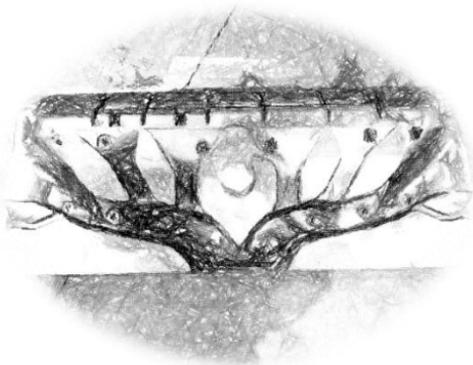


DAC[®]55 评价事例⑥

产品名	汽车部品 压铸模具流道板		
客户目的	模具冲蚀	尺寸	N/A
使用钢材 硬度 表面处理	N/A	评价材料 硬度 表面处理	DAC55 46-48HRC 氮氧化
目前寿命	N/A	评价方法	模具生产品质状况
加工方法	CNC→热处理→ →研磨抛光	评价结果 (成形)	生产2万多模次 品质无异常



为抑制模具表面出现冲蚀，建议客户选择高性能压铸模具钢，在模具表面实施氮氧化处理。

**客户选择我司DAC55材料制作流道板，
模具生产2万多模次未出现冲蚀异常**