

圆柱 PACK 自动生产线

产品简介：本产线适用于工具类锂电池 18650 模组的包装与生产。产线包含自动分选机、点焊机、锡焊机、锁螺丝机、模块测试柜、人工辅助工位等一系列工位。
产线需要满足异形包和规整包系列的生产。电池包半自动平台生产线兼容若干型号的产品，切换时只需要将对应产品型号的工装夹具更换即可。

产品细节：电芯类型：18650
载流片厚度：0.10 mm 至 0.2mm
PAKC 中电芯数量 ≤ 6 只
电芯间距：标准化设计
电芯放入方向：如正反混放，对节拍无影响
焊接方式：电阻焊接（晶体管焊接电源）
生产线需求人员： ≤ 16
生产节拍：14-12 秒
产量：260-300PCS/小时

生产流程：

