

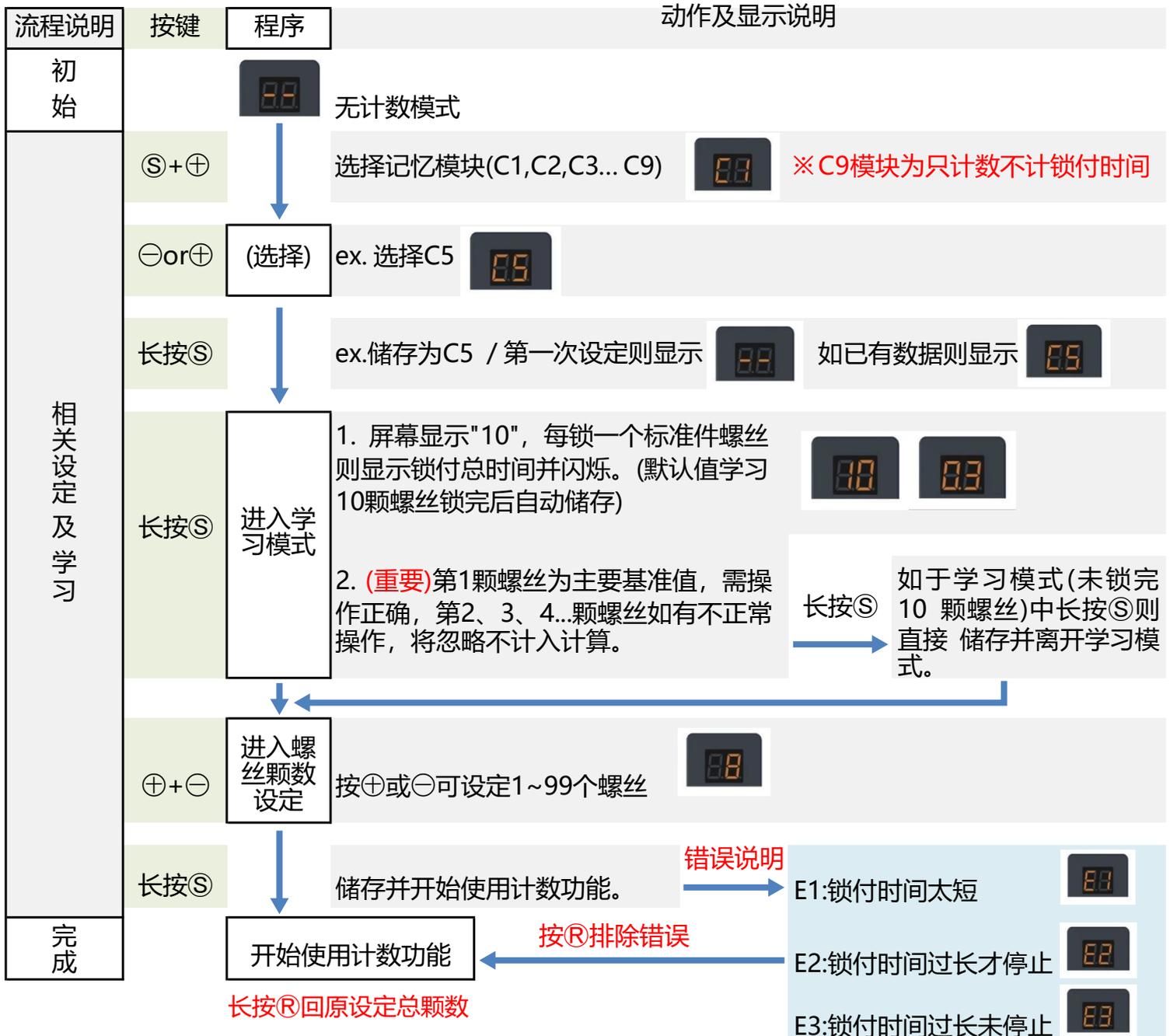
### 1、外观及按键说明



按键组合 (同时按)	功能说明选
Ⓜ+⊕	选择记忆模块 C1,C2,C3... C9
⊕+⊖	设定锁付螺丝颗数
Ⓜ+⊕	无计数模式
Ⓜ+⊖	调整判别锁付时间允收误差(10%~95%) ，设定完长按Ⓜ储存，套用到全模块

2、功能说明：A.防止漏锁螺丝。 B. 未正常锁付螺丝示警(未锁紧、滑牙... 等)。

### 3、操作流程说明



如要取消计数模式，请长按Ⓜ+⊕即可一般使用，需回复计数模式长按Ⓜ+⊕选择记忆模块；如在「取消计数模式中」切断电源供应及控制器之电源然后重新送电时，须重新设定及学习。