

### FCCAS072-1101



#### 压缩机式冷水机低温系列

|             | T1 =        |                  |                       |
|-------------|-------------|------------------|-----------------------|
| 型号          |             |                  | FCCAS072-1101         |
| 制冷方式        |             |                  | 蒸气压缩制冷                |
| 散热方式        |             |                  | 风冷散热                  |
| 控制方式        |             |                  | PID                   |
| 环境温度/湿度     |             |                  | 10 ~ 35℃ , 30 ~ 70%RH |
| 性能参数        | 工作温度范围      |                  | -70℃~180℃             |
|             | 制冷量 ※1      | 环境温度25℃,设置温度-60℃ | 0.8kw                 |
|             | 制热量         | 环温25℃,设置温度20℃    | 5.5kw                 |
|             | 控温精度 ※2     |                  | ±0.5℃                 |
|             | 制冷剂         |                  | R404A/R508B           |
| 主要部件参数      | 压缩机         | 类型               | 活塞式                   |
|             |             | 功率               | 3.5kw                 |
|             | 冷凝器         | 类型               | 翅片式                   |
|             | /マ/灰谷       | 材料               | 铝                     |
|             | 节流装置        |                  | 电子膨胀阀/毛细管             |
|             | 蒸发器         | 类型               | 板式换热器                 |
|             | <b>※</b> 及品 | 材料               | SUS316                |
|             | 水箱容积        |                  | ≈5L                   |
|             | 水泵          | 类型               | 磁力旋涡泵                 |
|             |             | 功率               | 0.37kw                |
|             |             | 出水口流量 ※3         | 35L/min               |
|             |             | 出水口扬程            | 30m                   |
| 循环液参数       | 类型          |                  | 低温导热油                 |
|             | 接触液体部材质     |                  | SUS 304,PTFE          |
|             | 进出水口径       |                  | G1/2外螺纹               |
|             | 排水口口径       |                  | G1/2外螺纹               |
| 电气参         | 电源类型 ※4     |                  | 单相AC220V±10%, 50Hz    |
|             | 额定电流 ※5     |                  | 50                    |
|             | 额定功率 ※5     |                  | 10kw                  |
| 数           | 断路器         |                  | 63A                   |
| 整机尺寸(宽*深*高) |             | 宋*高)             | 480*678*1615mm        |
| 整机重量        |             |                  | ≈300kg                |
| 噪音 ※6       |             |                  | 64dB                  |
| 特殊要求        |             |                  | /                     |
| 1977-0-1    |             |                  | ·                     |

<sup>※1</sup> ①使用环境温度: 25℃, ②循环液温度: -60℃, ③循环液: 导热油;

<sup>※2</sup> 指循环液为额定流量且循环液输出口和返回口直接连接时的本设备出口温度。设置环境、电源在规格范围内且稳定的场合;

<sup>※3</sup> 此性能对应水在温度20℃时的水泵出口的能力;

<sup>※4</sup> 持续电压波动状态下,请勿使用;

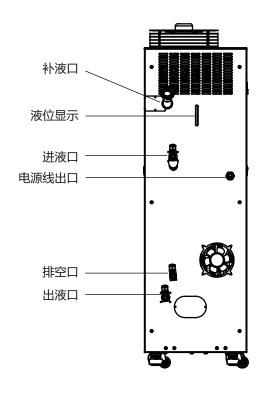
<sup>※5</sup> 在环温25℃,设置温度为25℃,加热器全开条件下;

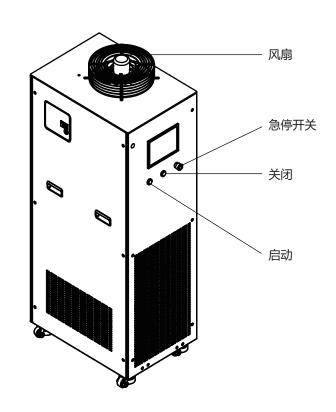
<sup>※6</sup> 正面1m、高度1m, 无负载稳定时。



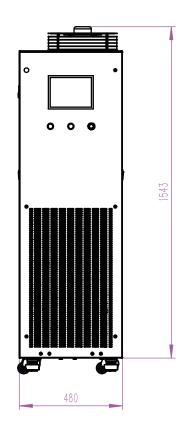
# FCCWS072-1101

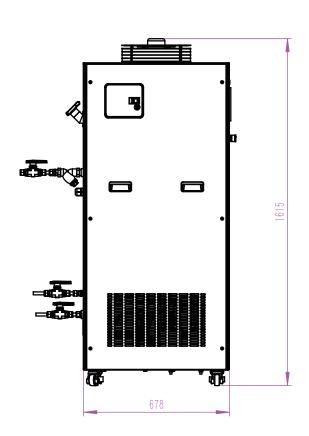
### 部件介绍





## 基本尺寸

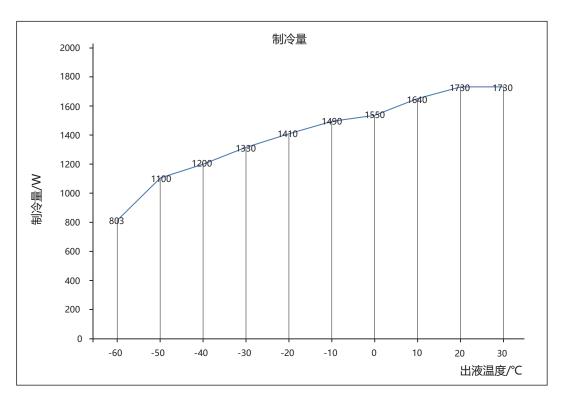




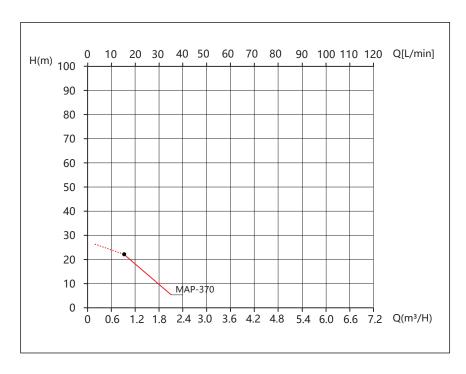


# FCCWS072-1101

### 性能曲线



制冷性能



水泵性能