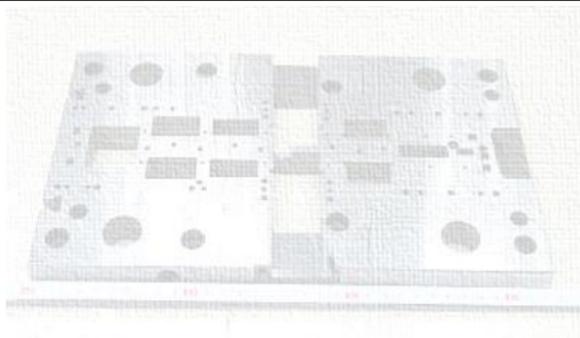


## SLD-MAGIC®经年变寸改善案例

产品名	LED照明部品		
客户目的	预防模具发生变寸	尺寸	N/A
使用钢材 硬度 表面处理	<b>Cr12Mo1V1</b> 58-62HRC -	评价材料 硬度 表面处理	<b>SLD-MAGIC</b> 58-60HRC -
目前寿命	N/A	评价方法	模具生产品质状况
加工方法	<b>热处理→研磨</b> <b>→WEDM→研磨</b>	评价结果 (成形)	<b>模具生产， 尺寸精度稳定</b>



模具不到3个月，由于孔位尺寸发生拉长（模具发生经年变寸超差），模具配合精度出现异常，导致模具生产发生开裂，影响模具生产品质

**建议客户选择测试我司SLD-MAGIC，  
选择特殊热处理工艺（硬度选择58-60HRC），  
改善模具经年变寸，模具生产半年以上，未出现品质异常。  
测试改善效果明显。**