

# 热劲 MF300R

东京热化学工业株式会社

热劲MF300R 是在改性硅树脂中添加耐热性无机颜料制成的耐热涂料。

系 统 改性硅树脂类涂料

适用温度 ~ 300 °C

- 特 征
- 1) 对铜、铝、不锈钢具有优异的附着力。
  - 2) 涂膜质地坚硬，具有优异的防锈性能、耐化学品性和电绝缘性能。
  - 3) 具备隐蔽性，操作性良好。

## 涂料性状

项目	内 容	
1	包 装 规 格	4kg · 16kg
2	混 合 比	—
3	色 相	银色
4	涂料比重	1.00
5	溶剂比重	0.87
6	加热残留量	38%
7	引火点	28.5°C
8	起火点	530°C
9	剧目物表示	—
10	根据《劳动安全法》 标识有害 物	二甲苯40~50%
11	有机溶剂使用类别	第二类
12	《消防法》规定 的危险物品分类	第二石油类

## 涂布量和膜厚

	规定膜厚	理论涂布
	μm/回	g/m <sup>2</sup>
エアースプレー	25	170
静電塗装	25	150

## 涂装要点:

- 1) 基面调整  
通过溶剂或碱脱脂等去除基质中的油、锈和其他沉积物。如有必要，可用砂纸、喷砂等进行粗糙处理。
- 2) 涂装方法  
通过空气喷涂、静电涂装或电刷涂装以确保标准膜厚。
- 3) 使用稀释剂  
用热劲MFS进行10~20%的稀释。
- 4) 指触干燥 1h/20°C
- 5) 烘干  
在室温下放置5分钟或更长时间，然后在180-200°C下烘烤20-30分钟。

注) 上述数值为标准值，实际会有小幅变动。

## 涂膜性能表

项目	试验条件	特性值
光泽	60° 镜面发射率	5 ~ 15 G
铅笔硬度	三菱铅笔	H
附着性	1 mm网格胶带玻璃试验	100/100
加热减量	200 °C × 24h	1%以下
耐油性	绝缘油 175 °C × 24h	无起泡、无脱落
干燥时间	指触	≤ 1 h
	半硬化	≤ 12 h
体积抵抗率	常态	>10 <sup>13</sup> Ω · cm
	浸水态	>10 <sup>12</sup> Ω · cm
绝缘破坏强度	常态	>2kV/0.1mm
	浸水态	>1 kV/0.1mm

\*试样制备条件：采用130×180×0.3毫米厚的镀锡钢板，经180°C高温烘烤20分钟处理，涂层厚度控制在20-30微米。注意事项：

- 本涂料含有易燃有机溶剂成分，操作时请务必谨慎。
- 请存放于阴凉避光处。