

涂装说明书

东京热化学工业株式会社

1. 适用范围 本涂装说明书适用于以下项目。

涂料名	热劲 GL—8 系列(彩色清漆)
耐热性	MAX 300℃

2. 涂料性状(代表值)

项目	标准	备注
粘度	13~23秒	NK-2/20℃
比重	1.08±0.05g/cm ³	20℃
加热残留	42±5%	180℃×1h

*混合时的性状

3. 涂装方法

- 1)适用素材 各种玻璃
- 2)表面处理 溶剂脱脂等
- 3)推荐涂装方法 喷涂
- 4)粘度调整 10~20秒 (岩田杯/20℃)
- 5)标准烧结条件 设置5分以上、300℃×20分(物体保持条件)
- 6)注意事项

- 本涂料含有有机溶剂成分。因此, 请根据相关法规要求, 对危险品及健康安全进行规范管理。
- 涂层材质不同, 性能表现存在差异。请先实际测试设备性能后再使用。

4. 涂膜性能

项目	标准	备注
铅笔硬度	F	三菱铅笔
密着性	25/25	1mm网格胶带玻璃试验
耐热性	200℃×100h	良好
	220℃×100h	良好
	270℃×24h	良好