

复合材(异种接合材料) 金属二次加工技术

用**连接**的技术解决课题



特性

- ◆ 通过多种接合提高产品的可靠性
- ◆ 通过省略零件数量和工序削减CO₂
- ◆ 符合需要的部件设计

用途

- ◆ 半导体封装部件
- ◆ 二次电池用部件等
- ◆ 广泛领域的金属加工零件

复合材料组合例

通过异种金属的组合，兼顾单独合金无法得到的优良特性。
通过冷轧和扩散热处理组合、坚固多彩的接合来扩大加工的幅度。

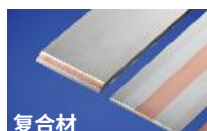
		①Fe及Fe合金					②Ni及Ni合金				③Cu	④Al	⑤其他	
		奥氏体系不锈钢	铁氧体系不锈钢	Fe-36Ni合金	Fe-42Ni合金	Fe-Ni-Co合金	純Ni	Ni-Cr合金	Ni-Cu合金	坡莫合金	无氧铜	铝合金	银铜	钛
①	奥氏体系不锈钢		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	铁氧体系不锈钢			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Fe-36Ni合金				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Fe-42Ni合金					●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Fe-Ni-Co合金						●	●	●	●	●	●	●	●
②	純Ni							●	●	●	●	●	●	●
	Ni-Cr合金								●	●	●	●	●	●
	Ni-Cu合金									●	●	●	●	●
	坡莫合金										●	●	●	●
③	无氧铜										●	●	●	●
④	铝合金											●	●	●
⑤	银铜													●
	钛													

丰富多彩的材料・加工技术

我们将以丰富多彩的加工技术为您提供以合金设计为首，复合材，异形条，表面处理，到1μm级的造粒用的广泛材料。

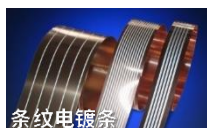
材料技术

- 合金设计
- 复合技术
- 铜条



表面处理技术

- 电镀
- 氧化膜处理



二次加工技术

- 异形断面加工
- 切削
- 弯曲
- 焊接
- 冲压
- 深冲
- 造粒
- 钎焊
- 磁性退火
- 锻造

