



MD-B2000B

MD-B4000B

极短通电时间 满足完美精密焊接需求

焊接电流上升速度快

焊接电流的上升速度是旧机型的4.5倍，可在极短时间内对工件进行高品质焊接。※

※旧机型MD-1500E相比

无需变压器

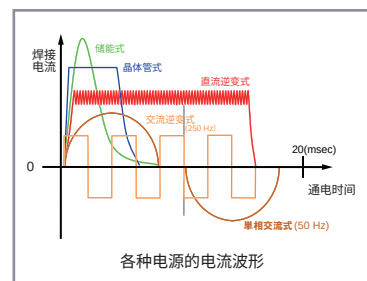
焊接电流通过晶体管直接进行高速切换控制，无需变压器。

内置预检功能

焊接通电前可对工件的有无状态进行判定。

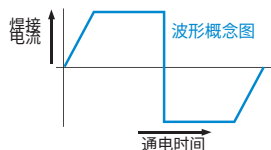
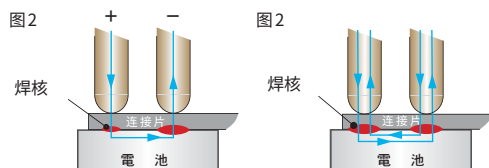
AC100V可用

最大消耗功率为340W，可使用AC100V。



极性切换型（MD-B系列）

电池连接片焊接时（参照图1）如果电流只是单向流动，由于极性效应会导致某一焊点过热从而产生正负极焊点不均的问题发生。对于此问题采用极性切换型（参照图2）使电流两个方向各流动一次，可获得较均匀的焊接效果。



双通道型的特点（MD-C2000B）

1台焊接电源可以同时连接2台焊接机头并分别进行控制，从而达到一台电源焊接两处的目的。（时间2分歧）

双通道型电源可有效降低初期成本，提高空间使用率。

※1 1段通电模式时	※2 2段通电模式时	※3 最小通电电流	※4 最低电压
------------	------------	-----------	---------