

DAC[®]55 评价事例①

产品名	通讯用部品 (DCM: 3000ton)		
客户目的	热裂纹和开裂对策	尺寸	N/A
使用钢材	2344ESR类	评价材料	DAC55
硬度	45-47HRC	硬度	45-47HRC
表面处理	-	表面处理	WPC处理
目前寿命	3K模次发生严重热裂纹, 2万模次报废	评价方法	模具热裂纹发生模次及报废模次数
加工方法	全部放电加工	评价结果 (成形)	评价良好, 改善效果明显。



建议客户改善模具的加工工艺，EDM加工采用低电流高频率的加工模式，放电加工完成后，实施研磨抛光辅助WPC把放电加工残留的白层去除

**1.5万模次出现热裂纹，
最终生产5万模次模具未报废情况下停止生产。
模具寿命明显改善**