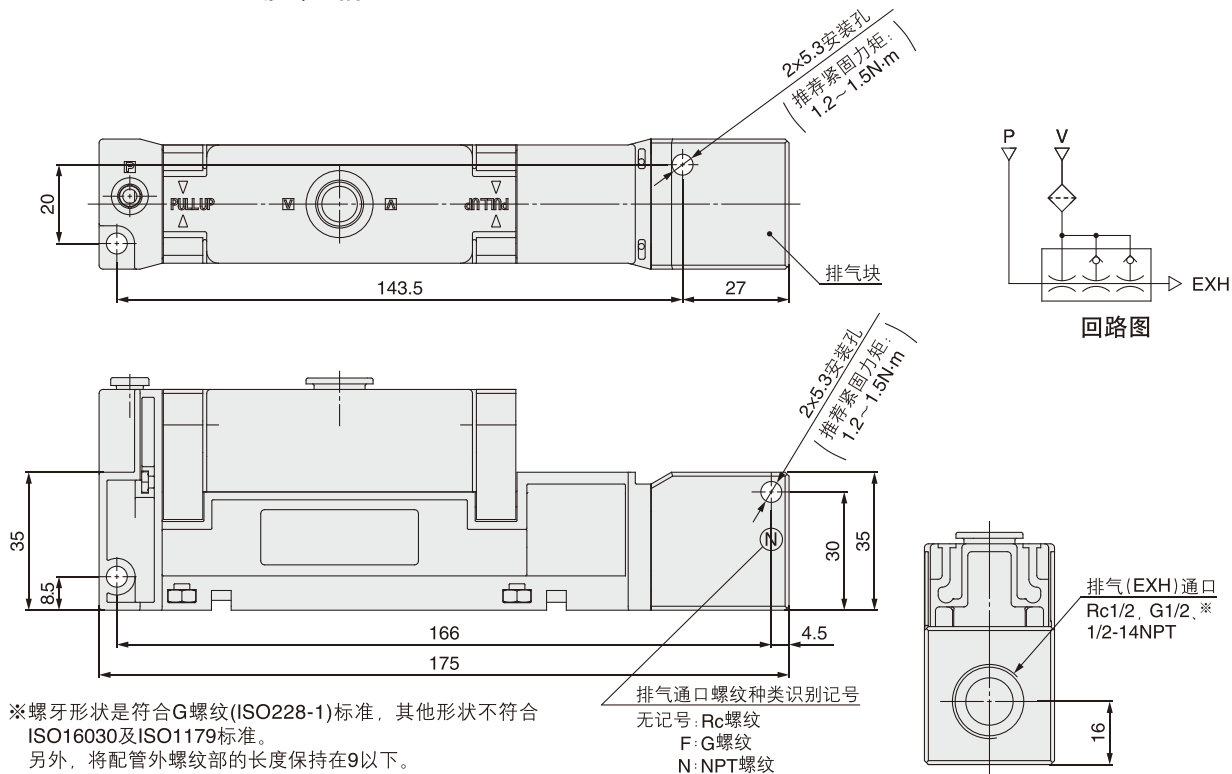


※安装主体时, 请使用上述推荐紧固力矩拧紧。
若使用过大力矩拧紧, 产品可能会破损。



外形尺寸图

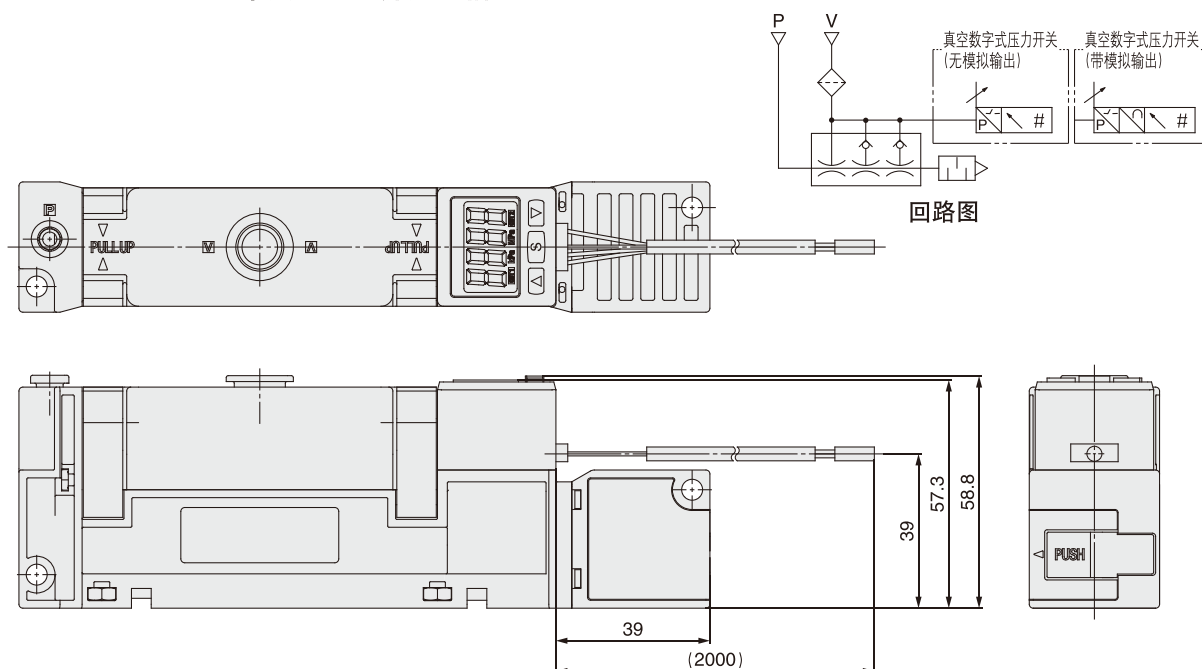
PZL112AP□ 通口排气规格



※螺牙形状是符合G螺纹(ISO228-1)标准, 其他形状不符合ISO16030及ISO1179标准。
另外, 将配管外螺纹部的长度保持在9以下。

注) 在排气口配管时, 请固定排气块而非产品主体。(推荐紧固力矩: 20~25N·m)

PZL112A-D□□□ 带真空压力开关规格

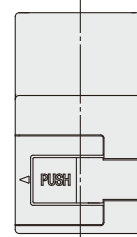
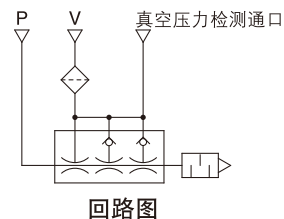
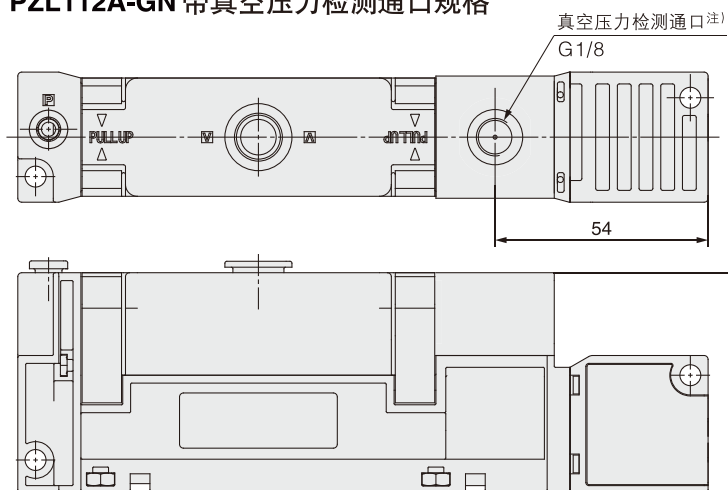


※安装主体时, 请使用上述推荐紧固力矩拧紧。
若使用过大力矩拧紧, 产品可能会破损。



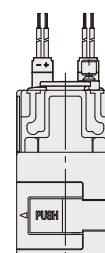
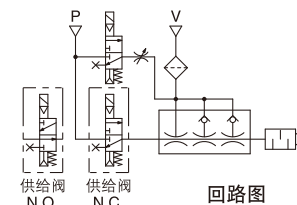
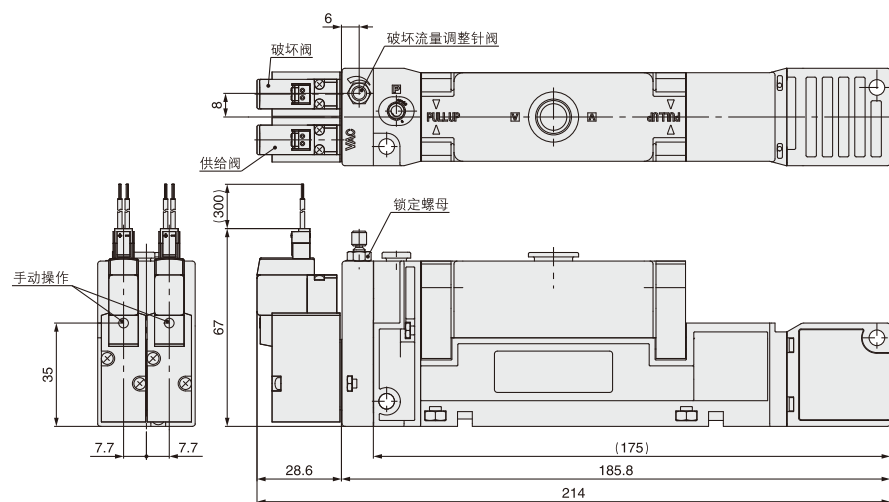
外形尺寸图

PZL112A-GN 带真空压力检测通口规格



注) 在真空压力检测通口安装管接头等时, 请固定间距18的夹持面后再操作。
(推荐紧固力矩: 3~5N·m)

PZL112A-K1□L□□ 阀(带供给阀、破坏阀)



PZL112A-K2□L□□ 阀(带供给阀)

