

DAC[®] 55 评价事例③

产品名	通讯部品（散热片）		
客户目的	开裂改善对策	尺寸	N/A
使用钢材 硬度 表面处理	SKD61改良性能材 44-46HRC -	评价材料 硬度 表面处理	DAC55 44-46HRC -
目前寿命	生产9000模次， 定模仁入料口位置发 生开裂	评价方法	模具生产品质状况
加工方法	CNC→EDM →研磨抛光	评价结果 (成形)	生产8万模次，超出 模具设定使用寿命



建议客户实施研磨抛光把放电加工白层去除

**模具设定使用寿命5万模次，实际生产8万模次，
产品品质无异常，模具生产寿命改善明显。**