

# 热劲L600

24-08S

热劲L600是以改性有机硅树脂为主要成分，并配合耐热防锈颜料制成的面漆。可承受从常温到300℃的温度范围，能长期保护基材不受热腐蚀。

- 体系 硅树脂系长期**暴露型**耐热底漆
- 适用温度特征 ~600℃
- 1) 常温干燥型，便于施工。
  - 2) 以底漆状态可以在室外放置一段时间。
  - 3) 热稳定性优异。

## 涂料特性

| 项目                | 内容         |
|-------------------|------------|
| 1 包装规格            | 4kg · 16kg |
| 2 混合比             | —          |
| 3 色相              | 锈色         |
| 4 涂料比重            | 1.35       |
| 5 溶剂比重            | 0.86       |
| 6 加热残留量           | 65%        |
| 7 引火点             | 30℃        |
| 8 起火点             | 530℃       |
| 9 剧目物表示           | —          |
| 10 根据《劳动安全法》标识有害物 | 二甲苯30~40%  |
| 11 有机溶剂使用类别       | 第二类        |
| 12 《消防法》规定的危险物品分类 | 第二石油类      |

注：上述数值均为标准值。

## 涂装要求

- 1) 基材处理  
一级打磨 (ISO Sa2.5)  
二级打磨 (ISO St3)

### 2) 调配与熟成

开封后请充分搅拌涂料。如需稀释，请使用下方列出的稀释剂。

- 3) 使用稀释剂热劲B 稀释剂

- 4) 稀释比例 (重量比)  
刷毛 0~10%

喷涂 10 ~ 20%

- 5) 标准涂装次数  
1~2遍涂装

## 涂布量与膜厚

|       | 平均膜厚     |          | 标准涂布量 <sup>注)</sup><br>克/平方米/次 |
|-------|----------|----------|--------------------------------|
|       | Dry (μm) | Wet (μm) |                                |
| 气溶胶喷雾 | 25       | 65       | 200                            |
| 刷毛涂装  | 25       | 65       | 160                            |

注：标准涂布量会因具体条件而有所不同。

## 干燥时间 · 涂装间隔 · 使用期限

|                      |     | 5℃   | 20℃  | 30℃  |
|----------------------|-----|------|------|------|
| 干燥时期                 | 指触  | 3小时  | 1小时  | 1小时  |
|                      | 半硬化 | 5小时  | 3小时  | 3小时  |
| 标准涂装间隔 <sup>注)</sup> | 最短  | 5小时  | 3小时  | 3小时  |
|                      | 最长  | 12个月 | 12个月 | 12个月 |
| 使用期限                 |     | —    | —    | —    |

注：当使用相同涂料或同系列涂料进行叠加涂刷时。

## 适用底漆材料

热劲B600银 · B600 各色 (调色品)

## 耐热温度

短期耐受 650℃ 高温，长期耐受 600℃ 高温

## 使用注意事项

1. 当湿度超过80%或气温低于5℃时，请勿进行涂装作业。
2. 如果一次性涂得太厚，就会导致开裂或起泡的问题。
3. 涂装后的升温过程请务必分步进行，若出现急剧升温现象，可能导致裂纹或剥落问题。
4. 此外，关于涂料使用注意事项的详细说明，请参阅MSDS (产品安全数据表)。