



融合了Synova激光微射流® 技术

钻石切割系统



DCS 30 *Ecoline*

## 激光微射流技术的优势

- 无热损伤
- 圆柱光束
- 切割面清洁
- 无焦距调整或距离控制

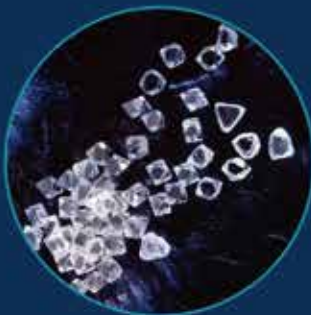
 最小的重量损失 (30  $\mu\text{m}$  喷嘴)

 破损风险低

 光滑的表面质量

 高切削速度

 无锥度限制



高达 2 克拉的高精度钻石切割



## 一般规格

### 轴

工作容积	mm (W x D x H)
线性轴 XYZ (Bosch-Rexroth)	
最大行程	mm (X, Y, Z)
精度	µm
重复定位性	µm
最大XY速度	mm/s
加速	G
轴数	

### 激光

激光类型	
波长	nm
平均功率	W
光束传输 (光纤)	µm (芯径)

### 水泵

水流量 (耗水量)	l/h (平均)
水压力	bar
喷嘴直径	µm

### 器械

电力	VAC
3相	Hz
功耗 (总计)	kVA (最大)
压缩空气, 无油	bar

### 尺寸/重量

尺寸 (含控制柜)	mm (W x D x H)
重量	kg (约)

### 尺寸/重量

## DCS 30 Ecoline

	150 x 100 x 50
	高精度滚珠丝杠轴
	208 x 117 x 70
	+/- 5
	+/- 3
	500
	0.4
	2 轴

	二极管泵浦固态 Nd: YAG, 脉冲, 风冷
	532
	10-20
	100

	1 (10)
	500-600
	30

	1 x 230
	50/60
	8
	5-6

	2160 x 735 x 1600
	500

	锯带
	旋转轴

规格如有变更, 恕不另行通知。DCS 机器采用了水射流制导激光的全球专利技术, 该技术是在瑞士洛桑的瑞士联邦理工学院发明的。机器符合 CE 规定。



SYNOVA 中国

SYNOVA SA

上海市浦东新区  
康桥路888号  
邮编: 200000

电话: 021-51305853  
传真: 021-58358087  
www.synova-cn.com