

水性热劲 耐热隔热涂料 产品说明书

东京热化学工业株式会社

1. 涂料概要

涂料名	底漆:水性热劲A2101 BK03S(黑色) 中涂:水性热劲A1601 GR01S(灰色) 面漆:水性热劲A2101 SL01 M(银色)
系统	水性单液型耐热树脂涂料
适应温度	~200°C

2. 涂料性状

水性热劲A2101 BK03S

项目	性状	备注
外观	黑色液体	
粘度	65 KU以上	托马斯粘度计/25°C
密度	1.10 ± 0.05	g/cm ³ /25°C
加热残留	40 ± 5%	180°C × 20分

水性热劲A1601 GR01S

项目	性状	備考
外观	灰色	
粘度	3800~4700 mPa · s	B型粘度计/4号转子 /60rpm/25°C
加热残留	55 ± 5%	180°C × 20分

水性热劲A2101 SL01M

项目	性状	備考
外观	银色液体	
粘度	55 KU以上	托马斯粘度计/25°C
密度	1.10 ± 0.05	g/cm ³ /25°C
加热残留	40 ± 5%	180°C × 20分

*涂料性状数值为一般值，不是标准值。

3. 涂装说明

工程	涂料名	涂装方法	稀释剂·吸湿率 (重量部)	标准涂布量 (g/m ² /回)	标准膜厚 (μm/回)	涂装间隔 (20℃)	
1	基地调整	2级表面处理 [ISO(SIS)-St-3]以上					
2	底涂	A2101 BK03S	刷涂	自来水 0~5%	50~60	20~30	3小时以上 3天以内
			辊涂 (小型滚筒等)	自来水 0~5%	50~60	20~30	3小时以上 3天以内
3	中涂①	A1601 GR01 S	刷涂	自来水 0~5%	500~600	400~500	3小时以上 3天以内
			辊涂 (磨砂质感滚筒等)	自来水 0~5%	500~600	400~500	3小时以上 3天以内
4	中涂②	A1601 GR01 S	刷涂	自来水 0~5%	500~600	400~500	3小时以上 3天以内
			辊涂 (磨砂质感滚筒等)	自来水 0~5%	500~600	400~500	3小时以上 3天以内
5	上涂	A21 01 SL01 M	刷涂	自来水 0~5%	40~50	20~30	3小时以上 3天以内
			辊涂 (小型滚筒等))	自来水 0~5%	40~50	20~30	3小时以上 3天以内
6	干燥	20℃ 放置 24小时以上后、通过装置运转加温					

适应材料：SPCC-SD、SS材、SUS等

基地调整:若发现锈迹、老化涂层或油脂等污渍,请使用砂纸、砂光机或研磨剂等工具进行清除。

涂布量及膜厚…上述涂布量及膜厚数据为常规工况下的参考值。
涂装物的形状和施工条件等因素会影响其增减量。

4. 注意事项

- 使用涂料时,请留意避免产生气泡,同时充分搅拌至均匀状态后再使用。
- 若涂装后的涂膜存在瑕疵,需对表面进行充分打磨后重新涂装。
- 涂装时的环境温度推荐控制在 5~35℃。
- 作业时请保持通风,并佩戴口罩。
- 涂装结束后,使用过的器具需立即用水清洗;若涂膜已干燥无法水洗,可使用香蕉水(硝基稀料)等进行清洗。
- 所使用的“水”必须为可饮用水。使用工业用水或其他涂料稀释剂,可能导致涂料劣化、涂膜剥落。
- 为防止灰尘、杂物混入及涂料结皮,作业过程中及作业完成后务必盖紧容器盖子。