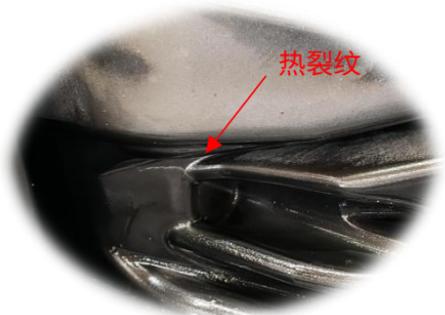


DAC-i® 评价事例①

产品名	新能源汽车部品 (7000T一体压铸) 压铸模具滑块		
客户目的	模具开裂	尺寸	N/A
使用钢材 硬度 表面处理	N/A	评价材料 硬度 表面处理	DAC-i 42-44HRC 氮氧化
目前寿命	N/A	评价方法	模具生产品质状况
加工方法	CNC→热处理 →精加工→EDM →研磨抛光	评价结果 (成形)	生产2万多模次，出 现轻微热裂纹，未发 生大开裂，品质良好



为抑制模具在压铸生产过程中，发生粘铝及出现早期热裂纹，
在模具表面实施氮氧化处理

**客户选择我司DAC-i材料新能源汽车部品
一体式压铸（7000T）模具滑块，生产大概23000模次，
在模具成型的槽位根部R角部出现轻微程度热裂纹，
生产品质良好。**