



新冷作工具钢 SLD-f



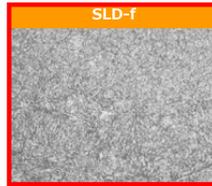
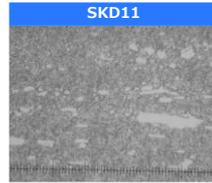
本资料中记载的特性顺位等均为我司试验数据的代表值，不同于保证值。
SLD,SLD-MAGIC为PROTERIAL的商标或注册商标。
本资料中所记载内容将有可能无预告进行更改。

SLD-f的特征

SLD-f为基体系新冷作模具钢。

对比一般冷作模具钢（SKD11），具备以下特征。

- 耐崩缺性良好**
适用于崩缺对策。
- 优越的切削加工性能（退火材）**
有助于提高模具制作效率和降低成本。
- 60HRC水平下切削加工性依然良好**
可实现素材热处理后直接加工。



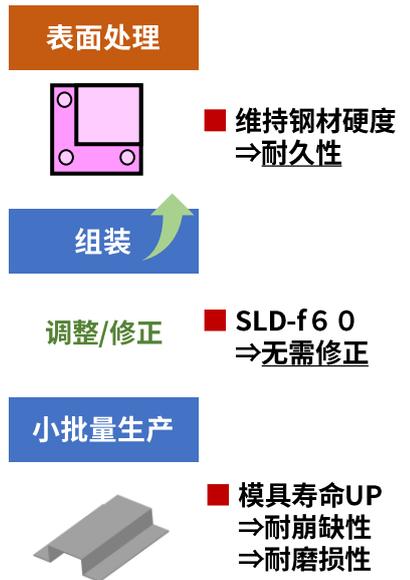
SKD11和金相组织
25 μm



以SLD(SKD11)为基准

SLD-f的2种供货形式（退火态・预硬态）

模具制作流程（SLD-f其他）



加工测试对象外观

钢种	SLD-MAGIC	SLD-f
加工条件	标准	高速加工条件
加工成本	100%	80%

※不包含刀具削减和刀具寿命效果

评价项目	加工时间 (Hr)	
	SLD-MAGIC (退火态)	SLD-f (退火态)
6面铣床加工	—	—
热处理前加工（粗加工）	11.5	—
热处理	—	—
5面研磨	8.0	6.0
热处理后加工（精加工）	14.0	10.8
合计	33.5	16.8

加工成本改善效果: ▲20%

加工时间改善效果: ▲50%

※SLD-MAGIC为退火板材进行粗加工、热处理、精加工
※SLD-f60为热处理完成后的板材直接加工