



复合材 (异种金属接合材) 金属二次加工技术

利用多种接合技术解决课题!



特长

- 通过多金属的接合提高产品的可靠性
- 通过减少零件数量/工序减少CO₂
- 根据需求进行零件设计

用途

- 半导体封装部件
- 二次电池用零部件等广泛领域的金属加工零部件

■ 多种材料・加工技术

以合金设计为首，复合材、异形条、表面处理、1μm级造粒等，通过丰富多彩的加工技术为您提供广泛的材料

■ 可进行多种不同金属的组合生产

通过不同金属的组合，兼顾了单独合金无法获得的优良特性。通过组合冷轧和扩散热处理的坚固且丰富多彩的接合，扩大了加工的范围

※以下所有异种金属均可组合生产

材料技术	• 合金设计 • 复合技术 • 铜条
表面处理技术	• 电镀 • 氧化膜处理
二次加工技术	• 异形断面加工 • 切削 • 弯曲 • 焊接 • 冲压 • 拉拔 • 锻造 • 钎焊 • 磁性退火 • 锻造



铁及铁合金					镍及镍合金				Cu	Al	其他	
Fe-Ni-Co合金	Fe-42Ni合金	Fe-36Ni合金	铁素体 不锈钢	奥氏体 不锈钢	纯镍	Ni-Cr合金	Ni-Cu合金	无氧铜铝钎焊钛	无氧铜	铝	银钎焊	钛

通过组合获得的主要特性

