

热劲L300

24-08S

热劲L300是以改性有机硅树脂为主要成分，并配合耐热防锈颜料制成的面漆。可承受从常温到300℃的温度范围，能长期保护基材不受热腐蚀。

- 体系 改性硅树脂系耐热底漆
- 适用温度特征 ~300℃
- 1) 常温干燥型，便于施工。
 - 2) 以底漆状态可以在室外放置一段时间。
 - 3) 热稳定性优异。

涂料特性

项目	内容
1 包装规格	4kg · 16kg
2 混合比	—
3 色相	锈色
4 涂料比重	1.38
5 溶剂比重	0.86
6 加热残留量	62%
7 引火点	30℃
8 起火点	530℃
9 剧目物表示	—
10 根据《劳动安全法》标识有害物	二甲苯30~40%
11 有机溶剂使用类别	第二类
12 《消防法》规定的危险物品分类	第二石油类

注：上述数值均为标准值。

涂装要求

- 1) 基材处理
一级打磨 (ISO Sa2.5)
二级打磨 (ISO St3)

2) 调配与熟成

开封后请充分搅拌涂料。如需稀释，请使用下方列出的稀释剂。

- 3) 使用稀
释剂热劲B
稀释剂

- 4) 稀释比例 (重量比)
刷毛 0~5%
喷涂 5~10%

- 5) 标准涂装次数
双遍涂装

涂布量与膜厚

	平均膜厚		标准涂布量 ^{注)}
	Dry (μm)	Wet (μm)	克/平方米/次
气溶胶喷雾	25	70	220
刷毛涂装	25	70	180

注：标准涂布量会因具体条件而有所不同。

干燥时间 · 涂装间隔 · 使用期限

		5℃	20℃	30℃
干燥时期	指触	3小时	1小时	1小时
	半硬化	5小时	3小时	3小时
标准涂装间隔 ^{注)}	最短	5小时	3小时	3小时
	最长	12个月	12个月	12个月
使用期限		—	—	—

注：当使用相同涂料或同系列涂料进行叠加涂刷时。

适用底漆材料

热劲B300银 · B300 各色 (调色品)

耐热温度

短期耐受350℃高温，长期耐受300℃高温

使用注意事项

1. 当湿度超过80%或气温低于5℃时，请勿进行涂装作业。
2. 如果一次性涂得太厚，就会导致开裂或起泡的问题。
3. 涂装后的升温过程请务必分步进行，若出现急剧升温现象，可能导致裂纹或剥落问题。
4. 此外，关于涂料使用注意事项的详细说明，请参阅MSDS (产品安全数据表)。