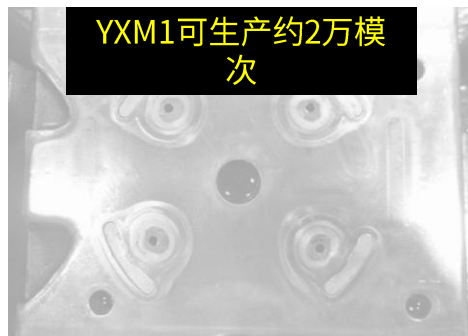
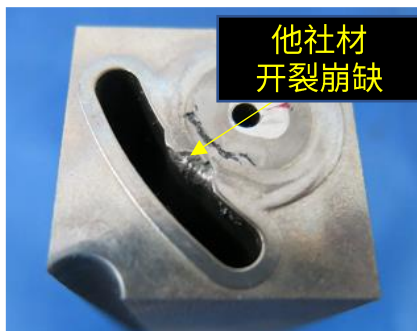


YXM[®] 1 评价事例①

产品名	汽车领部件（冷锻成型）		
客户目的	开裂改善对策	尺寸	N/A
使用钢材 硬度 表面处理	DC类材料 58-62HRC -	评价材料 硬度 表面处理	YXM1 60-62HRC -
目前寿命	生产3000模次发生开裂，导致模具报废	评价方法	模具生产约2万模次
加工方法	CNC→WEDM →研磨抛光	评价结果 (成形)	生产2万模次报废， 大大提高模具生产使用寿命



建议客户实施研磨抛光把放电加工白层去除