

产品说明书

1. 涂料概要

涂料名 : 热劲 A3801SL04M
 系统 : 水系烧结型耐热涂料 (单组分类型)
 适应温度: 常温~350℃

2. 涂料性状

| 项目 | 单位 | 一般形状 | 备注 |
|-------|----|-----------|------------|
| 外观 | — | 银色液体 | |
| 粘度 | KU | 60~70 | 25℃ |
| 比重 | — | 1.10~1.20 | 25℃ |
| 加热残留物 | % | 37.0~43.0 | 180℃×20min |

3. 涂膜性能

| 项目 | | 试验内容 | 试验结果 |
|---------------------------------------|-------------|---------------------------------------|---------|
| 一次特性 | 铅笔硬度 | 铅笔硬度 | HB |
| | 密着性 | 棋盘格透明胶带试验 (100 格) | 100/100 |
| | 耐腐蚀性 | 盐水喷雾试验 (有交叉切割) 240h后确认外观 | 无异常 |
| 二次特性 | 耐热性 ① | 350℃×1h后确认外观 | 无异常 |
| | | 350℃×1h后密着性 | 100/100 |
| | 耐热性 ② | 300℃×100h后确认外观 | 无异常 |
| | | 300℃×100h后密着性 | 100/100 |
| | 耐腐蚀 耐热循环 | 耐腐蚀性16h后, 200℃×8h (1循环)。 2个循环后确认外观 | 无异常 |
| 耐腐蚀性16h后, 200℃×8h (1循环)。 2个循环后确认外观 | | 100/100 | |

试验用涂膜制作条件

基材: SPCC-SD (喷砂处理)

涂装方法: 空气喷雾

粘度调整: 饮用水 (0~10%)

烧结条件: 常温下干燥5分钟以上后, 200℃×20分钟

干燥膜厚: 30μm

※记载内容不用于品质保证。

在使用时, 请各位客户根据自身的评估等进行判断。

4. 推荐涂装规格

适用材料：各种金属（铁、SUS、铝等）

质地调整：脱脂处理或喷砂处理

涂装方法：空气喷雾稀释剂：饮用水

稀释率：0~10%（重量份）

涂布量：180~250g/m²（计算值）预干燥：常温下5分钟以上

烧结：200°C×20min（物体保持条件）干燥膜厚：30~40μm

5. 包装

1kg：聚乙烯容器或塑料桶

4kg：聚乙烯容器或塑料桶

16kg：塑料桶

6. 注意事项

- 涂料请在没有阳光直射的地方，在5~35°C环境下保管。
（建议以夏季液温为标准值，全年减少液温变化）
- 使用涂料时，请充分搅拌使整体均匀后再使用。（搅拌不足会导致涂膜异常）
- 涂装时请通风，穿上保护用具。
- 涂装时的环境温度建议为15~35°C。
- 使用的稀释剂请使用涂装规格中记载的稀释剂。
- 为了防止垃圾、灰尘等异物混入、涂料成分挥发，使用时以外请盖上盖子。
- 涂装结束后的使用器具请立即清洗。
- 涂料的危险有害性信息、使用详情请参考SDS。

7. 联系方式

东京热化学工业株式会社营业部

〒350-1101埼玉县川越市的场2605TEL:049-231-6185