

承認書

SPECIFICATION FOR APPROVAL

● 客戶名稱	
● Customer	
● 客戶品號	
● Customer Part No.	
● 產品品號	HC-S5812RGBTS-O1
● Brightek Part No.	
● 產品規格描述	5050四脚幻彩 WRD款
● Specification	
● 製錶人	王清
● Prepared By	
● 審核	李东平
● Checkedy	
● 客戶回簽	
● Customer	
● 送樣日期:	
● Deliver date:	

說明：一、謹致執事者：茲提供敝公司產品之有關詳細規格及圖面資料，敬請給予辦理測試認定手續。同時敬請 送返一份附有貴公司簽認之測試認定後之樣品認定書。

We are sending you our specification and drawings for your approval. Please return to us one copy "For Approval" with your approved signatures.

二、客戶意見欄 Customer' S Proposal

☐ Approve 承認 (請於認可欄中簽名)

☐ Disagree 不同意

Reason 原因:

光字集团

中高端光电元件定制企业，20多年封装经验，品质稳定，值得信赖，体现光的价

光字集团国际（香港）有限公司

GTU Group International (HK) Co., Limited

广东光字半导体科技有限公司

工厂地址：东莞市寮步镇松湖智谷 A2 栋 3 楼

东莞市弘呈光电有限公司

DongGuan Hong cheng Optoelectronics Co., Ltd.

工厂地址：广东省东莞市樟木头镇莞樟路樟木头段 15 号 15 栋 2108 号

ADD: Room 2108, No. 1 building, Wanhui Garden, East Guanzhang Road, Zhangmutou, Dongguan, Guangdong, China

TEL: 0769-87797616 87182291 Fax: 0769-82337396 www.hc-led168.com

业务联系人：李顺阳 13925714318 (微信同号) 销售总监

企业邮箱: sales@led-hc.com



ISO 14001
环境管理
体系认证



ISO 9001
环境管理
体系认证



版本/版次	修改日期	修改内容

Description (描述)

HC-S5812RGBTS-O1 是一个集控制电路与发光电路于一体的智能外控 LED 光源。其外型与一个 5050LED 灯珠相同，每个元件即为一个像素点。像素点内部包含了智能数字接口数据锁存信号整形放大驱动电路，电源稳压电路，内置恒流电路，高精度 RC 振荡器，输出驱动采用专利 PWM 技术，有效保证了像素点内光的颜色高一致性。

数据协议采用单极性归零码的通讯方式，像素点在上电复位以后，DIN 端接受从控制器传输过来的数据，首先送过来的 24bit 数据被第一个像素点提取后，送到像素点内部的数据锁存器，剩余的数据经过内部整形处理电路整形放大后通过 DO 端口开始转发输出给下一个级联的像素点，每经过一个像素点的传输，信号减少 24bit。像素点采用自动整形转发技术，使得该像素点的级联个数不受信号传送的限制，仅仅受限信号传输速度要求。

LED 具有低电压驱动，环保节能，亮度高，散射角度大，一致性好，超低功率，超长寿命等优点。将控制电路集成于 LED 上面，电路变得更加简单，体积小，安装更加简便。

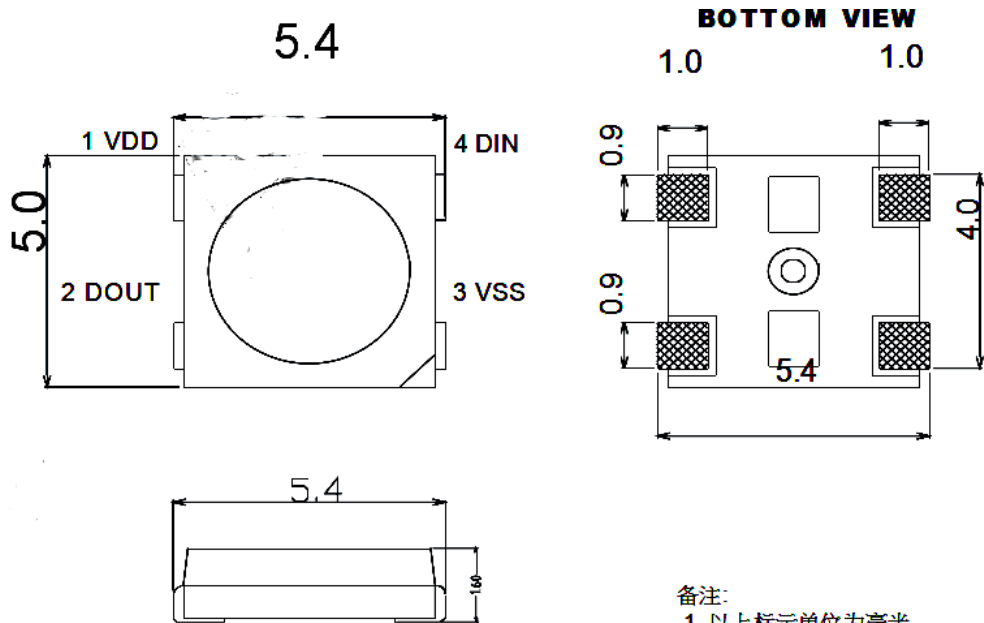
Applications (领域)

- LED 全彩发光字灯串, LED 全彩模组, LED 幻彩软硬灯条, LED 护栏管, LED 外观/情景照明。
- LED 点光源, LED 像素屏, LED 异形屏, 各种电子产品, 电器设备跑马灯。

Features (特征)

- Top SMD 内部集成高质量外控单线串行级联恒流 IC;
- 控制电路与芯片集成在 SMD 5050 元器件中，构成一个完整的外控像素点，色温效果均匀且一致性高。
- 内置数据整形电路，任何一个像素点收到信号后经过波形整形再输出。
- 内置上电复位和掉电复位电路，上电不亮灯；
- 灰度调节电路（256 级灰度可调），
- 红光驱动特殊处理，配色更均衡，
- 单线数据传输，可无限级联。
- 整形转发强化技术，两点间传输距离超过 10M。
- 数据传输频率可达 800Kbps，当刷新速率 30 帧/秒时，级联数不小于 1024 点。

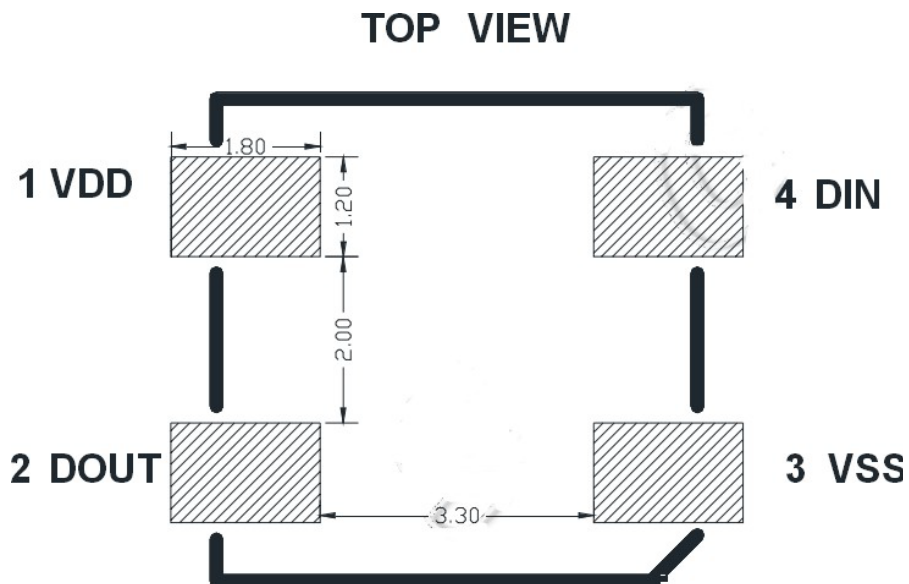
Package Dimensions (封装尺寸)



备注:

1. 以上标示单位为毫米。
2. 除非另外注明，尺寸公差为 ± 0.1 毫米

Pin figure (引脚图)



Pin function (引脚功能)

序号	符号	管脚名	功能描述
1	VDD	电源	供电管脚
2	DOUT	数据输出	控制数据信号输出
3	VSS	地	信号接地和电源接地
4	DIN	数据输入	控制数据信号输入

Electro-optical characteristics at Ta=25°C (电光特性)

Item (项目)	Symbol (符号)		Mix (最小)	Typ (平均)	Max (最大)	Unit (单位)	Conditions (测试条件)
Forward voltage (正向电压)	VF	G	2.6		3.2	V	IF=12mA
		R	1.8		2.4		
		B	2.6		3.2		
Reverse current (反向电流)	IR		--	--	5	μA	VR = 5V
Dominant wavelength (主波长)	λd	G	525		535	nm	IF=12mA
		R	620		625		
		B	465		475		
Luminous intensity (发光强度)	IV	G	500		1200	mcd	IF=12mA
		R	200		500		
		B	150		400		

极限参数 Ta=25°C

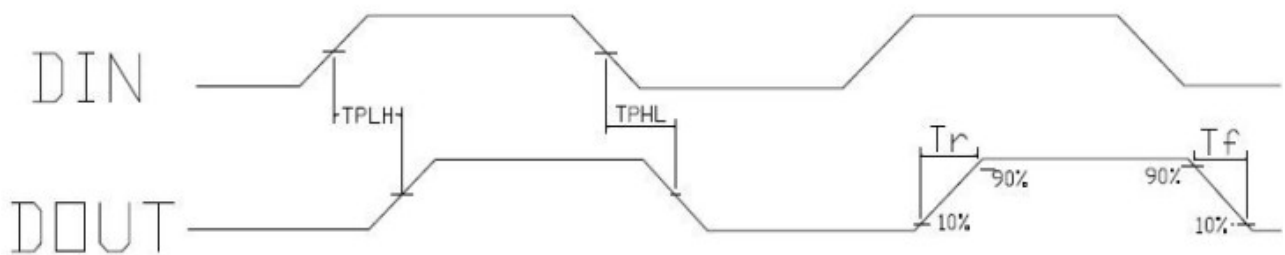
参数	符号	范围	单位
电源电压	VDD	+3.7~5.5	V
逻辑输入电压	V _I	-0.5 ~ VDD+0.5V	V
工作温度	T _{opt}	-40~85°C	°C
储存温度	T _{stg}	-40~85°C	°C

IC 电气参数 如无特殊说明：VDD=4.5~5.5V VSS=0V

参数	符号	最小	典型	最大	单位	测试条件
芯片内部电源电压	VDD	—	5.2	—	V	—
信号输入翻转阈值	VIH	0.7*VDD	—	—	V	+VDD=5.0V
	VIL	—	—	0.3*VDD	V	
PWM频率	FPWM	—	4	—	KHZ	—
静态功耗	IDD	—	0.3	—	mA	—

开关特性（动态参数）

参数	符号	测试条件	典型值	单位
数据传输速度	fDIN	占空比67%（数据1）	800	KHZ
DOUT传输延迟	Tplh	DIN→DOUT	500	ns
	Tphl		500	ns
Iout上升时间	Tr	Vds=1.5v Iout=13mA	100	ns
	Tf		100	ns



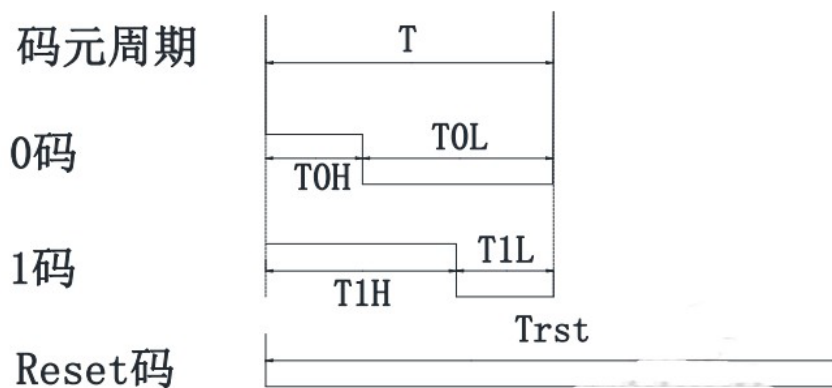
数据传输时间

名称	描 述	min	典型值	max	单位
T	码元周期	1.2	--	--	μs
T0H	0 码, 高电平时间	0.2	0.32	0.4	
T0L	0 码, 低电平时间	0.8	--	--	
T1H	1 码, 高电平时间	0.58	0.64	1.0	
T1L	1 码, 低电平时间	0.2	--	--	
Reset	Reset 码, 低电平时间	≥80	--	--	

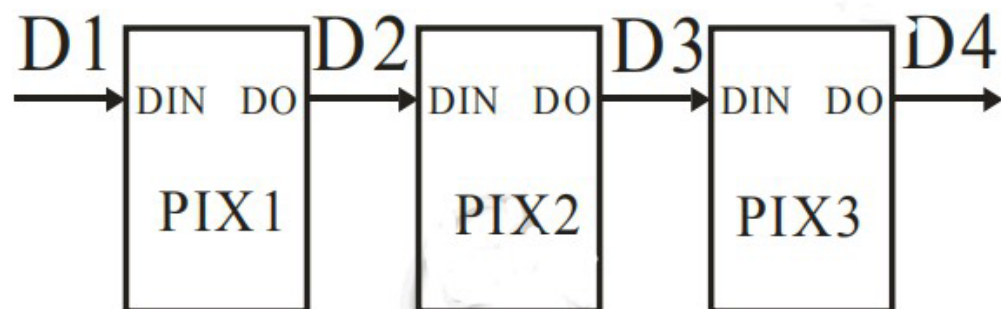
1. 本协议采用单电极性归零码, 每个码必须有低电压, 本协议的每个码起始为高电平, 高电平时间宽度决定“0”码或“1”码。
2. 书写程序时, 码元周期最低要求为 1.2μs

时序波形图 (Ta=25℃)

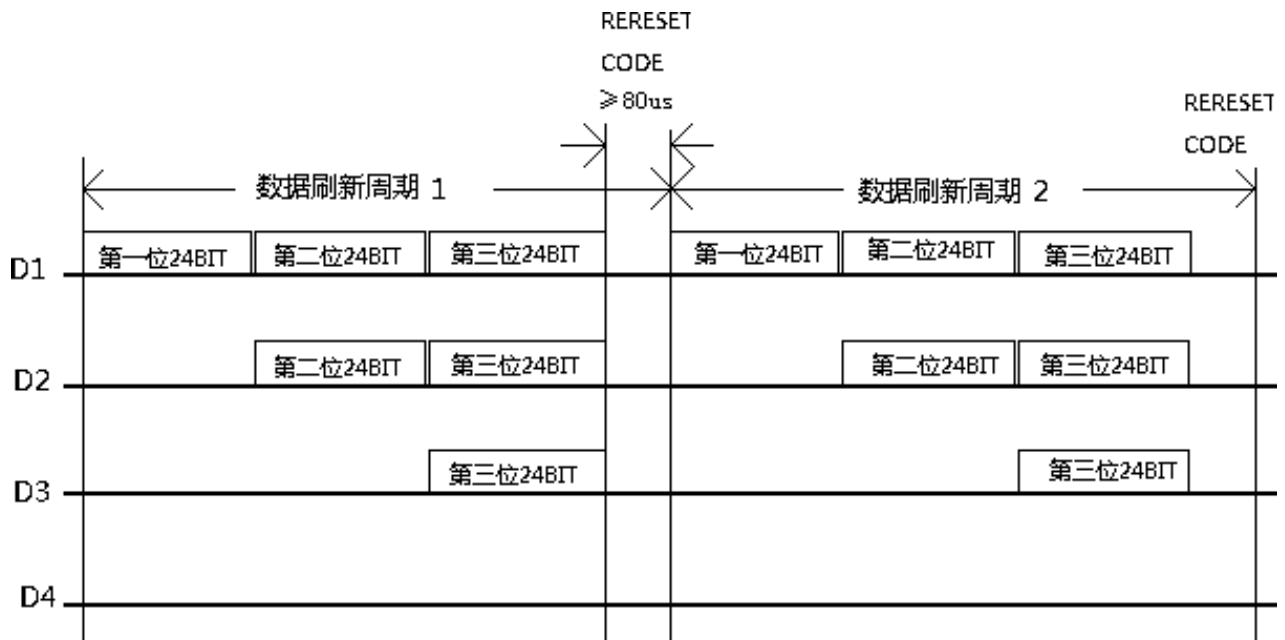
输入码型：



连接方式：



Mode of data transmission (数据传输方式)



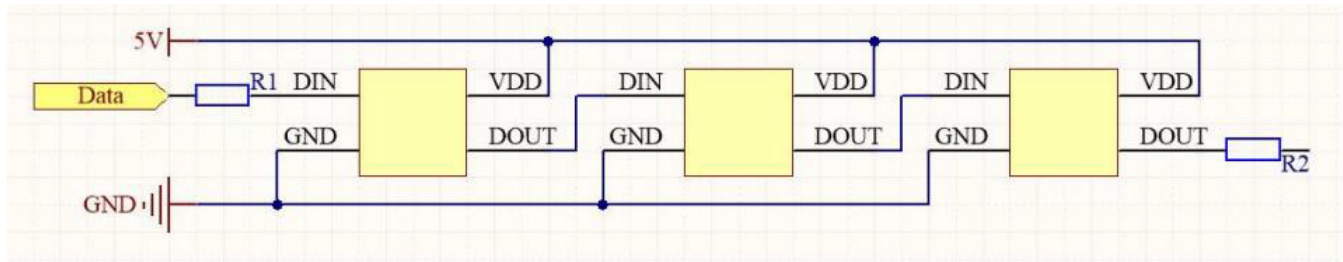
注：其中D1 为 MCU 端发送的数据，D2、D3、D4 为级联电路自动整形转发的数据。

Data format (数据格式)

G7	G6	G5	G4	G3	G2	G1	G0	R7	R6	R5	R4
R3	R2	R1	R0	B7	B6	B5	B4	B3	B2	B1	B0

注：高位先发，按照GRB的顺序发送数据(G7 → G6 →.....B0)

◆ Typical application circuit（典型应用电路）

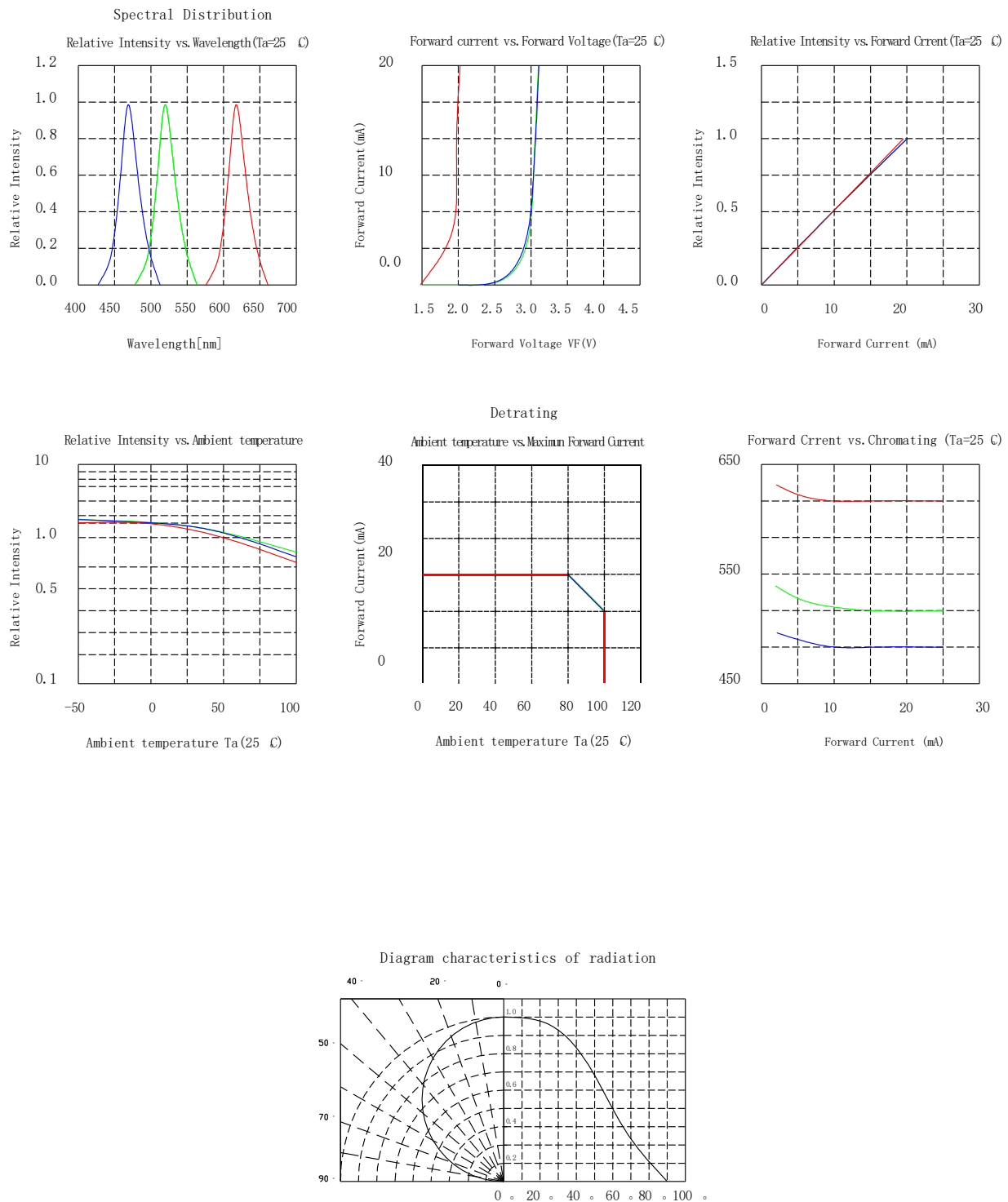


在实际应用电路中，为防止产品在测试时带电插拔产生的瞬间高压损伤**IC**内部信号输入输出引脚，应在信号输入及输出端串接保护电阻。此外，为了使各**IC**芯片间更稳定工作，各灯珠间的退偶电容则必不可少；

应用一：用于软灯灯或硬灯条的，灯珠间传输距离短的，建议在信号及时钟线输入输出端各串接保护电阻，即**R1=R2**约**500欧**；

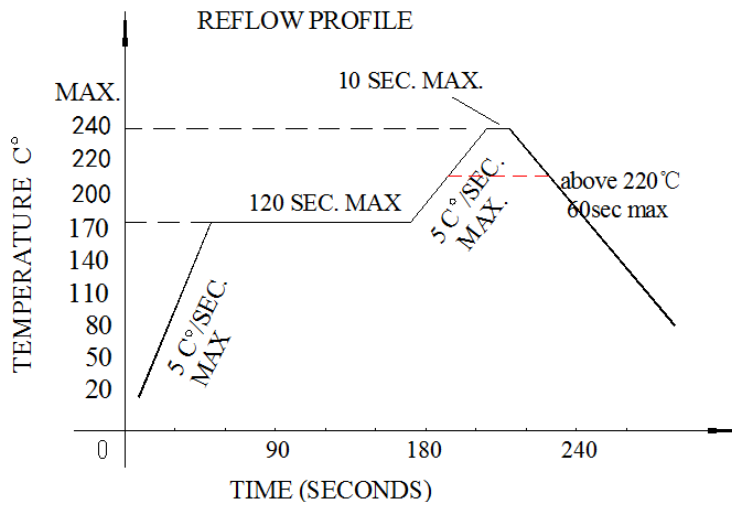
应用二：用于模组或一般异形产品，灯珠间传输距离长，因线材及传输距离不同，在信号及时钟线两端串接的保护电阻会略有不同；以实际使用情况定；

Typical optical characteristics curves (典型光学特性曲线)



Reflow profile (焊接说明)

■ SMD Reflow Soldering Instructions (回流焊简介)



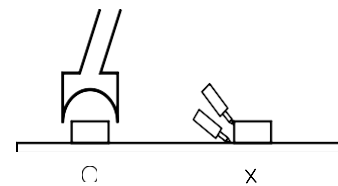
1. Reflow soldering should not be done more than two times
回流焊次数不应超过 1 次
2. When soldering, do not put stress on the LEDs during heating
焊接时, 在加热过程中不能有应力作用于 LED 灯珠

■ Soldering iron (烙铁)

1. When hand soldering, keep the temperature of the iron under 300°C, and at that temperature keep the time under 3 sec.
手工焊接时, 烙铁温度控制在 300°C 以下, 且时间不可超过 3 秒
2. The hand soldering should be done only a time
手工焊接只可焊接一次

■ Rework (返工)

1. Customer must finish rework within 5 sec under 240°C
温度保持在 240°C 以下, 5 秒内完成返工作业
2. The head of iron can not touch the LEDs
烙铁不能碰触到 LED 灯珠
3. Twin-head type is preferred.
双头形烙铁为最佳



CAUTIONS (注意事项)

The encapsulated material of the LEDs is silicone. Therefore the LEDs have a soft surface on the top of package. The pressure to the top surface will be influence to the reliability of the LEDs. Precautions should be taken to avoid the strong pressure on the encapsulated part. So when using the picking up nozzle, the pressure on the silicone resin should be proper.

封装的 LED 为硅材料。该 LED 具有软表面的封装顶部。顶部表面的压力会影响 LED 的可靠性。应采取预防措施，以避免有过大的压力作用于在封装件上。因此，在选用吸嘴时，应适用于有机硅树脂的压力。

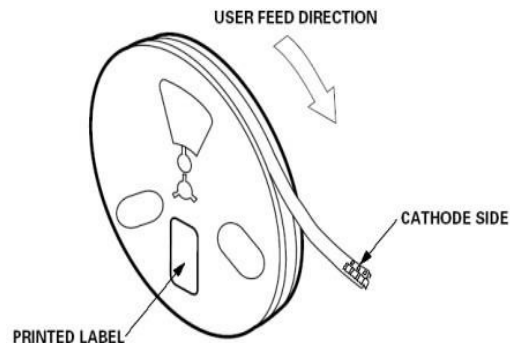
Reliability (可靠性)

TEST ITEMS AND RESULTS (测试项目和结果)

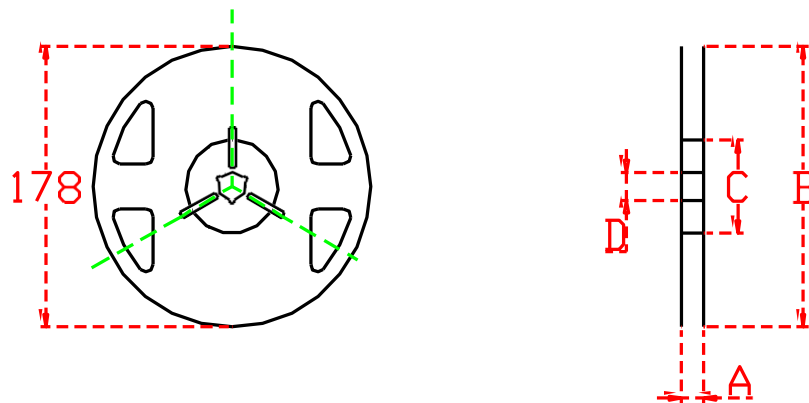
Test Item (测试项目)	Ref.Standard (参考标准)	Test Conditions (测试条件)	Note (备注)	Conclusion (结论)
Reflow Soldering (回流焊)	JESD22-B106	Tsld=260°C,10sec	3 times	0/22
Temperature Cycle (温度循环)	JESD22-A104	-20°C 30min ↑↓15min 120 °C 30min	200 cycle	0/100
Thermal Shock (冷热冲击)	JESD22-A106	-40°C 15min ↑↓15sec 125 °C 15min	200 cycle	0/100
High Temperature Storage (高温存储)	JESD22-A103	T _a =100°C	1000 hrs	0/100
Low Temperature Storage (低温存储)	JESD22-A119	T _a =-40°C	1000 hrs	0/100
Power temperature Cycling (点亮高低温循环)	JESD22-A105	On5min-40°C>15min ↑↓ ↑↓<15min Off5min100°C>15min	200 cycle	0/100
Life Test (老化测试)	JESD22-A108	T _a =25°C I _F =40mA	1000 hrs	0/100
High Humidity Heat Life Test (高温高湿)	JESD22-A101	60°C RH=90% I _F =40mA	1000 hrs	0/100

Packaging Specifications (包装规格)

• Feeding Direction (进料方向)



• Dimensions of Reel (Unit: mm) (卷轴尺寸 (单位: 毫米))



A	8.0±0.1mm
B	178±1mm
C	60±1mm
D	13.0±0.5mm