

产品说明书

1. 涂料概要

涂料名：热劲 A6101 BK01S

系统：水系烧结型耐热涂料（单液类型）

适应温度：常温～650℃

2. 涂料形状

项目	单位	一般形状	备注
外观	—	黑色液体	
粘度	秒	35～50	NK-2/23℃
	mPa·s	90～140	E型粘度计/25℃（参考值）
加热残留物	%	47.0～53.0	180℃×20min

3. 涂膜性能

项目		试验内容	试验结果
一次特性	铅笔硬度	铅笔硬度	F
	密着性	棋盘格透明胶带试验（100格）	100/100
	耐腐蚀性	盐水喷雾试验（有交叉切割） 240h后确认外观	无异常
二次特性	耐热性①	650℃×200h后确认外观	无异常
		650℃×200h後密着性	100/100
	冷热循环	650℃×3h后放入水中，急冷后（1个循环） 确认密着性。	100/100
		650℃×3h后放入水中，急冷（1个循环）。3 个循环后确认涂膜外观。	无异常

试验用涂膜制作条件

基材：SUS430-2B（喷砂处理）SPCC（脱脂处理）

涂装方法：空气喷雾

粘度调整：饮用水（0～10%）

烧结条件：常温下干燥5分钟以上后，100℃×10分钟中间
干燥，再200℃×20分钟烧结

干燥膜厚：30μm

※记载内容不用于品质保证。

在使用时，请各位客户根据自身的评估等进行判断。

4. 推荐标准涂装规格

适用材料：各种金属（铁、SUS、铝等）

质地调整：脱脂处理、喷砂处理等

涂装方法：空气喷雾

稀释剂：饮用水

稀释率：0~10%（重量份）

涂布量：150~200g/m²（计算值）

预干燥：常温下5分钟以上，100°C×10分钟中间干燥

烧结条件：200°C×20min（物体保持条件）

干燥膜厚：30~40μm

5. 包装

1kg：聚乙烯容器或塑料罐

16kg：塑料盖金属罐

180kg：塑料敞口桶（或带内衬袋的化工敞口桶）

6. 注意事项

- 结构物涂装时，常温下指触干燥，但通过装置运转升温固化。
- 涂料请在没有阳光直射的地方，在5~35°C环境下保管。
（建议以夏季液温为标准值，全年减少液温变化）
- 使用涂料时，请充分搅拌使整体均匀后再使用。
（搅拌不足会导致涂膜异常）
- 涂装时请通风，穿上保护用具。
- 涂装时的环境温度建议为15~35°C。
- 使用的稀释剂（水）请在涂装规格中记载的使用量范围内。
过度稀释会妨碍涂装作业性，请注意少量渐渐稀释。
- 为了防止垃圾、灰尘等异物混入、涂料成分变质，使用时以外请盖上盖子。
- 涂装结束后的使用器具请立即清洗。
- 涂料的危险有害性信息、使用详情请参考SDS。

7. 联系方式

东京热化学工业株式会社营业部

〒350-1101埼玉县川越市的场2605

TEL: 049-231-6185