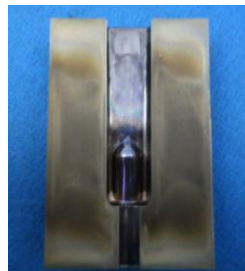
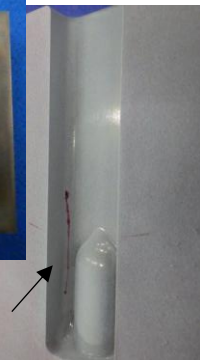


HAP[®] 40 评价事例①

产品名	汽车零部件 热锻模		
客户目的	开裂对策	尺寸	Φ90 x 130
使用钢材 硬度 表面处理	HAP40 62-65HRC PVD(Cr系/Ti系)	评价材料 硬度 表面处理	HAP40 62-65HRC PVD(Ti系)
目前寿命	13000模次开裂，更换模具。	评价方法	更换寿命
加工方法	CNC→研磨	评价结果 (成形)	达到4万模次以上



HAP40
约1.3万模次开裂

HAP40
寿命提高3倍以上

根据开裂原因调查从表面处理和结构方面提供改善对策，
最终实现模具寿命提高3倍以上。

我司可提供改善工件寿命的技术提案等技术服务。

※我司在日本有PVD处理工场，可提供分析和技术提案服务。