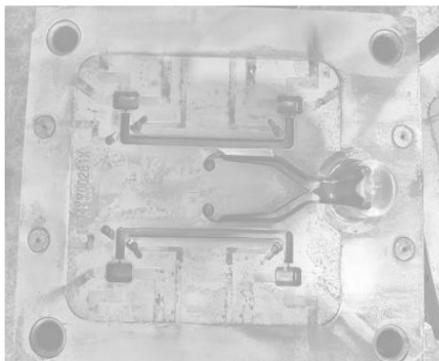


DAC[®]55 评价事例⑦

产品名	家具部品 櫥窗用品		
客户目的	模具热裂纹改善	尺寸	N/A
使用钢材 硬度 表面处理	国产H13类别材料 46-48HRC -	评价材料 硬度 表面处理	DAC55 46-48HRC -
目前寿命	2000模次	评价方法	模具产品不能有毛刺
加工方法	CNC→热处理 →EDM→研磨抛光	评价结果 (成形)	生产5000模次 品质无异常



为抑制模具R角出现早期热裂纹，
建议客户测试高温强度性能更为优越的DAC55，
研磨去除EDM放电白层，优化冷却条件，控制模温。

**客户测试我司DAC55材料，生产5000模次，
模具产品品质未见异常，改善效果明显。**