

## 高精密高可靠性伺服夹焊机头系列



## 应用领域

马达定子挂线钩与漆包线、端子与端子、端子与漆包线的焊接等等…  
空间小、高要求的精密电阻焊接应用

## 1 压力启动

伺服的线性动作能令夹焊机头以一定的压力精准启动焊接，提高焊接效果一致性！

## 2 压力配方的自由调用

同一产品或不同产品，可通过PLC自由切换不同压力配方实现焊接效果的调配

## 3 灵活的电极设计

圆棒电极，两端仿形，能够进行快速更换

## 4 图形可视

压力、位移图形可视化，形象展现变化过程

## 5 数据追溯

焊接压力、位移数据存储并可与上位机进行数据传输

## 焊头规格

型号	ND-50	ND-115
驱动方式	电动	
压力范围	49-735N	78-1180N
适用电极直径	Φ8	Φ8 Φ10
标配单元	压力、位移	
外形尺寸 L*W*H mm	L435 * W179 * H272	L472 * W196 * H312
重量	≈18kg	≈25kg

版本更新参数、尺寸变化恕不另外告知

## 搭配单元



型号	NRW-IN8400A	NRW-IN400PA	CRW-H100K5
控制频率	2kHz	2kHz、4kHz、5kHz	1kHz、2kHz、3kHz、4kHz、5kHz
控制方式	定脉宽/初级峰值电流/次级有效值电流/次级有效值电压/次级有效值功率	固定脉宽/初级峰值电流/初级平均电流/次级有效值电流/次级有效值电压/次级有效值功率	固定脉宽/初级峰值电流/次级有效值电流/次级有效值电压/次级有效值功率/混合控制
通电时间	0.0~3000.0ms	0.0~3000.0ms	0-9999cyc
输出设定	电流: 400-8200A 电压: 0.400-6.200V 功率: 200-24600W	电流: 0-19999A 电压: 0.000-19.999V 功率: 0-99999W	电流: 0.00-100.00kA 电压: 0.00-10.00V 功率: 0.00-30.00kW
检测功能	平均值、峰值、曲线	平均值、峰值	平均值、峰值、曲线
波形显示	电流、电压、功率、电阻	-	电流、电压、功率、电阻
焊接条件	255	255	32
通信接口	RS-232	Ethernet	CAN总线
电源	3相380V	3相380V	3相380V
尺寸	W190*D322*H275	W200*D501*H298	W220*D549*H340

