

用「连接」的技术解决课题！

复合材(异种接合材料)・金属二次加工技术



特性

- 通过多种接合提高产品的可靠性
- 通过省略零件数量和工序削减CO2
- 符合需要的部件设计

用途

- 半导体封装部件
 - 二次电池用部件等
- 广泛领域的金属加工零件

复合材料组合例

通过异种金属的组合，兼顾单独合金无法得到的优良特性。通过冷轧和扩散热处理组合、坚固多彩的接合来扩大加工的幅度。

	①Fe及Fe合金				②Ni及Ni合金				③Cu	④Al	⑤其他		
	奥氏体系不锈钢	铁氧体系不锈钢	Fe-36Ni合金	Fe-42Ni合金	Fe-Ni-Co合金	純Ni	Ni-Cr合金	Ni-Cu合金	坡莫合金	无氧铜	铝合金	银铜	Ti
● 可生产的组合 ● 有量产实绩的组合													
①	オーステナイト系ステンレス	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	フェライト系ステンレス		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Fe-36Ni合金			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Fe-42Ni合金				●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Fe-Ni-Co合金					●	●	●	●	●	●	●	●
②	純ニッケル						●	●	●	●	●	●	●
	Ni-Cr合金						●	●	●	●	●	●	●
	Ni-Cu合金							●	●	●	●	●	●
	パーマロイ								●	●	●	●	●
③	無酸素銅									●	●	●	●
④	アルミニウム										●	●	●
⑤	銀ろう												●
	チタン												●

※ CLAMET是Proterial株式会社の注册商标或商标。

丰富多彩的材料・加工技术

我们将以丰富多彩的加工技术为您提供以合金设计为首，复合材，异形条，表面处理，到1μm级的造粒用的广泛材料。

材料技术

- 合金设计
- 复合技术
- 铜条

表面处理技术

- 电镀
- 氧化膜处理

二次加工技术

- 异形断面加工
- 切削
- 弯曲
- 焊接
- 冲压
- 深冲
- 造粒
- 钎焊
- 磁性烧钝
- 锻造

