



锦州诚化新材料有限公司

T-704

环烷酸锌
润滑油/防锈剂

化学数据

项 目	典型值	试验方法
外观	棕色粘稠液体	目测
锌含量，%	≥ 8	SH/T0226
机械杂质，%	≤ 0.15	GB/T511
水分，%	≤ 0.05	GB/T260
铜片腐蚀（100℃，3h）	合格	GB/T5096
防锈性，潮湿箱试验	合格	GB/T2361

产品描述

T-704 具有良好的油溶性，对钢、铜、铝均有良好的防锈性，单独使用对铸铁的防锈较差，需要与其他防锈剂复合使用。

T-704 主要用于调制各种防锈油、脂及切削油等。

T-704 在油品中推荐加剂量为：3.0-10.0%。

T-704 储存温度不应超过 50℃，建议调合温度为 60-75℃。在储存、装卸及调油时，参照 SH/T0164 进行，本产品不易燃、不爆炸、无腐蚀性，在安全环保使用方面等同一般石油产品，不用特殊防护。

标准包装

净重/桶：180kg