



融合了Synova激光微射流® 技术

激光切割系统



#### 水射流引导激光加工的优势

- 平行切口壁
- 切割面光滑干净
- 无需对焦控制
- 无热影响区

LCS 150/300

#### 主要行业与应用



钟表加工



医疗装置加工



半导体材料



刀具加工



## 一般规格

### 轴

工作容积	mm (W x D x H)
线性轴XY	
最大行程	mm (X,Y,Z)
精度	µm
重复定位精度	µm
最大XY速度	mm/s
加速	G
轴数	

### 激光

激光类型	
波长	nm
最大功率	W
光束传输 (光纤)	µm (芯径)

### 水泵

水流量/用水量	l/h (平均值)
水压	bar (最大)
喷嘴直径	µm

### 水处理系统

电阻率	MΩ.cm
TOC	ppb
过滤	µm

### 设备

电力	VAC
3相	Hz
功耗 (总计)	kVA (max.)
压缩空气, 无油	bar

### 尺寸/重量

工作主机尺寸	mm (W x D x H)
控制柜尺寸	mm (W x D x H)
重量 (主机)	kg
重量 (控制柜)	kg

### 可选应用附件

## LCS 150

工作容积	125 x 200 x 100
线性轴XY	线性电机
最大行程	200 x 200
精度	+/- 5
重复定位精度	+/- 2
最大XY速度	300
加速	0.5
轴数	2 轴、3 轴或 4 轴

激光类型	二极管泵浦固态 Nd: YAG, 脉冲
波长	532 / 1064
最大功率	20-200
光束传输 (光纤)	100-200

水流量/用水量	1 / 10
水压	500
喷嘴直径	25-80

电阻率	>15
TOC	<30
过滤	0.2

电力	3 x 400 / 1 x 230
3相	50/60
功耗 (总计)	12
压缩空气, 无油	5-6

工作主机尺寸	1050 x 800 x 1870
控制柜尺寸	700 x 2300 x 1600
重量 (主机)	1170
重量 (控制柜)	700-750

## LCS 300

工作容积	300 x 300 x 100
线性轴XY	线性电机
最大行程	600 x 400
精度	+/- 3
重复定位精度	+/- 1
最大XY速度	1000
加速	1
轴数	2 轴、3 轴或 4 轴

激光类型	二极管泵浦固态 Nd: YAG, 脉冲
波长	532/1064
最大功率	20-200
光束传输 (光纤)	100-200

水流量/用水量	1 / 10
水压	500
喷嘴直径	25-80

电阻率	>15
TOC	<30
过滤	0.2

电力	3 x 400 / 1 x 230
3相	50/60
功耗 (总计)	12
压缩空气, 无油	5-6

工作主机尺寸	1165 x 950 x 1920
控制柜尺寸	700 x 2300 x 1600
重量 (主机)	880
重量 (控制柜)	700-750

### 旋转轴

带射流角度校正的 Z 轴

### 冷水机

真空吸盘

CAM+模式识别软件

高压水泵 (800 bar)

用于高功率应用的高传输头

由于技术变更, 规格如有变更, 恕不另行通知。LCS 机器采用了在瑞士洛桑的瑞士联邦理工学院发明的水射流制导激光的全球专利技术。这些机器符合 CE 规定。



SYNOVA 中国  
SYNOVA SA

上海市浦东新区  
康桥路888号  
邮编: 200000

电话: 021-51305853  
传真: 021-58358087  
www.synova-cn.com

SYNOVA中心、子公司和分销商位于: 中国、德国、印度、意大利、日本、马来西亚、俄罗斯、新加坡、韩国、台湾、泰国、土耳其、美国  
更多信息可登录: www.synova-cn.com