

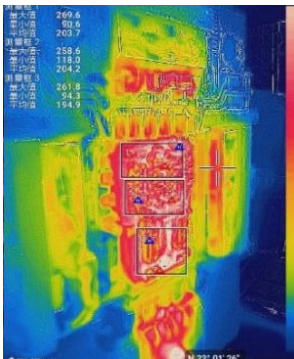
解决方案

- 博迈立铖特殊钢（东莞）有限公司
- 博迈立铖特殊钢（宁波）有限公司

高度的研究和调研能力，解决您的领域问题
领先的技术引领行业的进步
使钢材性能发挥到极致

技术支援

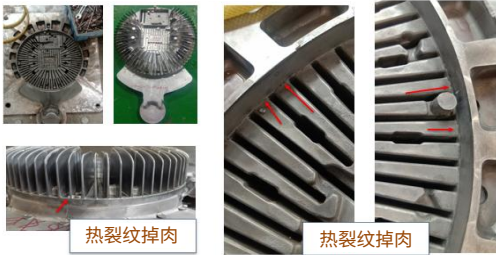
- 改善铸造不良
- 提高模具寿命
- 展开技术交流



WPC课题 (DAC55)

现况：28.8k时模具开始产生热裂纹
未来建议：生产过程中多做几次去应力+WPC

效果：
散热叶片产品脱模比以前容易
模具WPC后正常生产28K且无热裂纹，
比类似模具（10-15K）延缓热裂纹发生



热处理

我们拥有行业中最大级别的处理能力及冷却功能的
真空淬火炉（1200*1600*2500mm）
通过高输出马达驱动的大型风机大幅度提高冷却性能

10T

承重

最高20bar

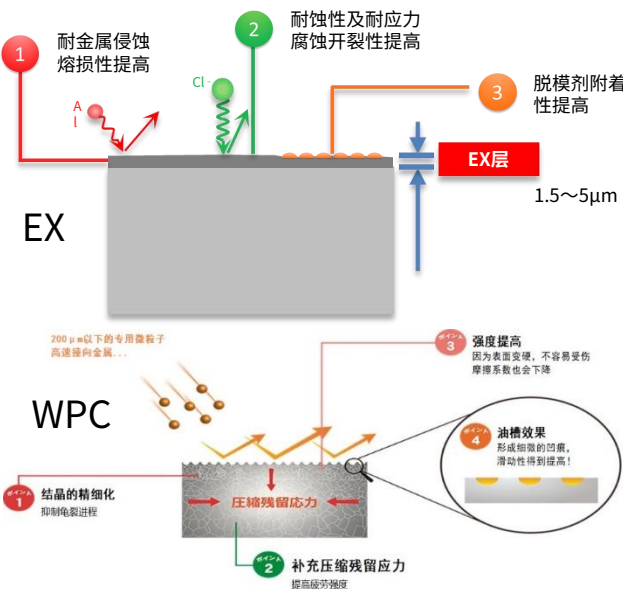
冷却压力

全周360度

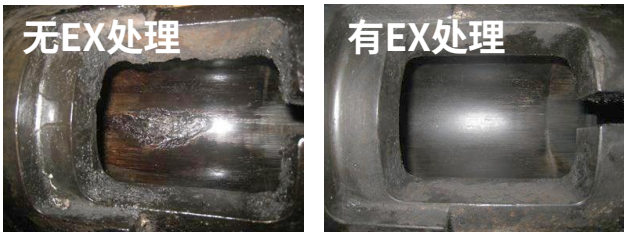
配置喷嘴



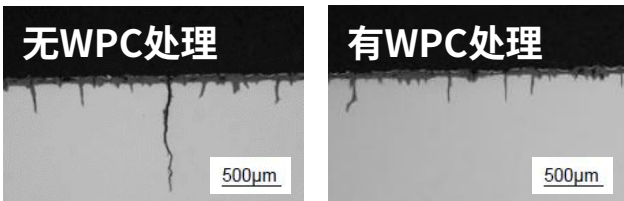
表面处理



NVG处理/EX处理/WPC处理



同等条件下对比测试



通过优化表面处理，可改善模具损伤及提高寿命