

产品说明书

1. 涂料概要

涂料名: 热劲 CT30 BK09S

系统 : 水系烧结型耐热涂料 (单组分类型)

适应温度: 常温~300°C

2. 涂料形状

项目	单位	一般形状	备注
外观	—	黑色液体	
粘度	秒	25-45	NK-2/25°C
比重	—	1.05~1.25	25°C
加热残留物	%	40.0~50.0	180°C×20min

3. 涂膜性能

项目	试验内容	试验结果	
一次特性	铅笔硬度	铅笔硬度	3B以上
	密着性	棋盘格透明胶带试验 (100 格)	100/100
	光泽	光泽计 (60°)	10G
	表面抵抗	三菱海雷斯塔	10 ⁶ ~10 ⁷ Ω/

4. 推荐涂装方法

适用基材: 各种金属 (铁、SUS、铝等)

基地调整: 脱脂处理及喷砂处理

涂装方法: 空气喷雾

稀释剂: 专用稀释剂 (SW稀释剂)

稀释率: 5~20% (重量比)

预干燥: 常温5分以上 (设置)

烧结条件: 200°C×20分钟

干燥膜厚: 20~30μm

涂布量: 65~95g/m²

5. 包装规格

4kg: 马口铁金属罐

16kg: 无锡钢石油桶

6. 注意事项

·涂料请在没有阳光直射的地方, 在5~35°C环境下保管。

(建议以夏季液温为标准值, 全年减少液温变化)

•使用涂料时, 请充分搅拌使整体均匀后再使用。

(搅拌不足会导致涂膜异常)

•涂装时请通风, 穿上保护用具。

•涂装时的环境温度建议为15~35°C。

•使用的稀释剂(水)请在涂装规格中记载的使用量范围内。

过度稀释会妨碍涂装作业性, 请注意少量渐渐稀释。

•为了防止垃圾、灰尘等异物混入、涂料成分变质, 使用时以外请盖上盖子。

•涂装结束后的使用器具请立即清洗。

•涂料的危险有害性信息、使用详情请参考SDS。

7. 联系方式

东京热化学工业株式会社营业部

〒350-1101 埼玉县川越市市场2605

TEL: 049-231-6185