

直流逆变式焊接电源

体积小巧的风冷机型，超高使用率

IS-120B/IS-300A

特点

- 6种可选控制方式
- 3种可选监控内容（电力、电流、电压）
- 2种可选通电时间设定单位（ms、周期）
- 中断功能保证热压焊位移量的稳定（需配合监测仪及位移量传感器）
- 变压器切换功能（IS-300A）



线圈端子热压焊



型号	IS-120B	IS-300A
电源电压	3相 220V/240V/380V/400V/440V/480V(50/60Hz) 根据客户需求在出厂时设定	3相AC200~240V、AC380~480V (50/60Hz) 根据客户需求在出厂时设定
1次侧最大电流	200A(使用率8%)	300A(使用率4.4%)
控制方式	初级定电流实效值控制 / 次级定电流实效值控制 / 次级定功率实效值控制 / 初级定电流峰值控制 / 次级定电压实效值控制 / 定相位控制	
控制频率	600Hz/800Hz/1000Hz	600~3000Hz
重复脉冲次数	1~9	1~19
通电次数	2段	3段
断路器容量	60A	60A
预设条件数	15条件	255条件
冷却方式	风冷	
通信接口	RS-485	RS-232C/RS-485
重量	15kg	16,5kg
尺寸 (mm)	186(W)×620(D)×269(H)	182(W)×631(D)×269(H)
可用变压器型号	IT-510C / IT-511C / IT-512C / ITH-651B6W / ITG-1050B6W	IT-510C-00 / IT-511C-00 / IT-512C-00 / ITE-276A3 / ITH-651B6W-00 / ITH-651B6W-02 / ITG-1050B6W-00 / ITI-875A6W