

高品質耐熱塗料

サーモジンB600プライマー

24-08S

サーモジンB600プライマーは、ストレートシリコーン樹脂を主成分に、耐熱防錆顔料を配合した高品質耐熱下塗です。常温から600℃まで耐え高温時の熱腐食から素材を長期間保護します。

- 系 統
- 適用温度
- 特 徴
- 適応素材
- ストレートシリコーン樹脂短暴型耐熱下塗塗料
- ～600℃
- 1) 常乾型で作業性が良好です。
2) 常温から高温までの密着性と防錆力にすぐれている。
3) 熱安定性にすぐれている。
- 鉄・ステンレス・各種防錆処理鋼板

塗料性状

項 目		内 容
1	荷 姿	4kg・16kg
2	混合比色	—
3	相塗料比	ダークグレー
4	重溶剤比	1.35
5	重加熱残	0.87
6	分引火点	65%
7	発火点劇	33℃
8	物表示	530℃
9	労安法上の	—
10	表示有害物	キシレン 30～40%
	使用有機溶剤種別	
11	消防法による	第2種
12	危険物区分	第2石油類

注) 上記の数値は標準値です。

塗装要領

- 1) 素地調整
- 1種ケレン (ISO Sa 2.5)
- 2種ケレン (ISO St 3)
- 2) 調合と熟成
- 開缶後、塗料を十分に攪拌して下さい。
- 希釈する場合、下記のシンナーを使用して下さい。
- 3) 使用シンナー
- サーモジンBシンナー
- 4) 希釈率 (重量比)
- 刷 毛 0～10%
- エアレス 10～20%
- 5) 標準塗装回数
- 2回塗り

塗布量と膜厚

	平均膜厚		標準塗布量注)
	Dry (μm)	Wet (μm)	g / m ² / 回
エアレススプレー	20	45	200
刷 毛 塗 り	20	45	160

注) 標準塗布量は個々の条件によって異なります。

乾燥時間・塗装間隔・使用時限

		5℃	20℃	30℃
乾 燥 時 間	指 触	3時間	1時間	1時間
	半硬化	5時間	3時間	3時間
標準塗装間隔 注)	最 短	5時間	3時間	3時間
	最 長	10日	7日	7日
使 用 時 限		—	—	—

注) 同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。

適用上塗塗料

サーモジンB600シルバー・B600各色(調色品)

耐熱温度

短時間650℃耐用 長時間600℃耐用

使用上の注意事項

1. 温度 80%以上、気温 5℃以下の場合は塗装を避けて下さい。
2. 一度に厚塗りをするとクラックやハクリの原因となります。
3. 塗装後の昇温は除々に行なって下さい、急激な昇温は、ハクリやフクレの原因となります。
4. その他、塗料の取扱いについての注意事項はMSDS (製品安全データシート) を参照して下さい。