

HPM[®]38 评价事例①

产品名	半导体IC盒		
客户目的	改善崩缺、易腐蚀等问题	尺寸	N/A
使用钢材 硬度 表面处理	欧洲SUS420J2 50-52HRC	评价材料 硬度 表面处理	HPM38 50-52HRC
目前寿命	20万，但不稳定，崩缺、腐蚀频发	评价方法	模具寿命
加工方法	CNC+放电加工	评价结果 (成形)	寿命超过20万。 崩缺现象大幅减少。



分析：PFA工程塑胶，对模具材料提出了耐磨性和抗腐蚀性双重需求。
HPM38在同类SUS420J2材料中具备更为优越的韧性，
使得其应对尖角、崩缺情况表现更优越。

模具生产更为稳定。