

热劲MF600,黑色

系 統 改性硅树脂烧结型耐热涂料

耐热温度 ~600°C

- 特 征
1. 具备卓越的耐热震性能（抗急热急冷），特别适用于发动机排气系统等高负荷部位。
 2. 单层涂层即可实现优异的耐湿性、耐水性和耐腐蚀性。
 3. 兼容汽油、机油及抗划痕特性。
 4. 根据材质和使用温度，可选择喷砂处理、化学处理、溶剂脱脂等预处理工艺。

配色方案

黑（去光泽）。

用途例

涵盖汽车、摩托车、工程机械、农用机械、船舶等领域的发动机排气系统，以及其他需要耐急热急冷性能的零部件和装置。

适用素材例

铁、铝铸件、铝材、不锈钢板、镀铝钢板

涂装方法例

前处理 脱脂处理、喷砂处理
 稀释剂 MF稀释剂
 涂装方法 喷涂1次（也可静电涂装）
 烧成条件 180×20分(物体保持条件)
 干燥膜厚 30±5 μm

典型的涂料性状(CT 20 BK-K1)

| 项 目 | 内 容 |
|-----------------|---------------------|
| 1 包装规格 | 4kg圆罐、16 kg 方罐 |
| 2 混合比 | — |
| 3 色相 | 黑色 |
| 4 涂料密度 | 1.28 |
| 5 溶剂密度 | 0.85 |
| 6 加热残留 | 58% |
| 7 劳动安全法要求标识的有害物 | 二甲苯30~40%、N-丁醇5~10% |
| 8 使用有机溶剂类别 | 第二种有机溶剂 |
| 9 消防法规定的危险物区分 | 第四类第二石油类 |

注) 上述数值是标准值。

涂膜特性(烧结 180°C×20分)

| 项目 | 试验方法 | 结果 |
|--------|--|-----------|
| 光泽 | 60°镜面反射率测定机 | 70±10G |
| 铅笔硬度 | 三菱铅笔 | 2H 以上 |
| 密着性 | 1mm 网格胶带剥离试验 | 100 / 100 |
| 耐屈曲性 | φ 6 mm × 180° | 无异常 |
| 耐冲击性 | 杜邦式 1/2in×500g×30cm | 无异常 |
| 耐腐蚀性 | 5%盐水喷雾试验 96h | 无异常 |
| 耐湿性 | 50°C相对湿度95% 48h放置 | 无异常 |
| 耐沸腾水性 | 沸水中浸渍2h 并放置1h后横切 | 无异常 |
| 耐碱性 | 10%碳酸钠溶液浸渍 40°C×3h | 无异常 |
| 耐油性 | 发动机油(标准品) / 1h浸泡 | 无变化 |
| 耐汽油性 | 普通汽油擦拭试验 / 10 次往复 | 无变化 |
| 耐酸性 | 0.1N硫酸24H浸渍 | 无变化 |
| 耐热性 | 300°C / 600°C各 96h 加热后 / 密着试验 | 100/100 |
| 耐急冷急热性 | 分别在200°C/400°C/600°C条件下加热1小时后, 进行10次急冷循环 | 无异常 |

使用注意事项

- 1) 本涂料使用了可燃性有机溶剂，因此使用时请特别注意安全。
- 2) 请务必佩戴防尘眼镜和防毒面具，避免吸入涂料中的挥发性溶剂、喷涂时的喷雾以及固化时产生的气体，并确保作业场所保持良好通风。
- 3) 使用后，请将剩余涂料密封保存于阴凉处。
- 4) 具体注意事项请参照 MSDS（安全数据表）。