

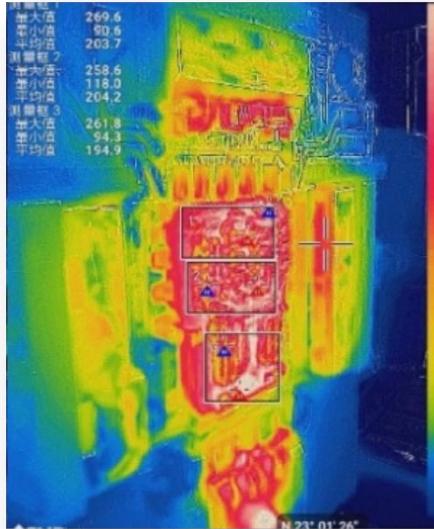
高度的研究和调研能力，解决您的领域问题

技术支持

改善铸造不良!

提高模具寿命!

展开技术交流!



WPC课题 (DAC55)

效果:
散热叶片产品脱模比以前容易
模具WPC后正常生产28K且无热裂纹,
比类似模具(10-15K)延缓热裂纹发生

现况: 28.8K时模具开始产生热裂纹
未来建议: 生产过程中多作几次去应力+WPC

热处理

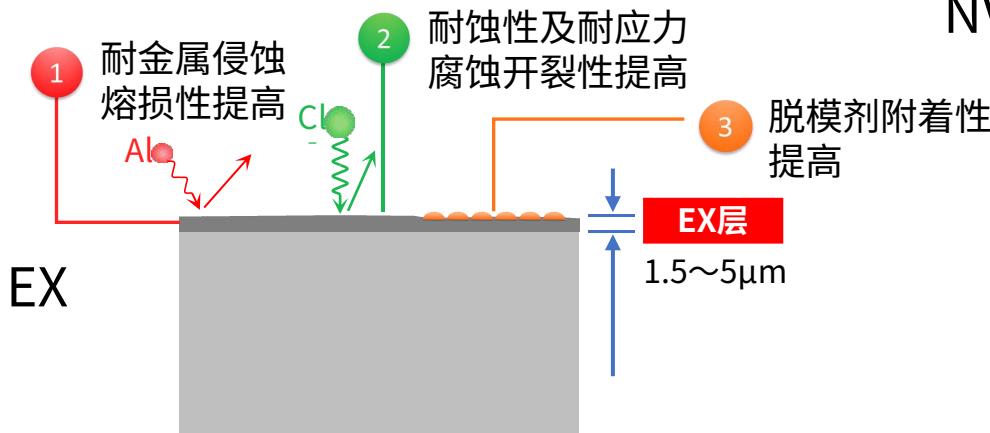
拥有博迈立铖特殊钢集团中及同业
最大级别的处理能力及冷却功能的真空淬火炉

最大规格: 1200*1600*2500mm承重10T
全周360度配置喷嘴, 冷却压力最高可达20bar
通过高输出马达驱动的大型风机大幅度提高冷却性能



表面处理

通过优化表面处理, 可改善模具损伤及提高寿命!
NVG处理/EX处理/WPC处理



*同等条件下对比测试

