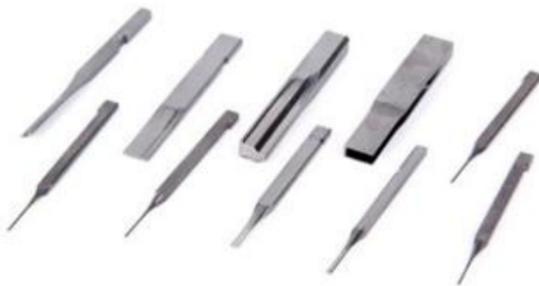


HAP[®]10 评价事例①

产品名	连接器塑胶部品		
客户目的	改善镶针寿命	尺寸	N/A
使用钢材 硬度 表面处理	SKD61/8Cr类材等 50-60HRC -	评价材料 硬度 表面处理	HAP10 61-63HRC -
目前寿命	10-20K PCS	评价方法	寿命提升
加工方法	CNC→热处理 → 精加工	评价结果 (成形)	≥500K PCS

镶针形状及特点



成型塑胶为高玻纤、无卤素的工程塑胶。
镶针容易弯曲或折断，部分磨损严重。

改善结果：寿命大幅度提升，且较稳定。