

热劲CT30系列

2022年7月7日改订

系 统	聚酯改性硅树脂烧结型耐热涂料
耐热温度	300°C
特 征	<ol style="list-style-type: none"> 1. 根据2022年4月公布的修订后的《食品卫生法》正面清单，本产品是符合食品卫生法的产品。 2. 与需要400°C高温的氟化处理工艺相比，其烧成温度可降低至300°C以下。 3. 通过添加助剂，可赋予产品非粘性或脱模性。

配色方案
黑系及淡彩色。
可选颜色包括纯色系、金属系、珍珠系等多种风格。

用途例
电热板的正反两面、锅具与烤盘的内外侧、电饭煲内锅的外壁，以及其他各类电/燃气烹饪器具、光学元件相关产品等

适用素材例
各种金属类
铸铁、铝合金压铸件、铝板、不锈钢板等

涂装方法例
素 材 铝合金压铸件
前 处 理 喷砂处理
稀 释 剂 专用稀释剂
涂 装 方 法 喷涂（也可静电涂装）
烧 成 条 件 250°C×20分(物体保持条件)
干 燥 膜 厚 25±5 μm

典型的涂料性状(CT 20 BK-K1)

项 目	内 容
1	包装规格 16 kg、4 kg
2	混合比 —
3	色 相 黑色
4	涂料密度 1.15
5	溶剂密度 0.88
6	加热残留 50%
7	劳动安全法要求 标识的有害物 二甲苯、乙苯、N-丁醇、乙二醇单丁醚
8	使用有机溶剂种别 第二種有機溶剤
9	消防法による 危険物区分 第四類第二石油類

注) 上述数值是标准值。

涂膜特性(CT 20 BK-K1)

项目	试验方法	结果
光泽	60°镜面反射率测定机	30±10G
铅笔硬度	三菱铅笔	2H 以上
密着性	1mm 网格胶带剥离试验	100 / 100
耐腐蚀性	5%盐水喷雾试验 240 h	无异常
耐湿性	50°C相对湿度95% 24h放置	无异常
耐沸騰水性	将材料置于沸水中浸泡2小时，静置1小时后进行横切处理	无异常
耐热性	300°C连续加热 48h后、密着性测试	100 / 100

使用注意事项

- 1) 本涂料使用了可燃性有机溶剂，因此使用时请特别注意安全。
- 2) 请务必佩戴防尘眼镜和防毒面具，避免吸入涂料中的挥发性溶剂、喷涂时的喷雾以及固化时产生的气体，并确保作业场所保持良好通风。
- 3) 使用后，请将剩余涂料密封保存于阴凉处。
- 4) 具体注意事项请参照 SDS（安全数据表）。

※ 关于使用在食品接触部件的说明 ※

本涂料符合食品卫生法标准。

若需将产品用于直接接触食品的部位（如平底锅内壁等），请务必事先与我们交换产品交货规格书。若需食品卫生法适用产品保证书，请另行委托办理。