

DAC[®]55 评价事例②

产品名	家具螺丝 (DCM: 128ton锌合金压铸机)		
客户目的	模具压塌崩缺对策	尺寸	N/A
使用钢材 硬度 表面处理	国产8418类 46-48HRC -	评价材料 硬度 表面处理	DAC55 50-52HRC -
目前寿命	10万模次崩缺压塌情况，需重新修模。	评价方法	模具寿命
加工方法	CNC+放电加工	评价结果 (成形)	降低模具维修保养成本，提高了生产效率。



分析是制作模具的材料高温强度以及韧性存在不足，从而导致模具在生产过程中出现压塌崩缺现象，建议客户测试我司高性能压铸模具材料DAC55，并建议客户热处理硬度选择50-52HRC

**40万模次未出现压塌及崩缺现象。
模具寿命及生产效率明显改善**