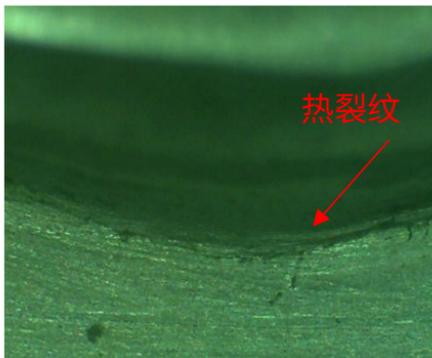


YXR®33 评价事例②

产品名	自行车 变速器		
客户目的	模具热裂纹改善	尺寸	N/A
使用钢材 硬度 表面处理	D材 50-52HRC -	评价材料 硬度 表面处理	YXR33 54-56HRC -
目前寿命	8000模次	评价方法	模具产品不能有毛刺
加工方法	CNC→热处理 →EDM→研磨抛光	评价结果 (成形)	生产20000模次 品质无异常



客户之前选择他社材料制作模具镶件生产8000模次出现热裂纹，
建议客户选择我司高温强度更优的YXR33。

**客户测试我司YXR33材料，生产20000模次，
产品未见有毛刺，模具生产产品品质未见异常，
改善效果明显。**