

技术参数

6230

日期：08/2023

上海禧合应用材料



应用介绍

特点

一款单组份丙烯酸结构胶，定位时间短，室温可固化，适用于磁芯材料的粘接及固定；具有较强的粘接强度及韧性，同时也使用于其他材料结构粘接及固定

粘接材料

磁性材料、金属、玻璃，塑料等

典型应用

磁性材料固定粘接

固化前特性

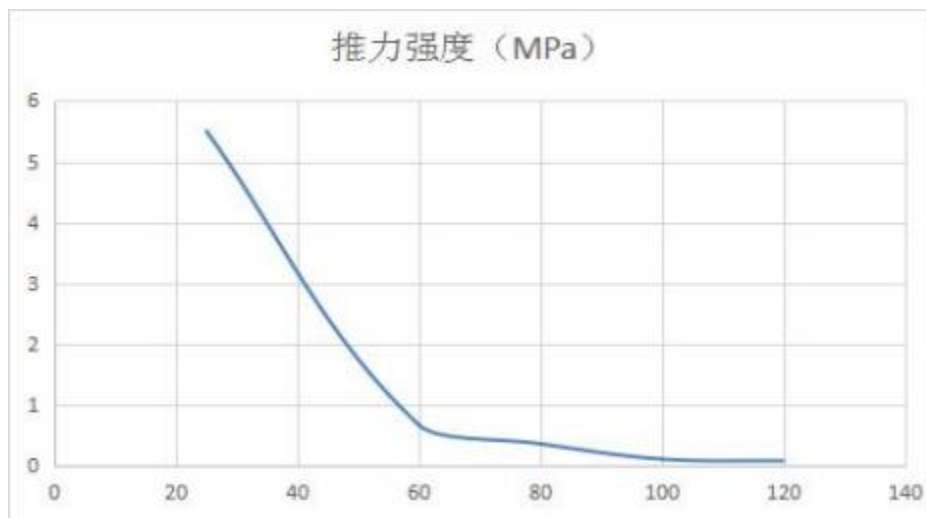
| 特征 | 数值 | 测试方法 |
|-----------------|--|--------------------------|
| 化学名称 | 改性丙烯酸 | |
| 颜色 | 白色至淡黄液体 | |
| 粘度(cps) | 50000 | 5rpm@25°C , ASTM D- 1084 |
| 固化条件* | 24hrs@25°C (使用底涂9180) 或 1H@ 120°C (不使用底涂) | |
| 定位时间 (0.25mm 厚) | 10min | |
| 有效期@ 25°C,月 | 6 | |

*固化温度是指达到胶水表面的实际温度

固化后特性

| 特征 | 数值 | 测试方法 |
|------|--------|-------------|
| 外观 | 浅黄色 | |
| 邵氏硬度 | 65D | ASTM D-2240 |
| 剪切强度 | 6.3MPa | |
| 降解温度 | 320°C | |

6230 推力强度随温度变化曲线图



www.stick1mat.com

Email: info@stick1mat.com

上海老港工业区同发路 123 弄 12-1 号



6230 可靠性实验条件后剪切强度

| 序号 | 可靠性实验条件 | 剪切强度 (MPa) |
|----|-------------------------------------|------------|
| 1 | 高温剪切强度 (120℃@200H) | 7.0 |
| 2 | 低温剪切强度 (-40℃@200H) | 3.8 |
| 3 | 高温高湿剪切强度 (双85@200H) | 1.8 |
| 4 | 温度循环剪切强度 (-40℃~125℃ 各停留30min 200循环) | 2.6 |

储存和使用方法

使用方法及注意事项

1. 施胶前，其中一被粘材料表面先涂薄薄一层底涂胶9180，待底涂胶干燥后（涂完底涂胶后建议在 2 个小时内必须施胶），再另一被粘接面施胶后与底涂粘接面压合，使胶在两粘接面间均匀压层分布；
2. 建议在初始固化期间，保压放置；待初始强度足以保持粘接面固定不动后，方可去除压力，室温放置直到完全固化；
3. 本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用，不能用于氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。常温阴凉干燥处密封保存，避免阳光直射。使用胶水时应避免眼睛和皮肤接触，对于接触部位应及时使用肥皂和清水清洗；其他使用注意事项请参考SDS文件；

注：

1. 本技术数据表（TDS）中提供的信息和应用建议是基于TDS更新日时，我们对本产品的了解和经验而编写，数据不作为质检标准。该产品有各种不同的应用，差异化的应用和工作环境会超出我们的控制范围，因此我们对产品的适用性不承担责任，强烈建议您在使用前做完整的产品和工艺匹配测试，并以此来评估确认该产品的适用性。
2. 本文档的内容可能会有更新，除非有明确的书面承诺，禧合没有义务通知客户关于内容的更改。

